

HOLLAND



RESEARCH.
INNOVATION.
PRODUCTION.



ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ





www.aimol.ru www.aimolracing.ru

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛА

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛА	стр. 5
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛА ДЛЯ ТРАНСПОРТА	стр. 5
АРКТИЧЕСКИЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛА	стр. 7
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ МАСЛА	стр. 7
ПОЖАРОБЕЗОПАСНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛА	стр. 8

РЕДУКТОРНЫЕ МАСЛА

МИНЕРАЛЬНЫЕ РЕДУКТОРНЫЕ МАСЛА	стр. 9
СИНТЕТИЧЕСКИЕ РЕДУКТОРНЫЕ МАСЛА	стр. 10

КОМПРЕССОРНЫЕ МАСЛА

МИНЕРАЛЬНЫЕ МАСЛА ДЛЯ ВОЗДУШНЫХ КОМПРЕССОРОВ	стр. 11
СИНТЕТИЧЕСКИЕ МАСЛА ДЛЯ ВОЗДУШНЫХ КОМПРЕССОРОВ	стр. 12
СИНТЕТИЧЕСКИЕ КОМПРЕССОРНЫЕ МАСЛА ДЛЯ АГРЕССИВНЫХ СРЕД	стр. 13
МАСЛА ДЛЯ ГАЗОВЫХ КОМПРЕССОРОВ	стр. 13

ВАКУУМНЫЕ МАСЛА

МИНЕРАЛЬНЫЕ ВАКУУМНЫЕ МАСЛА	стр. 14
ПОЛУСИНТЕТИЧЕСКИЕ ВАКУУМНЫЕ МАСЛА	стр. 14
СИНТЕТИЧЕСКИЕ ВАКУУМНЫЕ МАСЛА	стр. 15

МАСЛА ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ КОМПРЕССОРОВ

МИНЕРАЛЬНЫЕ ХОЛОДИЛЬНЫЕ МАСЛА	стр. 16
СИНТЕТИЧЕСКИЕ ХОЛОДИЛЬНЫЕ МАСЛА	стр. 16

ТУРБИННЫЕ И ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ МАСЛА

ТУРБИННЫЕ МАСЛА	
ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ МАСЛА	стр. 17
	стр. 18

МАСЛА ДЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

МАСЛА-ТЕПЛОНОСИТЕЛИ

МИНЕРАЛЬНЫЕ МАСЛА-ТЕПЛОНОСИТЕЛИ	
СИНТЕТИЧЕСКИЕ МАСЛА-ТЕПЛОНОСИТЕЛИ	стр. 20
ОЧИСТИТЕЛИ ДЛЯ СИСТЕМ ТЕПЛООБМЕНА	стр. 20
	стр. 21

ТЕКСТИЛЬНЫЕ МАСЛА

ШПИНДЕЛЬНЫЕ МАСЛА

МАСЛА ДЛЯ НАПРАВЛЯЮЩИХ СКОЛЬЖЕНИЯ

ЦЕПНЫЕ МАСЛА

ДЛЯ СРЕДНИХ ТЕМПЕРАТУР	
ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ ЦЕПНЫЕ МАСЛА	стр. 23
	стр. 23

ВОДОСМЕШИВАЕМЫЕ СОЖ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

СИНТЕТИЧЕСКИЕ ВОДОСМЕШИВАЕМЫЕ СОЖ	
ПОЛУСИНТЕТИЧЕСКИЕ ВОДОСМЕШИВАЕМЫЕ СОЖ	стр. 25
МИНЕРАЛЬНЫЕ ВОДОСМЕШИВАЕМЫЕ СОЖ	стр. 26
ЭФИРСОДЕРЖАЩИЕ ВОДОСМЕШИВАЕМЫЕ СОЖ	стр. 28
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ВОДОСМЕШИВАЕМЫЕ СОЖ	стр. 31
	стр. 31

МАСЛЯНЫЕ СОЖ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ МАСЛЯНЫЕ СОЖ	
СПЕЦИАЛЬНЫЕ МАСЛЯНЫЕ СОЖ	стр. 32
	стр. 35

СОЖ И МАСЛА ДЛЯ ФОРМОВКИ

БЫСТРОИСПАРЯЮЩИЕСЯ СОЖ	стр. 36
МАСЛЯНЫЕ СОЖ ДЛЯ ШТАМПОВКИ	стр. 38
ЭКСПАНДЕРНЫЕ МАСЛА	стр. 40
ВОДОСМЕШИВАЕМЫЕ СОЖ ДЛЯ ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ	стр. 40
ВОДОСМЕШИВАЕМЫЕ СОЖ ДЛЯ ФОРМОВКИ ТРУБ	стр. 40
ВОДОСМЕШИВАЕМЫЕ СОЖ ГОРЯЧЕЙ КОВКИ	стр. 41
ВОДОСМЕШИВАЕМЫЕ СОЖ ДЛЯ ВОЛОЧЕНИЯ МЕДНОЙ ПРОВОЛОКИ	стр. 41
ПРИСАДКИ И ОЧИСТИТЕЛИ ДЛЯ СОЖ	стр. 42

СИЛИКОНОВЫЕ МАСЛА

стр. 43

ОПАЛУБОЧНЫЕ ЖИДКОСТИ

ВОДОСМЕШИВАЕМЫЕ ОПАЛУБОЧНЫЕ ЖИДКОСТИ	стр. 43
ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ОПАЛУБОЧНЫЕ ЖИДКОСТИ	стр. 44
БИОРАЗЛАГАЕМЫЕ ОПАЛУБОЧНЫЕ ЖИДКОСТИ	стр. 44

АНТИКОРРОЗИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

С ВЛАГООТДЕЛИТЕЛЬНЫМИ СВОЙСТВАМИ	стр. 45
ОБРАЗУЮЩИЕ СЛОЙ СМАЗКИ НА ПОВЕРХНОСТИ	стр. 46
ОБРАЗУЮЩИЕ МАСЛЯНЫЙ СЛОЙ НА ПОВЕРХНОСТИ	стр. 46
ОБРАЗУЮЩИЕ ВОСКОВЫЙ СЛОЙ НА ПОВЕРХНОСТИ	стр. 46
ОБРАЗУЮЩИЕ ПЛАСТИКОПОДОБНЫЙ СЛОЙ НА ПОВЕРХНОСТИ	стр. 47

ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОЧИСТИТЕЛИ

ВОДОСМЕШИВАЕМЫЕ ОЧИСТИТЕЛИ	стр. 47
ОЧИСТИТЕЛИ НА СОЛЬВЕНТНОЙ ОСНОВЕ	стр. 48
С ВЛАГООТДЕЛИТЕЛЬНЫМИ СВОЙСТВАМИ	стр. 50

СМАЗКИ

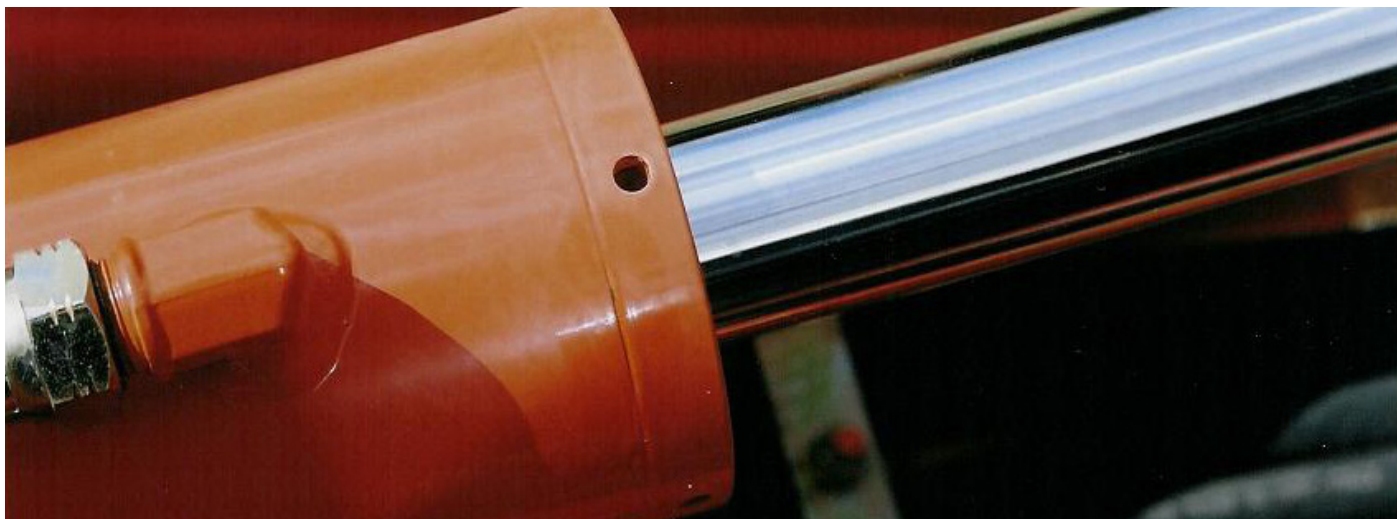
ЛИТИЕВЫЕ СМАЗКИ	стр. 50
ЛИТИЕВО-КАЛЬЦИЕВЫЕ СМАЗКИ	стр. 51
КАЛЬЦИЕВЫЕ СМАЗКИ	стр. 52
БЕНТОНИТОВЫЕ СМАЗКИ	стр. 52
КОМПЛЕКСНЫЕ КАЛЬЦИЕВЫЕ СМАЗКИ	стр. 52
КОМПЛЕКСНЫЕ ЛИТИЕВЫЕ СМАЗКИ	стр. 53
КОМПЛЕКСНЫЕ БАРИЕВЫЕ СМАЗКИ	стр. 55
СУЛЬФОНАТКАЛЬЦИЕВЫЕ СМАЗКИ	стр. 56
ПОЛИМОЧЕВИННЫЕ СМАЗКИ	стр. 56
ФТОРОПЛАСТОВЫЕ СМАЗКИ	стр. 57
СПЕЦИАЛЬНЫЕ СМАЗКИ	стр. 57

ПАСТЫ

стр. 59

ПИЩЕВЫЕ СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

АНТИФРИЗ	стр. 60
БЕЛЫЕ (ВАЗЕЛИНОВЫЕ МАСЛА) И МАСЛА ДЛЯ ТЕСТОДЕЛИТЕЛЕЙ	стр. 60
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛА	стр. 61
КОМПРЕССОРНЫЕ МАСЛА	стр. 62
РЕДУКТОРНЫЕ МАСЛА	стр. 63
СИЛИКОНОВЫЕ МАСЛА	стр. 64
СМАЗКИ	стр. 65
СБОРОЧНЫЕ ПАСТЫ	стр. 68
СОЖ ДЛЯ ШТАМПОВКИ	стр. 68
ЦЕПНЫЕ МАСЛА	стр. 69
СПРЕИ	стр. 70



ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛА

AIMOL HYDRAULIC OIL HLP

Серия высококачественных гидравлических масел класса HLP на основе минеральных базовых масел высокой степени очистки и пакета присадок, обеспечивающих высокие противоизносные, антиокислительные, деэмульгирующие, антикоррозионные и противопенные свойства. Полностью соответствует требованиям основных зарубежных стандартов для гидравлических масел, подходит для большинства высоконагруженного импортного и отечественного оборудования.

Спецификации:

DIN 51524 часть 2 (HLP)
ISO 11158 тип HM, ISO 20763
Bosch Rexroth 90220
Eaton Vickers M-2950-S
I-286 S3, Vickers 35VQ25
Denison HF-0, HF-1 и HF-2
Cincinnati Milacron P-68, P-69, P-70 и др

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 20 °С, кг/м³	Вязкость при 40 °С, сСт	Вязкость при 100 °С, сСт	Индекс вязкости	Температура текучести °С	ASTM D 943, ч
32	873	32	5.4	100	-32	>2000
46	879	46	6.7	99	-28	>2000
68	882	68	8.6	98	-26	>2000

AIMOL HYDROLINE HLP

Серия высококачественных гидравлических масел класса HLP на основе глубокоочищенных базовых масел (Group I+) и пакета присадок последнего поколения, обеспечивающих отличные противоизносные, антиокислительные, антикоррозионные и противопенные свойства. Обладает повышенным сроком службы, гарантирует непревзойденную защиту оборудования и низкие эксплуатационные затраты. По сравнению со стандартными маслами класса HLP обеспечивает более высокую окислительную стабильность, улучшенную прокачиваемость и противоизносные свойства.

Спецификации:

DIN 51524 часть 2 (HLP)
ISO класс L (тип HM по ISO 6743/4)
ASTM D6158 тип HM
AFNOR NF E 48603 HM
Thyssen TH-N-256132
VDMA 24318, US Steel 127
Cincinnati Milacron P68/P69/P70
Vickers I-286-S, M-2950-S

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 20 °С, кг/м³	Вязкость при 40 °С, сСт	Вязкость при 100 °С, сСт	Индекс вязкости	Температура текучести °С	ASTM D 943, ч
10	834	9.8	2.7	115	-39	>2000
15	847	14.9	3.4	100	-39	>2000
22	864	21.8	4.3	107	-36	>2000
32	876	31.5	5.5	111	-33	>2700
46	881	45.5	7.1	115	-30	>2700
68	877	68	8.7	98	-27	>2700

AIMOL HYDROLINE HLP ZF

Серия высококачественных гидравлических масел на основе глубоочищенных базовых масел и пакета беззольных присадок последнего поколения, обеспечивающих отличные противоизносные, антиокислительные, антикоррозионные и противопенные свойства. Применяются в высоконагруженных гидравлических системах термопластавтоматов, металлургии при контакте с водой, морских судах, мобильной технике и др. Не содержит в своем составе цинк, поэтому не вызывает коррозию цветных металлов и серебра, а также обладает отличными характеристиками по водоотделению. Обладает повышенным сроком службы, гарантирует непревзойденную защиту оборудования и низкие эксплуатационные затраты.

Спецификации:

DIN 51524 часть 2 (HLP)
Denison HF-0, HF-1, HF-2
Vickers I-286-S
AFNOR NFE 48-603 кат. HM

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 15 °C, кг/м³	Вязкость при 40 °C, cSt	Вязкость при 100 °C, cSt	Индекс вязкости	Температура текучести °C	ASTM D 943, ч
32	869	32	5.4	103	-33	3700
46	872	46	6.7	100	-30	3500
68	878	68	8.7	101	-27	>3000

AIMOL HYDROTECH HLP HC

Серия высококачественных синтетических гидравлических масел на основе современной технологии сочетания гидрокрекингового базового масла и пакета присадок нового поколения, обеспечивающих отличные противоизносные, антиокислительные, антикоррозионные и противопенные свойства. Использование передового пакета присадок гарантирует оптимальное качество и сверхдлинный интервал замены масла.

Спецификации:

DIN 51524 часть 2 (HLP)
Denison HF-0
Eaton Vickers M-2950-S и I-286-S
Bosch Rexroth

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 20 °C, кг/м³	Вязкость при 40 °C, cSt	Вязкость при 100 °C, cSt	Индекс вязкости	Температура текучести °C	ASTM D 943, ч
32	836	32	5.65	116	-24	10 000
46	847	46	7.07	112	-21	10 000
68	860	68	9.15	110	-17	10 000

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛА ДЛЯ ТРАНСПОРТА

AIMOL HYDRAULIC OIL HVLP

Высокоиндексное гидравлическое масло на основе тщательно очищенных базовых масел и пакета присадок последнего поколения. Специально разработано для применения в качестве всесезонного гидравлического масла для высоконагруженной внедорожной техники (экскаваторы, бульдозеры, погрузчики, трактора, лесозаготовительная техника, автокраны, буровые установки и т.д.). Благодаря высокому индексу вязкости и очень низкой температуре застывания масло адаптировано для регионов с экстремально низкими рабочими температурами. При использовании данного типа масла сводятся к минимуму утечки внутри насоса и обеспечивается высокая эффективность работы при высоких нагрузках. Вырабатывается в соответствии с требованиями спецификации DIN 51524 часть 3 (HVLP), имеет высокую устойчивость к окислению, характеризуется высокой термической и гидролитической стабильностью и обеспечивает непревзойденную защиту от износа пластинчатых, поршневых и шестеренчатых насосов высокого давления.

Спецификации:

DIN 51524 часть 3 (HVLP)
ISO 6743/4 HV
Denison HF-0, HF-1, HF-2
AFNOR NF E 48-603 HV
Eaton Vickers M-2950S, +286
Cincinnati Milacron P68/P69
Bosch Rexroth 90220

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 20 °C, кг/м³	Вязкость при 40 °C, cSt	Вязкость при 100 °C, cSt	Индекс вязкости	Температура текучести °C	Вязкость при -20 °C, cSt
32	872	33.1	6.75	167	-40	1097.5
46	878	46	8.2	154	-35	2126.3



AIMOL HYDROLINE HVLP

Высокоиндексное гидравлическое масло на основе тщательно очищенных базовых масел и пакета присадок последнего поколения. В отличие от обычных гидравлических масел содержит дополнительно модификатор вязкости, что позволяет использовать данный продукт всесезонно в широком диапазоне температур. Масло обладает отличной текучестью при отрицательных, а также высокой стойкостью к сдвигу и потере вязкости при высоких температурах. При использовании данного типа масла сводятся к минимуму утечки внутри насоса и обеспечивается высокая эффективность работы при высоких нагрузках. AIMOL Hydroline HVLP снижает эксплуатационные затраты на работу оборудования благодаря длительному сроку службы фильтров и самого масла. Обеспечивает непревзойденную защиту от износа пластинчатых, поршневых и шестеренчатых насосов высокого давления.

Спецификации:

DIN 51524 часть 3 (HVLP)
Vickers I-286-S/ M-2950-S
ISO L-HV (ISO 6743/4)
VDMA 24318, US Steel 126/127,
Thyssen TH-N-256132
Afnor NF E 48603 (HV)
Cincinnati Milacron P68/P69/P70
(ISO VG 32/46/68)

ISO VG	Плотность при 20 °C, кг/м³	Вязкость при 40 °C, сСт	Вязкость при 100 °C, сСт	Индекс вязкости	Температура текучести °C	Вязкость при -20 °C, сСт
15	853	15.6	3.9	151	-42	332.0
22	859	22.8	5.0	153	-39	666.2
32	862	31.6	6.3	155	-36	1122.2
46	860	46.4	8.2	152	-33	2123.8
68	869	67.0	10.6	147	-30	3808.4
100	880	101	14.3	146	-27	-

Фасовка: бочка, канистра 20 л

AIMOL HYDROLINE HVLP ZF

Высокоиндексное гидравлическое масло на основе тщательно подобранных низковязчивающих базовых масел и пакета присадок последнего поколения, не содержащих цинк, что обеспечивает непревзойденные противоизносные, антиокислительные, антикоррозионные и противопенные свойства, а также отличную гидролитическую стабильность в присутствии воды. Благодаря высокому индексу вязкости данный продукт можно использовать всесезонно в широком диапазоне температур. Масло обладает отличной текучестью при отрицательных, а также высокой стойкостью к сдвигу и потере вязкости при высоких температурах. При использовании данного типа масла сводятся к минимуму утечки внутри насоса и обеспечивается высокая эффективность работы при высоких нагрузках. По сравнению с обычными маслами имеет ресурс стабильности свойств в 2-4 раза больше. AIMOL Hydroline HVLP ZF снижает эксплуатационные затраты на работу оборудования благодаря длительному сроку службы масла. Обеспечивает непревзойденную защиту от износа пластинчатых, поршневых и шестеренчатых насосов высокого давления.

Спецификации:

DIN 51524 часть 3 (HVLP)
AFNOR NF E 48603 HV
VDMA 24318
German Steel SEB 181222
Denison HF-2
US Steel 127
Cincinnati Milacron
Sperry Vickers

ISO VG	Плотность при 20 °C, кг/м³	Вязкость при 40 °C, сСт	Вязкость при 100 °C, сСт	Индекс вязкости	Температура текучести °C	Вязкость при -20 °C, сСт
32	867	32	6.3	150	-30	1185.9
46	870	46	8.1	150	-30	2146.4
68	875	68	10.9	150	-24	3644.3

Фасовка: бочка, канистра 20 л

АРКТИЧЕСКИЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛА

AIMOL HYDROTECH ARCTIC

Серия гидравлических жидкостей премиум-класса, специально разработанных для применения в условиях экстремально низких температур. Представляет собой беззольное (не содержащее цинка) масло, вырабатываемое путем смешения высококачественных базовых компонентов и специальных присадок, которые предотвращают сдвиг и потери вязкости. Благодаря сверх высокому индексу вязкости обеспечивает отличную прокачиваемость даже при экстремально низких температурах, когда обычные масла либо застывают, либо становятся чересчур густыми для стабильного функционирования системы. Также это гарантирует устойчивость вязкости масла при повышенных температурах.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 20 °C, кг/м³	Вязкость при 40 °C, сСт	Вязкость при 100 °C, сСт	Индекс вязкости	Температура текучести °C	Вязкость при -40 °C, сСт
15	860	16.8	5.7	>315	<-60	729
32	862	29.6	9.22	>315	<-55	979

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ МАСЛА

AIMOL HYDROTECH HLPD

Высокоэффективная гидравлическая жидкость, разработанная на основе передовой технологии базовых масел и пакетов присадок. Относится к классу моюще-диспергирующих гидравлических жидкостей и обеспечивает надежную работу гидросистем, в которых возможно загрязнение различными жидкостями. Благодаря использованию беззольных химических веществ поддерживает частицы загрязнений в тонкодисперсном взвешенном состоянии во время работы, что гарантирует чистоту системы. Идеально подходит для тех гидравлических систем, в которых невозможно слить воду из системы, а также для гидравлических систем в оборудовании для металлообработки, где используются водосмешиваемые смазочно-охлаждающие жидкости (СОЖи) или эмульсии. Остатки гидравлического масла в таких системах при попадании в СОЖ эмульгируют в ней, поэтому не вызывают образование масляного слоя на ее поверхности и таким образом снижается негативное влияние на биостойкость.

Спецификации:

DIN 51524 часть 2 (HLP)

за исключением показателя

деэмульгирующих характеристик

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 20 °C, кг/м³	Вязкость при 40 °C, сСт	Вязкость при 100 °C, сСт	Индекс вязкости	Температура текучести °C
46	872	47.5	7.12	107	-24

AIMOL HYDROTECH HVLPD

Высокоэффективная гидравлическая жидкость с моюще-диспергирующими свойствами. Поддерживает частицы загрязнений и воды в тонкодисперсном взвешенном состоянии во время работы, что гарантирует чистоту системы. Идеально подходит для тех гидравлических систем, в которых невозможно слить воду из системы, а также для гидравлических систем в оборудовании для металлообработки, где используются водосмешиваемые смазочно-охлаждающие жидкости (СОЖи) или эмульсии. Остатки гидравлического масла в таких системах при попадании в СОЖ эмульгируют в ней, поэтому не вызывают образование масляного слоя на ее поверхности и таким образом снижается негативное влияние на биостойкость. AIMOL Hydrotech HVLPD благодаря высокому индексу вязкости обеспечивает превосходную работу в системах, работающих в широком диапазоне температур и нагрузок (всесезонное).

Спецификации:

DIN 51524 часть 3 (HVLP)

за исключением показателя

деэмульгирующих характеристик

DIN 51502 (HVLPD)

Hagglunds

Denison

Vickers I-286-S/ I-2952-S

Cincinnati Milacron

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 20 °C, кг/м³	Вязкость при 40 °C, сСт	Вязкость при 100 °C, сСт	Индекс вязкости	Температура текучести °C
46	861	47.5	8.4	154	-36



ПОЖАРОБЕЗОПАСНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛА

AIMOL HYDROTECH HFA

Прозрачная жидкость-концентрат, используемая в качестве добавки (3-5%) для гидравлических систем (металлургические прессы, установки по гидроиспытаниям труб и т.д.), работающих на воде, а также в качестве синтетической водосмешиваемой смазочно-охлаждающей жидкости во всех операциях шлифования и других малонагруженных операциях металлообработки. Продукт разработан на основе тщательно подобранных компонентов, которые не поддерживают рост бактерий, вызывающих расщепление традиционных СОЖ. В связи с этим при использовании биостабильной AIMOL Hydrotech HFA не наблюдается проблем, характерных для большинства СОЖ (запах, коррозия оборудования, инструмента и деталей). Жидкость не пенится и не разрушается даже в самых тяжелых турбулентных условиях.

Спецификации:

ISO 12922 тип HFA
ISO 6743
Lux. Ber.
VDMA
DIN 51502

Содержание минерального масла, %	Плотность при 20°C, кг/м³	pH (4%)	Индекс рефракции	Содержание хлора, %	Цвет эмульсии	Температура вспышки, °C
0	1170	9.3	1.65	0	Прозрачный оранжевый	Отсутствует

Фасовка: бочка, канистра 20 л

AIMOL HYDROTECH HFC

Синтетическая водно-гликолевая пожаробезопасная гидравлическая жидкость стандарта ISO HFC с пакетом специальных противоизносных, антиокислительных и антикоррозионных присадок. Применяется в широком диапазоне гидравлических систем. Рекомендуются для всех гидравлических систем, использующих водно-гликолевые гидравлические жидкости: гидравлические двери печей, машины для литья под давлением, сварочные машины, машины для литья металлов, горячей прокатки, оборудование для производства стекломассы и т.д.

Спецификации:

ISO 12922 тип HFC
ISO 6743
Lux. Ber.
VDMA
DIN 51502

ISO VG	Плотность при 15°C, кг/м³	Вязкость при 40°C, сСт	Вязкость при 20°C, сСт	Индекс вязкости	Температура текучести °C	Температура вспышки, °C
46	1080	47	104	>180	-51	Отсутствует
68	1070	68	137.6	250	-30	Отсутствует

Фасовка: бочка, канистра 20 л

AIMOL HYDROTECH HFDD

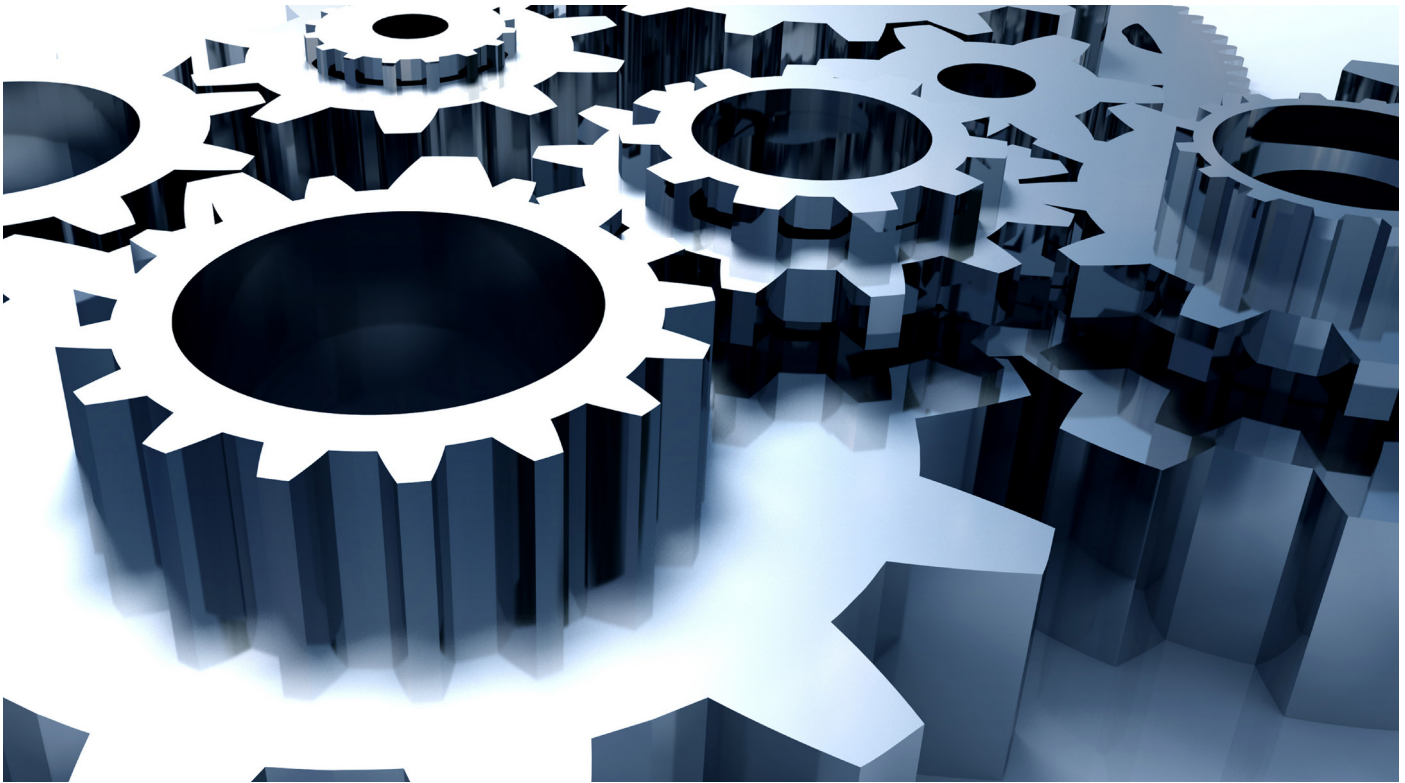
Гидравлическая жидкость на основе синтетических эфиров с высокой температурой вспышки. Обладает хорошими смазывающими свойствами и удлиненным интервалом замены. Удовлетворяет требованиям стандарта ISO 6743/4 в качестве пожаробезопасной жидкости класса HFDD. AIMOL Hydrotech HFDD используется в качестве гидравлической жидкости в установках, расположенных возле источников открытого пламени. Масло является биоразлагаемой жидкостью, поэтому небольшие протекания не вызовут загрязнения окружающей среды.

Спецификации:

ISO 12922 тип HFDD
ISO 6743
Lux. Ber.
VDMA
DIN 51502

ISO VG	Плотность при 15°C, кг/м³	Вязкость при 100°C, сСт	Вязкость при 20°C, сСт	Индекс вязкости	Температура текучести °C	Температура вспышки, °C
46	920	46	9.16	185	-20	290
68	935	68	12.2	178	-18	302

Фасовка: бочка, канистра 20 л



МИНЕРАЛЬНЫЕ РЕДУКТОРНЫЕ МАСЛА

AIMOL INDO GEAR CLP

Серия высокоэффективных промышленных редукторных масел с улучшенными противоизносными и противозадирными EP (Extreme Pressure) характеристиками на основе глубоочищенных минеральных базовых масел и пакета присадок последнего поколения. Предназначено для смазывания тяжело нагруженных промышленных редукторов, цилиндрических прямозубых, косозубых, винтовых и конических зубчатых колес. Способность выдерживать большую нагрузку также позволяет поглощать внезапные перепады давления и экстремальные нагрузки, в том числе ударные. Обеспечивает высокий уровень антиокислительных свойств, обладает превосходной термической и химической стойкостью.

Спецификации:

DIN 51517 часть 3 (CLP)
Timken OK Load 75 lbs
US Steel 224
AGMA 250.04 EP/9005-D94
Тест на износ FZG >12
David Brown S1.53.10
FZG A/8.3/90: >12 (DIN 51354)

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 15 °С, кг/м ³	Вязкость при 40 °С, сСт	Вязкость при 100 °С, сСт	Индекс вязкости	Температура текучести °С
68	891	68	9.8	100	-24
100	893	100	11.0	100	-24
150	898	150	14.8	100	-21
220	900	220	18.8	100	-21
320	902	320	24.2	100	-18
460	903	460	29.8	100	-18
680	902	684	39.6	96	-15
1500	921	1500	72.7	107	-12
3800	988	3800	106.3	90	-6



СИНТЕТИЧЕСКИЕ РЕДУКТОРНЫЕ МАСЛА

AIMOL GEARTECH CLP PAO

Серия полностью синтетических масел на основе полиальфаолефинов (ПАО). Разработаны для использования в редукторах, работающих в экстремальных условиях (сверх низкие или наоборот, очень высокие температуры в сочетании с повышенными нагрузками). Эти продукты изготавливаются на основе синтетических ПАО, что обеспечивает гораздо более высокий уровень эксплуатационных свойств по сравнению с обычными минеральными маслами. При этом масла серии AIMOL Geartech CLP PAO полностью совместимы с продуктами на минеральной основе, что гарантирует плавный переход без какого-либо ущерба оборудованию. Обеспечивают непревзойденную нагрузочную способность, превосходные противоизносные и антикоррозионные свойства, высокий индекс вязкости, высокую температуру вспышки, низкую температуру застывания, превосходную окислительную стабильность и чистоту системы.

Спецификации:

DIN 51517 часть 3 (CLP HC)
AGMA 9005-E02
ISO 12925-1 CKD
FZG A/8.3/90: >12 (DIN 51354)

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 15 °C, кг/м³	Вязкость при 40 °C, сСт	Вязкость при 100 °C, сСт	Индекс вязкости	Температура текучести °C	Нагрузка сваривания, кг
68	861	68	8.44	135	-33	650
100	869	100	14	>140	<-30	650
150	877	145	18	137	-54	650
220	881	220	24.8	142	-54	650
320	883	300	32.3	149	-45	650
460	885	450	45.4	157	-42	650
680	887	651	59	156	-36	650

AIMOL GEARTECH CLP PAG

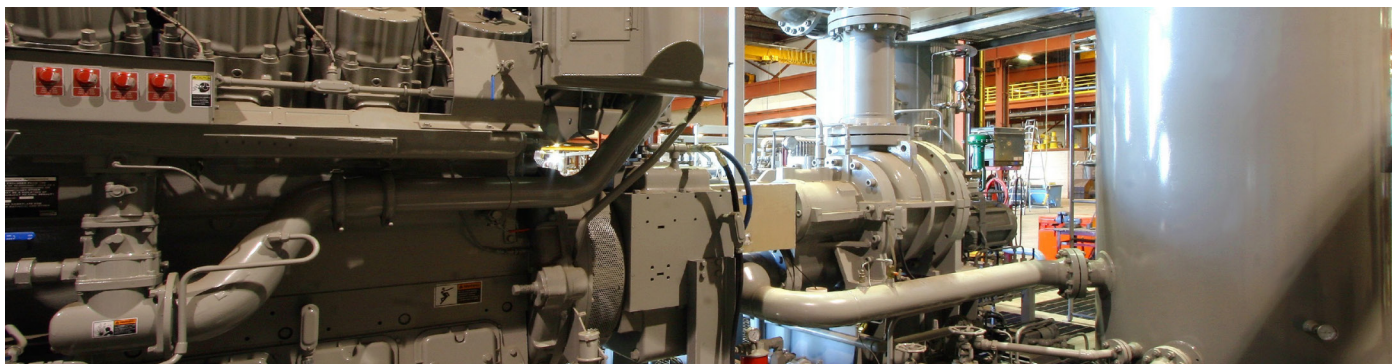
Премиальная серия высокотемпературных синтетических масел на основе полиалкиленгликолей (ПАГ) с добавлением антиокислительной и антикоррозионной присадок. Создает смазочный слой, устойчивый к термическим нагрузкам. Очень высокий индекс вязкости гарантирует текучесть масла при очень низких температурах, а также достаточную толщину масляной пленки при повышенных температурах. Масла серии AIMOL Geartech CLP PAG рекомендуются для высоконагруженных редукторов, червячных передач, а также установок, заправленных маслом на весь срок эксплуатации. Широко используется в текстильной, бумажной, цементной, сталелитейной, деревообрабатывающей, пластмассовой, стеклянной промышленности, а также у производителей редукторов.

Спецификации:

DIN 51517 часть 3 (CLP PG)
FZG A/8.3/90: >12 (DIN 51354)
FAG FE 8, Vickers V 104-c-10 (DIN 51389 часть 2)
Brugger-Weingarten
Busak&Shamban micripitting

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 20 °C, кг/м³	Вязкость при 40 °C, сСт	Вязкость при 100 °C, сСт	Индекс вязкости	Температура текучести °C	Нагрузка сваривания, кг
150	1001	151	25	160	-30	>1000
220	1000	222	32	220	-30	>1000
320	1000	310	45	225	-30	>1000
460	1000	467	64	250	-28	>1000
680	1000	674	82	270	-27	>1000
1000	1089	990	163	284	-30	>1000



МИНЕРАЛЬНЫЕ МАСЛА ДЛЯ ВОЗДУШНЫХ КОМПРЕССОРОВ

AIMOL COMPRESSOR OIL S

Высококачественное беззольное компрессорное масло премиального качества на основе высокоочищенных минеральных базовых масел и тщательно подобранной композиции присадок. Основным предназначением масел данной серии являются винтовые компрессора с системой впрыска масла. Обладает высокой устойчивостью к влажному воздуху (вода/пар). Высокая продолжительность жизни компрессора обеспечивается благодаря уменьшенному износу компонентов, защите от коррозии и устойчивости к влаге. Масло обеспечивает исключительно высокую степень защиты оборудования и продлевает срок службы компрессоров, работающих в самых жестких условиях эксплуатации. Благодаря исключительным рабочим характеристикам превосходит требования DIN 51506 класс VDL и удовлетворяет требованиям ведущих производителей компрессоров.

Спецификации:

DIN 51506 VBL

VCL и VDL

ISO-L DAA/DAB/DAG/DAH

DIN 51524 часть 2 (HLP)

Vickers I-286-S

AFNOR NFE 48-603 кат. HM, FZG >12

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 15 °C, кг/м³	Вязкость при 40 °C, cSt	Вязкость при 100 °C, cSt	Индекс вязкости	Температура текучести °C	Температура вспышки, °C
46	872	46	6.7	100	-30	230
68	878	68	8.7	101	-27	245

AIMOL COMPRESSOR OIL P

Высококачественное беззольное компрессорное масло премиального качества на основе высокоочищенных минеральных базовых масел и тщательно подобранной композиции присадок. Основным предназначением масел данной серии являются поршневые воздушные компрессора. Обладает высокой устойчивостью к влажному воздуху (вода/пар). Высокая продолжительность жизни компрессора обеспечивается благодаря уменьшенному износу компонентов, защите от коррозии и устойчивости к влаге. Масло обеспечивает исключительно высокую степень защиты оборудования и продлевает срок службы компрессоров, работающих в самых жестких условиях эксплуатации. Благодаря исключительным рабочим характеристикам превосходит требования DIN 51506 класс VDL и удовлетворяет требованиям ведущих производителей компрессоров.

Спецификации:

DIN 51506 VBL

VCL и VDL

ISO-L DAA/DAB/DAG/DAH

DIN 51524 часть 2 (HLP)

Vickers I-286-S

AFNOR NFE 48-603 кат. HM, FZG >12

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 15 °C, кг/м³	Вязкость при 40 °C, cSt	Вязкость при 100 °C, cSt	Индекс вязкости	Температура текучести °C	Температура вспышки, °C
100	880	100	11.2	95	-21	258
150	885	150	14.8	99	-21	240
220	889	215	18.7	97	-21	255

СИНТЕТИЧЕСКИЕ МАСЛА ДЛЯ ВОЗДУШНЫХ КОМПРЕССОРОВ

AIMOL AIRTECH HC

Серия синтетических (гидрокрекинг) масел для воздушных компрессоров. Обладают великолепной окислительной стабильностью и долгим срок службы при очень высоких температурах. По сравнению с минеральными маслами увеличивает интервал замены в 2-3 раза. Высокий индекс вязкости масел серии AIMOL Airtech HC позволяет защитить компрессор в условиях повышенных температур. Масло обладает повышенной температурой вспышки и самовоспламенения, что гарантирует повышенную безопасность, а благодаря малой испаряемости унос в фильтры и баки минимален.

Спецификации:

DIN 51506 VDL

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 15 °C, кг/м ³	Вязкость при 40 °C, сСт	Вязкость при 100 °C, сСт	Индекс вязкости	Температура текучести °C	Температура вспышки, °C
32	869	34	5.6	101	-34	214
46	870	46	6.8	102	-32	218
68	876	67	8.7	102	-30	221
100	879	103	11.5	99	-30	226
150	883	152	16.4	114	-24	246

AIMOL AIRTECH PAO

Синтетическое компрессорное масло, подтверждающее лидирующую позицию компании AIMOL в производстве высокоэффективных компрессорных жидкостей. Это масло производится на основе синтетического базового масла на основе полиальфаолефинов (ПАО) при использовании новой технологически совершенной системы беззольных присадок. Масло AIMOL Airtech PAO способно эффективно работать 8000 часов при температуре 100 °C без изменения эксплуатационных свойств. Обладает превосходной окислительной стабильностью, высокой температурой вспышки и самовоспламенения, повышенными противоизносными свойствами, что обеспечивает высокую прочность масляной пленки. Благодаря отличным охлаждающим и диспергирующим свойствам предотвращает образования лаковых отложений и нагара даже при повышенных температурах.

Спецификации:

DIN 51506 VDL

Denison HF-0, HF-1, HF-2

Vickers M-2950-s, I-286-S

Cincinatti P-68, P-69, P-70

US Steel 127, 136

DIN 51524 часть 2 (HLP) и часть 3 (HVLP)

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 15 °C, кг/м ³	Вязкость при 40 °C, сСт	Вязкость при 100 °C, сСт	Индекс вязкости	Температура текучести °C	Температура вспышки, °C
32	840	34	6.1	>140	-60	>210
46	840	46	7.9	>140	-50	>220
68	850	69.8	10.2	>140	-40	>220
100	850	100	11.8	>140	-40	>230
150	857	150	19	>160	-40	>230

AIMOL AIRTECH PAG

Серия полностью синтетических компрессорных жидкостей на основе полиалкиленгликолей для воздушных компрессоров. Обладают хорошей биоразлагаемостью и экологической нейтральностью. Они демонстрируют повышенную окислительную и термическую стабильность, обеспечивают долгий срок эксплуатации жидкости (до 8000 ч). Великолепная совместимость с полигликолиевыми оригинальными (OEM) жидкостями (например, Ultra Coolant) производителей компрессоров позволяет постепенно доливать AIMOL Airtech PAG в компрессор, содержащий полигликолиевые жидкости, до плановой замены масла без необходимости в дополнительной промывке системы.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 15 °C, кг/м ³	Вязкость при 40 °C, сСт	Вязкость при 100 °C, сСт	Индекс вязкости	Температура текучести °C	Температура вспышки, °C
32	1000	33.0	6.1	134	-40	232
46	1002	46.0	7.6	132	-38	240
50	1003	50.1	9.0	162	-37	242

СИНТЕТИЧЕСКИЕ КОМПРЕССОРНЫЕ МАСЛА ДЛЯ АГРЕССИВНЫХ СРЕД

AIMOL AIRTECH DI

Серия синтетических компрессорных жидкостей, производящихся на основе диэфиров. Масла данной серии обладают высокой окислительной стабильностью и обеспечивают долгосрочное смазывание при высоких температурах с минимальным образованием отложений. Используются для длительного смазывания винтовых, пластинчатых и поршневых компрессоров, работающих в экстремальных условиях: высокие нагрузки и температуры, сжатие агрессивных и загрязненных газов (СО, бутadiен, NOx, печные газы, водород, кислород, гелий, сероводород, метан, азот, озон, синтез-газ и другие), работа в холодном и жарком климатах. Благодаря отличной окислительной стабильности увеличивает интервал замены масла до 8 раз (по сравнению с минеральными компрессорными маслами)

Спецификации:

DIN 51506 VDL

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 15 °С, кг/м³	Вязкость при 40 °С, сСт	Вязкость при 100 °С, сСт	Индекс вязкости	Температура текучести °С	Температура вспышки, °С
46	910	46	6.2	73	-55	250
68	950	66	7.6	70	-37	250
100	960	96	10.3	87	-32	250
150	950	150	12.9	70	-34	255
220	950	220	16.5	73	-34	255

МАСЛА ДЛЯ ГАЗОВЫХ КОМПРЕССОРОВ AIMOL GASTECH PAG

Серия премиальных полностью синтетических компрессорных масел на основе полиалкиленгликолей (ПАГ) и передового пакета присадок. Вырабатывается для обеспечения уменьшения растворимости природного газа или других полярных газов в масле при использовании в газовых компрессорах высокого давления. Используемая передовая технология смешения синтетических масел и присадок обеспечивает маслу Gastech PAG превосходную защиту от окисления, коррозии, ржавчины и образования углеродистых отложений. Также совместим с большинством материалов, используемых в компрессорах и минимизирует негативное влияние сероводорода (H2S) в кислых газах. Используется в качестве цилиндрического масла в гиперкомпрессорах и компрессорах возвратного типа по перекачке природного газа. Также используется в поршневых компрессорах, перекачивающих природный газ, углекислый газ (CO2) и другие газы, которые требуют от масла высокой химической устойчивости.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 15 °С, кг/м³	Вязкость при 40 °С, сСт	Вязкость при 100 °С, сСт	Индекс вязкости	Температура текучести °С	Температура вспышки, °С
68	1001	69	12.5	182	-43	220
100	1002	101	17.6	192	-37	222
150	1003	148	24.4	202	-36	229
220	1004	198	34.8	228	-40	295

AIMOL GASTECH PAG PE 270

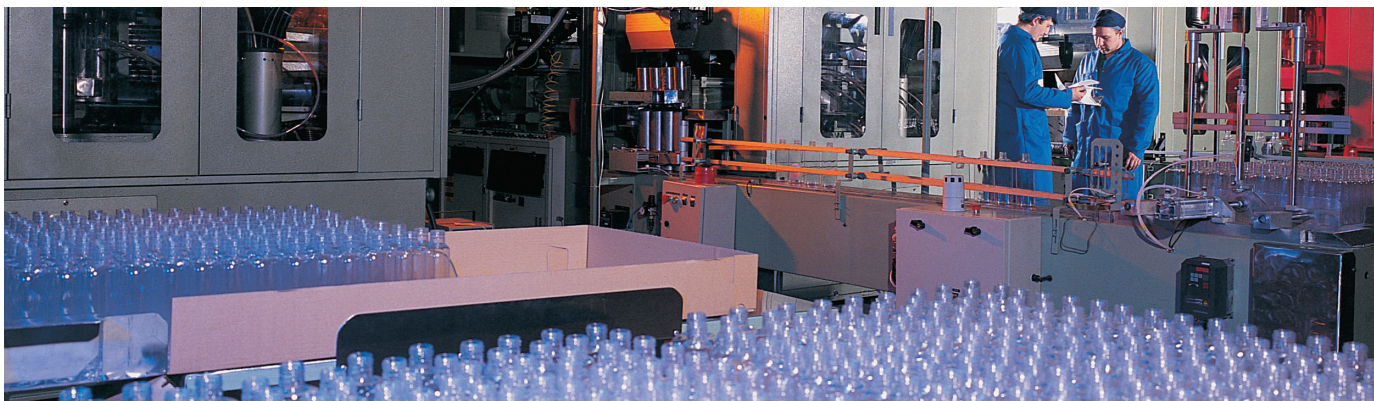
Полностью синтетическое масло на основе полиалкиленгликолей (ПАГ), специально разработанное для смазывания гиперкомпрессоров при производстве полиэтилена низкой плотности. Также соответствует требованиям пищевой безопасности по FDA 21 CFR 178.3570. Обладает высоким индексом вязкости, низким коэффициентом трения, превосходными смазывающими свойствами и повышенной термической стабильностью.

Спецификации:

FDA 21 CFR 178.3570

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 20 °С, кг/м³	Вязкость при 40 °С, сСт	Вязкость при 100 °С, сСт	Индекс вязкости	Температура текучести °С	Температура вспышки, °С
270	1090	270	43	195	-9	245



МИНЕРАЛЬНЫЕ ВАКУУМНЫЕ МАСЛА

AIMOL VACUUM OIL

Серия высококачественных глубокоочищенных масел, специально разработанных для применения в ротационных и пластинчатых вакуумных насосах, перекачивающих воздух. Благодаря базовому маслу с узким диапазоном температур кипения обеспечивается защита масла от испарения легких компонентов и его загущения при эксплуатации при низком давлении. Масло обладает хорошей окислительной стабильностью, что обеспечивает ему долгий срок службы и малую склонность к образованию шламов и отложений. Не рекомендуется для создания вакуума в присутствии сильных окислителей

Спецификации:

ISO 6743-3A класс L-DVC

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 20 °С, кг/м³	Вязкость при 40 °С, сСт	Вязкость при 100 °С, сСт	Индекс вязкости	Температура текучести °С	Температура вспышки, °С
68	874	68.8	8.7	98	-27	224
100	885	103	11.2	95	-21	235
150	889	148	14.3	96	-21	245
220	894	216	18.6	96	-18	260

ПОЛУСИНТЕТИЧЕСКИЕ ВАКУУМНЫЕ МАСЛА

AIMOL VACUTECH HC

Серия полусинтетических жидкостей на основе гидрокрекингового (НС) масла со специальным синергетическим пакетом присадок для применения в промышленных воздушных компрессорах и вакуумных насосах. Обладает хорошей окислительной стабильностью и повышенным сроком службы в условиях очень высоких температур. Благодаря высокому индексу вязкости масла гарантируется более высокая защита компрессора при повышенных температурах. Масла серии AIMOL Vacutech HC обладают высокой температурой вспышки и самовоспламенения, низкой испаряемостью и уносом в фильтры и баки. Хорошие охлаждающие свойства масла позволяют рассеивать тепло от компрессора или вакуумного насоса, а благодаря его хорошей устойчивости к образованию лаковых и углеродистых отложений сокращаются отложения на клапанах.

Спецификации:

ISO 6743-3A класс L-DVC

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 20 °С, кг/м³	Вязкость при 40 °С, сСт	Вязкость при 100 °С, сСт	Индекс вязкости	Температура текучести °С	Температура вспышки, °С
38	840	35	5.83	108	-30	223
48	860	47	7.05	107	-27	229
68	860	69	9.01	105	-25	232
100	860	97	11.5	106	-20	260
150	860	150	15.32	107	-16	263
220	870	210	20.99	107	-14	268

СИНТЕТИЧЕСКИЕ ВАКУУМНЫЕ МАСЛА AIMOL VACUTECH DI

Серия смазочных материалов с удлинённым интервалом замены для вакуумных насосов на основе премиального синтетического базового масла (диэфиры) и пакета присадок последнего поколения. Эти жидкости соответствующей вязкости доказали свою работоспособность в различных типах компрессоров (винтовых, поршневых, вакуумных). Масла серии AIMOL Vacutech DI обеспечивают высокий уровень защиты при работе в экстремальных условиях- высокие нагрузки и температуры, работа с реакционными и загрязненными газами (CO, бутadiен, NOx, печные газы, водород, кислород, гелий, сероводород, метан, азот, озон, синтез-газ и другие), прерывистые операции, жаркий или наоборот холодный климат, а также работа в мобильных установках. Нормальный температурный режим масла составляет от -15 до +2300C. Обладают низким коэффициентом трения и показывают высокую устойчивость к увеличению вязкости масла из-за окисления. Низкая летучесть масла и его потери из-за испарения обеспечивает более высокую глубину вакуума. AIMOL Vacutech DI XL 105 особенно рекомендуется для вакуумных компрессоров, работающих с кислородом (O₂).

Спецификации:

ISO/SP 6521 (DAB/DAG)

DIN 51506 (VDL).

Фасовка: бочка, канистра 20 л

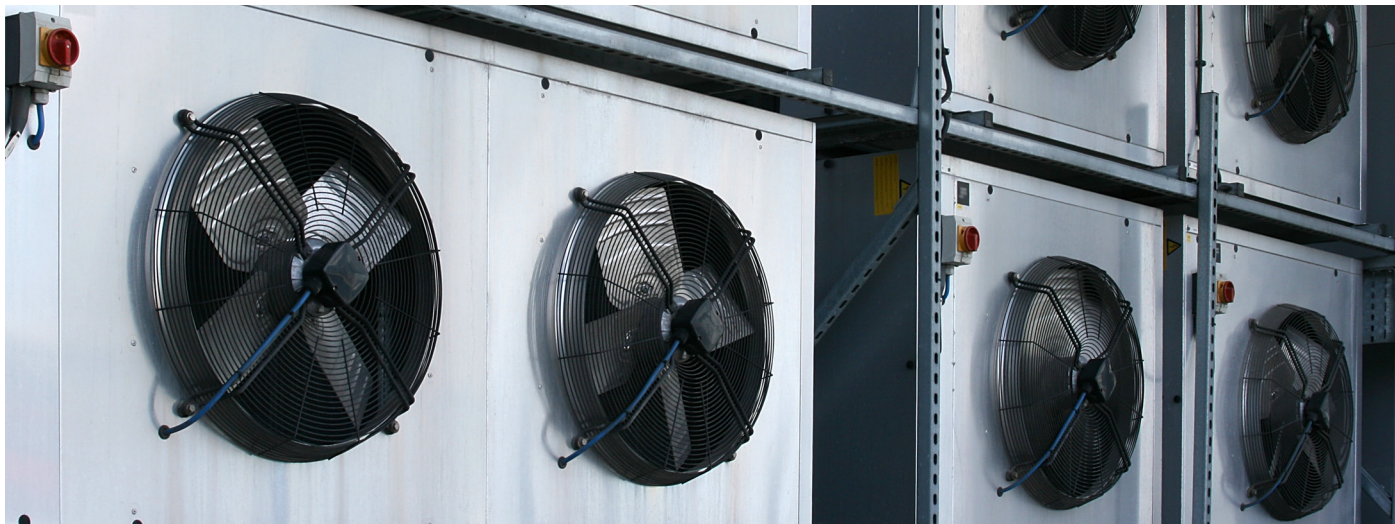
ISO VG	Плотность при 15 °C, кг/м ³	Вязкость при 40 °C, cSt	Вязкость при 100 °C, cSt	Индекс вязкости	Температура текучести °C	Температура вспышки, °C
70	950	67	7.7	70	-37	250
105	960	98	9.6	70	-34	250
105 XL	960	97	10.3	85	-35	260

AIMOL SILICONE DIFFUSION PUMP FLUID

Специальная силиконовая (метилфенилсиликсан) жидкость для диффузионных вакуумных насосов. Продукт разрабатывается с использованием самой технологичной системы присадок для обеспечения превосходных эксплуатационных свойств. Масло обладает превосходной устойчивостью к окислению, сопротивлению износу, коррозии и образованию ржавчины. AIMOL Silicone Diffusion Pump Fluid не разрушается при нагреве или поглощения газа. Используется в космической и атомной промышленности, электронике, металлургии, исследовательских работах.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 25 °C, кг/м ³	Вязкость при 25 °C, cSt	Вязкость при 100 °C, cSt	Индекс вязкости	Температура текучести °C	Температура вспышки, °C
-	1070	39	-	-	<-60	221



МИНЕРАЛЬНЫЕ ХОЛОДИЛЬНЫЕ МАСЛА

AIMOL REFRIGERATOR OIL

Серия универсальных холодильных масел на высокоочищенной нефтяной основе. Предназначено для смазывания холодильных компрессоров, работающих на хладагентах типа CFC (хлорфторуглероды), например, R11 и R12. Также применяется для хладагентов типа HCFC (гидрохлорфторуглероды), например R 22, R 123, R 124, R 141b, R 142b, R 502, метилхлорид, диоксид углерода (R 744), аммиак (R 717) и других хладагентах при умеренных температурах. Обладает превосходными низкотемпературными свойствами и содержит минимальное количество парафинов, что предотвращает образование хлопьеобразного осадка в системе.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 20 °С, кг/м ³	Вязкость при 40 °С, сСт	Вязкость при 100 °С, сСт	Индекс вязкости	Температура текучести °С	Температура вспышки, °С
32	910	30	4.4	6	-40	168
46	914	43	5.3	18	-37	175
68	916	55	5.9	6	-36	179
100	924	100	8.4	20	-24	182
150	930	143	9.8	0	-23	194

СИНТЕТИЧЕСКИЕ ХОЛОДИЛЬНЫЕ МАСЛА

AIMOL COOLTECH AB

Серия премиальных синтетических холодильных масел на основе алкилбензолов, специально разработанных для низкотемпературного применения (от -60 до -100°C) и имеющее превосходную растворимость в фторуглеродных хладагентах. Масла имеют отличные физические свойства, высокую степень химической и термической стабильности, а также обеспечивают непревзойденную чистоту системы. AIMOL Cooltech AB рекомендуется для всех типов холодильных компрессоров, в том числе совершающих возвратно-поступательные движения (поршневых) или ротационных компрессоров (включая современные винтовые). Масла превосходно подходят для использования с фторуглеродными хладагентами, а также другими обычными хладагентами, такими как аммиак. Совместимость с R12, R502, R22, R404a, R401a, R409a, R124, R408a

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 15 °С, кг/м ³	Вязкость при 40 °С, сСт	Вязкость при 100 °С, сСт	Индекс вязкости	Температура текучести °С	Температура вспышки, °С
46	860	45	7	113	-43	216
68	860	67	9.2	114	-41	226
100	860	90	11.2	112	-35	323

МАСЛА ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ КОМПРЕССОРОВ

ТУРБИННЫЕ И ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ МАСЛА



www.aimol.ru www.aimolracing.ru

HOLLAND

AIMOL COOLTECH POE

Серия высококачественных смазочных материалов, которые сочетают специально подобранные синтетические полиолэфирные (POE) базовые масла и пакет присадок последнего поколения для обеспечения высокого уровня защиты холодильных систем HFC типа. Масла серии Cooltech POE гарантируют превосходную растворимость и смазочную способность в HFC и смешанных хладагентах. Данные продукты обладают превосходной химической и термической стабильностью, имеют очень долгий срок службы и безопасны в применении во всех типах холодильных установок. Благодаря AIMOL Cooltech POE обеспечивается легкий переход со старых типов хладагентов на новые, например, с HCFC типа (R22) на хладагенты HFC типа (R507 или R134a).

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 20 °C, кг/м ³	Вязкость при 40 °C, сСт	Вязкость при 100 °C, сСт	Индекс вязкости	Температура текучести °C	Температура вспышки, °C
22	994	22	5	125	<-50	>240
32	982	32	6	120	<-50	>250
46	975	46	7	120	<-50	>250
68	968	68	10	110	<-45	>250
100	959	98	11	110	<-30	>260
150	960	150	15	95	<-30	>260
170	960	174	16	95	<-32	>270
220	1020	230	23	120	<-30	>260



ТУРБИННЫЕ МАСЛА

AIMOL TURBINE OIL

Универсальное турбинное и циркуляционное масло на минеральной основе, вырабатываемое на основе специально выбранного очищенного базового масла и пакета противоизносных EP (Extreme Pressure) присадок. Рекомендуется для смазывания гидравлических, паровых и газовых турбин, числе силовых и промышленных установок с редуктором и без. Обладает высокой окислительной и термической стабильностью, повышенными противоизносными свойствами, быстрым воздухоотделением и высокими деэмульгирующими свойствами.

Спецификации:

ASTM D4304 Type II (EP type)
DIN 51515 p.1 L-TD
ISO 6743-5 (ISO 8068) L-TSA/L-TSE/L-TGA
ALSTOM HTGD 90117 V
General Electric GEK 32568E/ 32568F/
46506D/ 28143A/ 107395A/ 101941A
Solar ES 9-224 Class II
Siemens TLV 9013 04
ALSTOM HTGD 90117W

ISO VG	Плотность при 15 °C, кг/м ³	Вязкость при 40 °C, сСт	Вязкость при 100 °C, сСт	Индекс вязкости	Температура текучести °C	FZG	TOST, ч
32	867	32	5.3	95	-30	9	>4 000
46	874	46	7.1	95	-27	9	>4 000
68	883	68	8.6	98	-25	9	>4 000

Фасовка: бочка, канистра 20 л



ТУРБИННЫЕ И ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ МАСЛА

www.aimol.ru www.aimolracing.ru

AIMOL TURBOTECH A

Турбинное и циркуляционное масло премиального качества с высокими противоизносными свойствами. Производится на основе тщательно подобранного гидроочищенного базового масла с добавлением беззольного пакета присадок. Обеспечивает превосходную окислительную стабильность, гарантирует высокие антикоррозионные и противопенные характеристики. AIMOL Turbotech A рекомендуется для смазывания гидравлических, паровых и газовых турбин, а также установок турбина-редуктор. Обладает высокой окислительной и термической стабильностью, повышенными противоизносными свойствами, быстрым воздухоотделением и высокими деэмульгирующими свойствами.

Спецификации:

ASTM D4304 Type II
DIN 51515 p часть1 (L-TD), часть 2 (L-TG)
ISO 6743-5 (ISO 8068) L-TSA/L-TSE/
L-TGA/L-TGE
ALSTOM HTGD 90117 V GEK 32568E/
32568F/ 46506D/28143A/107395A/101941A
Solar ES 9-224 Class II
Siemens TLV 9013 04
ALSTOM HTGD 90117W

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 15 °C, кг/м³	Вязкость при 40 °C, сСт	Вязкость при 100 °C, сСт	Индекс вязкости	Температура текучести °C	FZG	TOST, ч
32	865	32	5.4	100	-12	9	10 000
46	873	46	6.7	95	-12	9	10 000
68	886	68	8.6	95	-9	9	10 000

ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ МАСЛА

AIMOL CIRCULATION OIL

Высококачественное беззольное масло на минеральной основе для смазывания паровых и гидротурбин, редукторов, малонагруженных гидравлических систем, циркуляционных систем, а также подшипников скольжения и качения. Относится к классу масел с антиокислительными и антикоррозионными свойствами (R&O), обладает высокой окислительной стабильностью, имеет продолжительный срок службы и гарантирует превосходную защиту от коррозии. Благодаря превосходным деэмульгирующим свойствам обеспечивает очень быстрое и эффективное отделение воды от масла, предотвращает образование пены, что в итоге гарантирует оптимальные смазывающие свойства.

Спецификации:

DIN 51524, p.1 (HL)
DIN 51517, p.2 (CL)
DIN 51515, p.1 (L-TD)
AFNOR NF E 48-603 (HL)
Cincinnati-Milacron P-38 (HL-32)
Cincinnati-Milacron P-55 (HL-46)
Siemens TLV 9013 04, BS 489
GEK 32568 A/C
MIL-L-17672 D
CEGB 207001
Brown Boveri HTGD 90117
Alstrom HTGD 90 117 V0001 S
U.S. Steel 120
Westinghouse Elec. Corp. Turbine Oil Spec

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 15 °C, кг/м³	Вязкость при 40 °C, сСт	Вязкость при 100 °C, сСт	Индекс вязкости	Температура текучести °C	FZG	TOST, ч
32	853	34.1	5.8	112	<-30	8	4800
46	865	47.9	7.1	106	<-30	9	3800

ТУРБИННЫЕ И ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ МАСЛА

МАСЛА ДЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ



www.aimol.ru www.aimolracing.ru

HOLLAND

AIMOL CIRCULATION OIL PM

Высококачественное циркуляционное масло для использования во влажных и сухих секциях бумагоделательных машин. Вырабатывается на основе высокоочищенных парафиновых базовых масел с добавлением функционального пакета присадок, улучшающих водоотделительные характеристики, устойчивость к окислению, фильтруемость и термическую стабильность. Благодаря превосходным деэмульгирующим и антикоррозионным свойствам отлично защищает узлы и детали мокрых секций БДМ машин от действия воды и других загрязняющих примесей. Также рекомендуется в централизованных системах смазки бумагоделательных машин, работающих в экстремальных условиях, а также в гидравлических системах в секциях прессования. Благодаря высокой концентрации противоизносных компонентов отлично защищает подшипники и зубчатые передачи редукторов от износа. Также подходит для смазывания водяных и вакуумных насосов.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 15 °С, кг/м ³	Вязкость при 40 °С, сСт	Вязкость при 100 °С, сСт	Индекс вязкости	Температура текучести °С	FZG
220	881	220	18	>90	<-10	>12



МАСЛА ДЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

AIMOL PNEUMATIC OIL

Серия минеральных масел для применения в пневматическом оборудовании. Вырабатывается на основе специально выбранного базового масла и содержит пакет антикоррозионных, эмульгирующих, противоизносных и противозадирных EP (Extreme Pressure) присадок для удовлетворения высоких требований стандартов производителей пневматического оборудования. Масла этой серии не являются токсичными, не вызывают раздражение глаз и органов дыхания. Благодаря высокой прилипаемости и прочной масляной пленке обеспечивает максимальную защиту. Отсутствие масляного тумана создает безопасные условия при работе с пневматическим оборудованием в шахтах.

Спецификации:

Gardner-Denver
Joy Manufacturing
Ingersoll-Rand
Siderurgie Francaise
Chicago Pneumatics
Sullair

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 15 °С, кг/м ³	Вязкость при 40 °С, сСт	Вязкость при 100 °С, сСт	Индекс вязкости	Температура текучести °С	Нагрузка сваривания, кг
32	875	32	5.4	120	-37	350
46	881	46	6.74	125	-35	350
100	890	98	11.2	125	-30	350
150	895	143	14.6	110	<-15	350



МИНЕРАЛЬНЫЕ МАСЛА-ТЕПЛОНОСИТЕЛИ

AIMOL HEAT TRANS 32

Высококачественное масло-теплоноситель для наполнения закрытых теплообменников непрямого типа, работающих при максимальной температуре в объеме масла до 320°C. Вырабатывается на основе минерального базового масла и имеет отличные показатели по стойкости к окислению и термическому разложению (крекингу). Масло обладает превосходной термической стабильностью и не образует отложений и осадков в течение длительного периода времени. AIMOL Heat Trans 32 обладает хорошей прокачиваемостью, высокой теплоемкостью и теплопроводностью.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 15 °C, кг/м ³	Вязкость при 40 °C, cSt	Вязкость при 100 °C, cSt	Индекс вязкости	Температура текучести °C	Температура вспышки °C
32	870	39	6,4	100	-21	220

СИНТЕТИЧЕСКИЕ МАСЛА-ТЕПЛОНОСИТЕЛИ

AIMOL HEATTECH AX 32

Синтетическое масло-теплоноситель с очень высокой термической и окислительной стабильностью. По сравнению со стандартными минеральными и другими синтетическими маслами-теплоносителями в составе данного продукта содержится гораздо большее количество присадок, что значительно увеличивает его срок службы и обеспечивает высокий уровень эксплуатационных свойств и стойкость к воздействию экстремальных температур как в открытых, так и закрытых системах. AIMOL Heattech AX нетоксичен и полностью безвреден, устойчив к образованию углеродных отложений. Используется в качестве масла-теплоносителя в так называемых «открытых» системах теплопередачи, где возможен непосредственный контакт нагретого масла с воздухом. Большинство таких систем можно встретить в установках по регулированию температур.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 15 °C, кг/м ³	Вязкость при 40 °C, cSt	Вязкость при 100 °C, cSt	Индекс вязкости	Температура текучести °C	Температура вспышки °C
32	840	33	5,3	89	-21	221

AIMOL HEATTECH PAG 46

Полностью синтетическое масло-теплоноситель на основе полиалкиленгликолей (ПАГ). Полностью совместим с большинством масел-теплоносителей на гликолевой основе. AIMOL Heattech PAG 46 благодаря специальной формуляции обладает значительно более высокой окислительной стабильностью чем другие гликолевые масла-теплоносители (например UCON 500). Обеспечивает бесчисленное количество часов безаварийной работы даже в самых тяжелых условиях. AIMOL Heattech PAG 46 обладает слабым запахом, не токсичен и не опасен, поэтому не требует специальных мер предосторожности для безопасности и здоровья персонала, не требует использования специальных предупреждений и мер по утилизации продукта. Используется в теплообменных системах там, где для нагрева жидкости используется газ, топливо или электричество, и в дальнейшем нагретое масло переносит тепло в другую точку применения.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 15 °C, кг/м ³	Вязкость при 40 °C, cSt	Вязкость при 100 °C, cSt	Индекс вязкости	Температура текучести °C	Температура вспышки °C
46	980	46	9,2	187	-45	225

ОЧИСТИТЕЛИ ДЛЯ СИСТЕМ ТЕПЛООБМЕНА AIMOL HEATTECH CLEAN CONCENTRATE

Концентрированный очиститель систем теплообмена, который добавляется непосредственно в использующееся масло-теплоноситель в концентрации 10%. AIMOL Heattech Clean Concentrate работает в системах до 310°C и очищает системы большого размера от шлама и лаковых образований без необходимости выключения системы. Имеет очень высокую концентрацию.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 15 °C, кг/м3	Вязкость при 40 °C, сСт	Вязкость при 100 °C, сСт	Индекс вязкости	Температура текучести °C	Температура вспышки °C
-	-	-	-	-	-	230

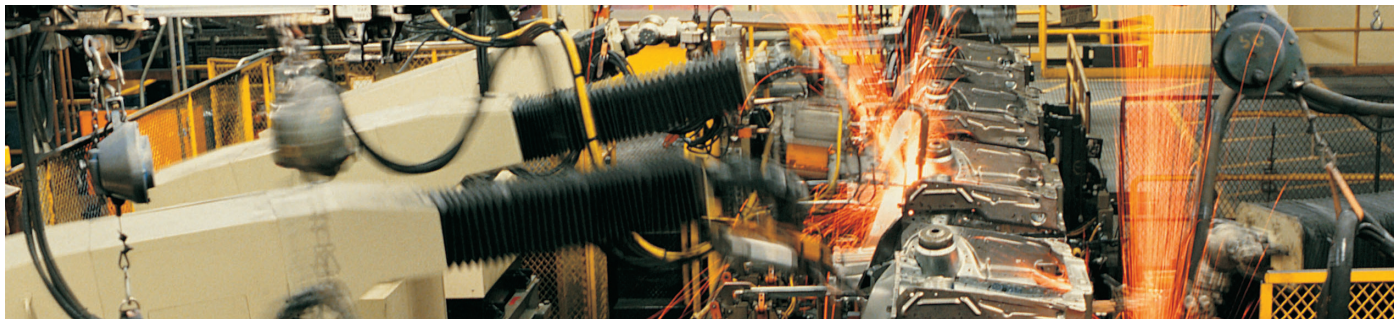


ТЕКСТИЛЬНЫЕ МАСЛА AIMOL TEXTILE OIL AW

Текстильное масло, появившееся в результате большого количества тестов, улучшения смазывающих характеристик и свойств по растворимости. Основу этого масла составляет высококачественное минеральное масло и пакет присадок, которые были отобраны путем научных исследований, опытных наработок и практического применения. Масла серии AIMOL Textile Oil AW имеют высокую степень растворимости и являются превосходными антистатиками. Благодаря использованию высокоочищенного базового масла не образуют никаких отложений на текстиле и тканях, имеют очень высокие качественные характеристики. AIMOL Textile Oil AW является отмываемым текстильным маслом, используется в процессах вязки и служит для обеспечения двух основных целей: смазывание игл и игольных пластинок, легкая отмываемость с изделий.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 15 °C, кг/м3	Вязкость при 40 °C, сСт	Вязкость при 100 °C, сСт	Индекс вязкости	Температура текучести °C	Температура вспышки °C
12	850	12	3.1	95	<-9	175
22	860	22	3.6	95	<-9	180
32	860	32	4	96	<-9	190
46	882	46	4.6	97	<-9	200
68	889	68	5.5	98	<-9	210
100	897	100	8.5	98	<-9	210



ШПИНДЕЛЬНЫЕ МАСЛА AIMOL SPINDLE OIL

Светлые высокоочищенные минеральные масла, предназначенные для смазки высокоскоростных механизмов, работающих при средних нагрузках и температурах. Вырабатываются на маловязкой беззольной основе и содержат пакет антикоррозионных присадок для защиты от коррозии. Гарантируют превосходную окислительную стабильность и термическую устойчивость при повышенных температурах. AIMOL Spindle Oil рекомендуются для смазки высокоскоростных шпинделей, конвейерных подшипников, роликовых подшипников и автоматических подшипников сцепления. Может наноситься капельным путем, разбрызгиванием, окунанием, а также путем автоматической смазки через централизованные системы.

Спецификации:

ISO 6743/2 (тип L-FC)

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 15 °С, кг/м³	Вязкость при 40 °С, сСт	Температура текучести °С	Температура вспышки °С
2	810	2.2	0	>100
4	820	4.6	-8	>120
10	847	10	-10	140



МАСЛА ДЛЯ НАПРАВЛЯЮЩИХ СКОЛЬЖЕНИЯ AIMOL SLIDEWAY OIL

Серия масел для горизонтальных (ISO VG 68) и вертикальных (ISO VG 220) направляющих скольжения на основе высококачественных минеральных базовых масел и сбалансированного пакета присадок последнего поколения, обеспечивающих сверхнизкие фрикционные свойства, непревзойденные антикоррозионные и антипенные свойства. Специально разработано для смазывания направляющих скольжения, изготовленных как из металла, так и пластика, на современных высокопроизводительных станках, требующих высокую точность в обработке деталей. Подходящие антифрикционные свойства гарантируют предотвращение скачкового эффекта и снижает проскальзывание, заедание и вибрацию даже при прерывистом и очень медленном движении, что обеспечивает равномерное движение.

Спецификации:

DIN 51502 CGLP

DIN 51517 часть 3 (CLP)

DIN 51524 часть 2 (HLP)

Cincinnati Milacron P47 (ISO VG 68)

P50 (ISO VG 220)

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 15 °С, кг/м³	Вязкость при 40 °С, сСт	Вязкость при 100 °С, сСт	Индекс вязкости	Температура текучести °С	Температура вспышки °С
68	878	68	9.2	121	-12	240
220	893	220	19.7	101	-12	240



ДЛЯ СРЕДНИХ ТЕМПЕРАТУР

AIMOL CHAIN OIL

Серия цепных масел, обеспечивающих очень высокую устойчивость к старению и обладающих высокой адгезией (прилипаемостью). Обладают высокими противоскапывающими свойствами и превосходной высокотемпературной стабильностью (до 150°C). Слабая капиллярность и хорошие противозумные свойства также гарантируют маслам серии AIMOL Chain Oil гораздо более высокие эксплуатационные характеристики по сравнению с традиционными смазочными материалами. Используются для смазывания роликовых, конвейерных, соединительных цепей, открытых зубчатых передач, зубчатых колес, низкоскоростных подшипников скольжения и качения. Подходит для использования в текстильной, бумажной, деревообрабатывающей промышленности, производстве напитков, металлургической промышленности, а также прокатных станах, паротурбинных электростанциях, шахт и т.д.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 15 °C, кг/м ³	Вязкость при 40 °C, сСт	Вязкость при 100 °C, сСт	Индекс вязкости	Температура текучести °C	Температура вспышки °C	Нагрузка сваривания, кг
100	886	100	11.7	>103	-15	230	>180
150	890	150	14.6	95	-9	230	>180
320	894	320	24.1	95	-9	235	>180
1000	900	1000	61.7	120	-5	260	>180
4200	915	4200	153.1	120	-6	260	>200

ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ ЦЕПНЫЕ МАСЛА

AIMOL CHAINTECH HT

Серия синтетических масел, разработанная специально для цепных систем, болтов, подшипников, роликовых цепей, направляющих, салазок и прочих механизмов, эксплуатируемых при средних и высоких температурах (до 230°C). Масла серии AIMOL Chaintech HT- химически и термически стабильные жидкости, которые уменьшают количество отложений после испарения. Они могут противостоять действию высоких температур в течение длительного периода времени и являются превосходными противоизносными агентами с отличными смазывающими свойствами. Обладают хорошими проникающими характеристиками.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 15 °C, кг/м ³	Вязкость при 40 °C, сСт	Вязкость при 100 °C, сСт	Индекс вязкости	Температура текучести °C	Температура вспышки °C
50	968	55	7.9	110	-22	260
100	969	100	12.0	110	-21	240
150	943	150	15.9	110	-12	210
220	918	220	22.6	125	-21	220
320	914	320	29.4	125	-21	225
4200	950	4200	159.5	125	-6	260

AIMOL CHAINTECH HT 100 MOLY

Полностью синтетическое высокотемпературное цепное масло на основе эфиров с добавлением дисульфида молибдена (MoS₂). Обладает экстремально низкой испаряемостью даже при температурах 200-260°C. Отличная стойкость к окислению обеспечивает исключительную стабильность свойств масла при очень высоких температурах и позволяет избежать образование тяжелых коксовых отложений. Обладает противоизносными и противозадирными EP (Extreme Pressure) свойствами, усиленными добавлением твердых смазочных веществ на основе дисульфида молибдена. AIMOL Chaintech HT 100 Moly специально разработано для смазывания цепей и подшипников в системах, работающих при постоянной температуре в диапазоне между 170 и 280°C (с кратковременным повышением до 3000C). Особенно рекомендуется для цепей сушильных машин и печей при производстве гипсокартона, стекловаты, цепей и валиков подвесных конвейеров, сушильно-ширильных машин в текстильной промышленности, машин для осушки, печей по выпечке хлеба и цепей при обжиге красок.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 15 °C, кг/м ³	Вязкость при 40 °C, cSt	Вязкость при 100 °C, cSt	Индекс вязкости	Температура текучести °C	Температура вспышки °C	Нагрузка сваривания, кг
100	960	115	-	-	<-25	>265	225

AIMOL CHAINTECH SHT 270

Полностью синтетическое масло для смазывания цепей и других механизмов, где требуется применение высокоэффективных смазочных материалов, работающих при очень высоких температурах с минимальным образованием отложений. Масло прекрасно себя зарекомендовало при использовании в высокотемпературных цепях промышленных конвейеров, роликовых, смешанных цепях, направляющих скольжения и др. Диапазон рабочих температур составляет от -20 до +300°C. Особенно рекомендуется для смазки цепей в печах, где рабочая температура составляет не менее 250°C. По сравнению с обычными синтетическими маслами не образует каких-либо отложений, неприятного дыма, обеспечивая «чистую» смазку цепей без образования углеродистых отложений. Благодаря этому цепь не блокируется и не происходит увеличения электропотребления.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 15 °C, кг/м ³	Вязкость при 40 °C, cSt	Вязкость при 100 °C, cSt	Индекс вязкости	Температура текучести °C	Температура вспышки °C
270	935	270	29	143	-33	256

AIMOL CHAINTECH SHT 2000 GRAPHITE

Дисперсия графита в синтетическом базовом масле с добавлением стабилизаторов температуры. Синтетическая основа выступает в роли носителя и испаряется при температуре 250°C, оставляя на поверхности тонкую сухую пленку, способную выдерживать температуру до 600°C. AIMOL Chaintech SHT 2000 Graphite не образует шлама и коксовых отложений, т.к. не содержит минерального масла, загустителей или абразивных частиц. Решает проблему смазывания при высокой температуре, позволяет облегчить обслуживание оборудования и улучшить показатели его производительности. AIMOL Chaintech SHT 2000 Graphite применяется в различных отраслях промышленности для смазывания механизмов, эксплуатируемых при высоких температурах: керамической, сталелитейной, пищевой (хлебопекарной), стекольной и химической промышленности. Предназначен для конвейерных цепей, низкоскоростных роликовых и шариковых подшипников, шпинделей с резьбой, подшипников скольжения, вкладышей и т.д.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

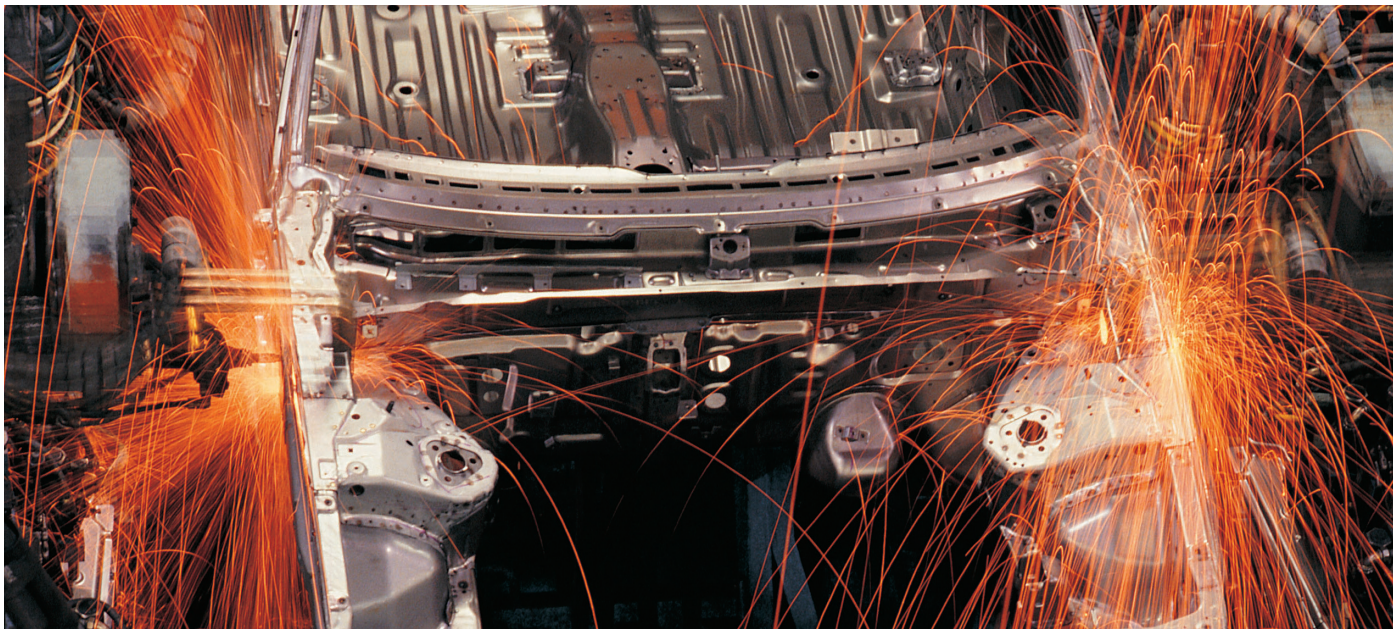
ISO VG	Плотность при 20 °C, кг/м ³	Вязкость при 25 °C, cSt	Вязкость при 100 °C, cSt	Индекс вязкости	Температура текучести °C	Температура вспышки °C	Нагрузка сваривания, кг
2000	950	2250	-	-	-	>260	>240

ВОДОСМЕШИВАЕМЫЕ СОЖ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ



www.aimol.ru www.aimolracing.ru

HOLLAND



СИНТЕТИЧЕСКИЕ ВОДОСМЕШИВАЕМЫЕ СОЖ

AIMOL X-COOL 01

Водорастворимая смазочно-охлаждающая жидкость для металлообработки, образующая при смешении с водой прозрачный и стабильный раствор зеленого цвета. Показывает хорошую антикоррозионную защиту уже при концентрации 2%. Срок службы эмульсии значительно превосходит стандартные смазочно-охлаждающие жидкости, что уменьшает расходы на обслуживание. Не содержит в своем составе минерального масла, а также фенолов и хлора. AIMOL X-Cool 01 разработана для всех типов операций шлифования и полирования черных металлов, чугуна. Подходит как для операций внутреннего, так и наружного шлифования. Из-за отсутствия жиров не засаливает (затупляет) шлифовальный круг. Благодаря прозрачности эмульсии легко контролировать и наблюдать за процессом металлообработки.

Спецификации:

ISO 6743/7 (L-MAH)
DIN 51385 часть 2.2 (SES)

Фасовка: бочка, канистра 20 л

Содержание минерального масла, %	pH (5%)	Индекс рефракции	Содержание хлора, %	Цвет эмульсии	Жесткость воды, ppm
0	9,2	2,5	0	Прозрачный зеленый	Любая

AIMOL X-COOL PLUS 10

Синтетическая смазочно-охлаждающая жидкость последнего поколения, разработанная на основе тщательно подобранных химических веществ. При смешении с водой образует прозрачный раствор, не содержит минерального масла и нитрита натрия. Относится к новейшему классу биостабильных СОЖ и состоит из компонентов, которые не поддерживают рост бактерий. Благодаря этому обеспечивается гораздо более высокая защита от загрязнения и поражения жидкости, отсутствие проблем с неприятными запахами, коррозией компонентов и деталей машин. Она обеспечивает сверхдлинный интервал замены, обеспечивающий экономическую выгоду по сравнению с частыми заменами СОЖ традиционного типа. Не пенится, а также полностью отделяет посторонние масла, попадающие в СОЖ. AIMOL X-Cool Plus 10 используется для операций шлифования и точения сталей, чугунов, никеля и цветных металлов (меди, бронзы).

Спецификации:

ISO 6743/7 (L-MAH)
DIN 51385 часть 2.2 (SES)

Фасовка: бочка, канистра 20 л

Содержание минерального масла, %	pH (5%)	Индекс рефракции	Содержание хлора, %	Цвет эмульсии	Жесткость воды, ppm
0	9,4	2,15	0	Прозрачный оранжевый	0-600



ВОДОСМЕШИВАЕМЫЕ СОЖ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

www.aimol.ru www.aimolracing.ru

AIMOL X-COOL PLUS 11

Последняя разработка в области синтетических смазочно-охлаждающих жидкостей. Разработана на основе тщательно подобранных химических веществ, которые при смешении полностью растворимы в воде. СОЖ не содержит в своем составе масла и нитрита натрия. Образует полностью прозрачный раствор и используется для всех операций шлифования, а также других малонагруженных операций металлообработки. Продукт разработан на основе тщательно подобранных материалов, не поддерживающих рост бактерий, что обычно вызывает расщепление стандартных водосмешиваемых эмульсий, появление проблем с запахом и коррозией деталей и рабочего инструмента. AIMOL X-Cool Plus 11 не пенится и не разрушается даже в самых турбулентных условиях работы, полностью разделяет посторонние масла, попадающие в СОЖ, что делает ее идеальным выбором в качестве жидкости для шлифования. Великолепные антикоррозионные характеристики и свойства по осаждению стружки гарантирует, что в течении многих месяцев СОЖ будет работать без замены. Рекомендуются для операций шлифования и точения сталей, чугуна и никеля.

Спецификации:

ISO 6743/7 (L-MAH)
DIN 51385 часть 2.2 (SES)

Фасовка: бочка, канистра 20 л

Содержание минерального масла, %	pH (5%)	Индекс рефракции	Содержание хлора, %	Цвет эмульсии	Жесткость воды, ppm
0	9.6	1.55	0	Прозрачный оранжевый	0-600

AIMOL X-COOL PLUS 12

Синтетическая биостабильная смазочно-охлаждающая жидкость, которая образует стабильную прозрачную эмульсию при смешивании с водой. Благодаря специальному составу СОЖ гарантируется превосходная микробиологическая защита и не требуется добавление биоцидов и фунгицидов при работе с ней. AIMOL X-Cool Plus 12 полностью разделяет посторонние масла, попадающие в СОЖ, что делает ее идеальным выбором в качестве жидкости для шлифования. СОЖ не вызывает раздражение или аллергических реакций у операторов. Рекомендуются для финишных операций металлообработки и шлифования инструмента Sandvik, пунсонов и деталей из высокопрочных сталей, которые содержат карбид вольфрама, медь, кобальт и т.д. Подходит как для централизованных систем, так и для индивидуальных станков.

Спецификации:

ISO 6743/7 (L-MAH)
DIN 51385 часть 2.2 (SES)

Фасовка: бочка, канистра 20 л

Содержание минерального масла, %	pH (5%)	Индекс рефракции	Содержание хлора, %	Цвет эмульсии	Жесткость воды, ppm
0	9.2	1.7	0	Прозрачный бесцветный	0-500

ПОЛУСИНТЕТИЧЕСКИЕ ВОДОСМЕШИВАЕМЫЕ СОЖ

AIMOL X-COOL 20

Полусинтетическая смазочно-охлаждающая жидкость для операций металлообработки. Образует очень стабильную полупрозрачную микроэмульсию с высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Благодаря своей устойчивости к микроорганизмам гарантирует превосходную биостабильность эмульсии и не требует добавления биоцидов или фунгицидов. Срок службы эмульсии значительно превосходит стандартные смазочно-охлаждающие жидкости, что уменьшает расходы на обслуживание. Не оказывает никакого влияния на операторов, работающих с данной СОЖ, а также защищает оборудование от коррозии. Разработана для большинства операций общей металлообработки: шлифования, точения, нарезки, сверления, фрезерования и т.д. Также СОЖ возможно использовать с некоторыми ограничениями в более нагруженных операциях зубонарезки, резьбонарезки и нарезания резьбы метчиком. Рекомендуются для всех типов сталей и чугуна.

Спецификации:

ISO 6743/7 (L-MAE)
DIN 51385 часть 2.1 (SEM)

Фасовка: бочка, канистра 20 л

Содержание минерального масла, %	pH (5%)	Индекс рефракции	Содержание хлора, %	Цвет эмульсии	Жесткость воды, ppm
20	9.5	2	0	Полупрозрачный	100-450

ВОДОСМЕШИВАЕМЫЕ СОЖ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ



www.aimol.ru www.aimolracing.ru

HOLLAND

AIMOL X-COOL 22

Концентрированная полусинтетическая смазочно-охлаждающая жидкость традиционного типа для металлообработки. Содержит высокотехнологичный пакет присадок: эмульгаторов, стабилизаторов, ингибиторов коррозии и бактерицидов. Рекомендуется в качестве универсальной СОЖ для механической обработки черных металлов, чугуна и алюминия. При смешении с водой образует тонкодисперсные полупрозрачные эмульсии с высокой стабильностью даже в жесткой воде и не требует добавления дополнительных компонентов при приготовлении эмульсии. Благодаря стабильности pH гарантирует высокую бактериологическую устойчивость. Не оказывает никакого влияния на операторов, работающих с данной СОЖ, а также защищает оборудование от коррозии. AIMOL X-Cool 22 используется в современных металлообрабатывающих станках, в том числе с ЧПУ, в качестве универсальной СОЖ для операций шлифования, точения, фрезерования, сверления, пиления и т.д.

Спецификации:

ISO 6743/7 (L-MAH)
DIN 51385 часть 2.2 (SES)

Содержание минерального масла, %	pH (5%)	Индекс рефракции	Содержание хлора, %	Цвет эмульсии	Жесткость воды, ppm
15	9.7	1,1	0	Полупрозрачный	100-400

Фасовка: бочка, канистра 20 л

AIMOL X-COOL PLUS 31

Универсальная полусинтетическая смазочно-охлаждающая жидкость, образующая очень стабильную микроэмульсию при смешении с водой. Благодаря специальному составу продукт обладает превосходной биологической устойчивостью и не требует добавления бактерицидов и фунгицидов AIMOL X-Cool Plus 31- биостабильная СОЖ, благодаря чему имеет сверхдлинный срок службы и сокращает эксплуатационные расходы. Не оказывает никакого влияния на операторов, работающих с данной СОЖ, а также защищает оборудование от коррозии. Разработана для большинства операций металлообработки и шлифования всех типов сталей, латуни, алюминия, меди, бронзы и чугуна.

Спецификации:

DIN 51385 часть 2.1 (SEM)
ISO 6743/7 L-MAB

Содержание минерального масла, %	pH (5%)	Индекс рефракции	Содержание хлора, %	Цвет эмульсии	Жесткость воды, ppm
35	9.4	1,1	0	Полупрозрачный	100-300

Фасовка: бочка, канистра 20 л

AIMOL X-COOL PLUS 32

Биостабильная смазочно-охлаждающая жидкость, образующая очень стабильную эмульсию при смешении с водой. Специально разработана для работы с водой высокой жесткости. Срок службы эмульсии значительно превосходит стандартные смазочно-охлаждающие жидкости, что уменьшает расходы на обслуживание. Благодаря специальной формуляции продукта обеспечивается превосходная бактериологическая устойчивость, что не требует добавления биоцидов и фунгицидов. СОЖ не воздействует на операторов и защищает машины и станки от ржавчины. AIMOL X-Cool Plus 32 разработана для широкого спектра операций металлообработки и подходит для всех типов сталей, алюминия и цветных металлов. Может применяться как в централизованных системах, так и независимых станках.

Спецификации:

DIN 51385 часть 2.1 (SEM)
ISO 6743/7 L-MAB

Содержание минерального масла, %	pH (5%)	Индекс рефракции	Содержание хлора, %	Цвет эмульсии	Жесткость воды, ppm
35	9.4	1,5	0	Полупрозрачный	100-1000

Фасовка: бочка, канистра 20 л

AIMOL X-COOL PLUS 35

Полусинтетическая смазочно-охлаждающая жидкость, образующая очень стабильную микроэмульсию при смешении с водой. Благодаря специальному составу продукт обладает превосходной биологической устойчивостью против бактерий и грибов. AIMOL X-Cool Plus 35 - биостабильная СОЖ, благодаря чему имеет сверхдлинный срок службы и сокращает эксплуатационные расходы. Не оказывает никакого влияния на операторов, работающих с данной СОЖ, а также защищает оборудование от коррозии. Разработана для большинства операций металлообработки и шлифования всех типов сталей, латуни, алюминия, меди, бронзы и чугуна. Продукт подходит для централизованных систем и независимых станков.

Спецификации:

DIN 51385 часть 2.1 (SEM)
ISO 6743/7 L-MAB

Содержание минерального масла, %	pH (5%)	Индекс рефракции	Содержание хлора, %	Цвет эмульсии	Жесткость воды, ppm
26	9.4	1,6	0	Полупрозрачный	50-450

Фасовка: бочка, канистра 20 л



ВОДОСМЕШИВАЕМЫЕ СОЖ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

www.aimol.ru www.aimolracing.ru

AIMOL X-COOL PLUS 36

Полусинтетическая смазочно-охлаждающая жидкость, образующая очень стабильную микроэмульсию при смешении с водой. Содержит в своем составе эфиры и EP (Extreme Pressure) присадки неактивного типа для снижения трения и износа режущего инструмента. Благодаря специальному составу продукт обладает превосходной биологической устойчивостью против бактерий и грибков. AIMOL X-Cool Plus 36 - биостабильная СОЖ, благодаря чему имеет сверхдлинный срок службы и сокращает эксплуатационные расходы. Не оказывает никакого влияния на операторов, работающих с данной СОЖ, а также защищает оборудование от коррозии. Разработана для большинства операций металлообработки и шлифования всех типов сталей, латуни, алюминия, меди, бронзы и чугуна. Продукт подходит для централизованных систем и независимых станков.

Спецификации:

DIN 51385 часть 2.1 (SEM)
ISO 6743/7 L-MAC

Фасовка: бочка, канистра 20 л

Содержание минерального масла, %	pH (5%)	Индекс рефракции	Содержание хлора, %	Цвет эмульсии	Жесткость воды, ppm
20	9.3	1,25	0	Полупрозрачный	100-500

МИНЕРАЛЬНЫЕ ВОДОСМЕШИВАЕМЫЕ СОЖ

AIMOL X-COOL 44

Водосмешиваемая смазочно-охлаждающая жидкость, образующая грубодисперсную молочную эмульсию с высокими антикоррозионными свойствами. Благодаря высокому содержанию минерального масла надежно защищает детали и направляющие металлообрабатывающих станков. Благодаря низкому поверхностному натяжению масло имеет высокую смазывающую способность, что обеспечивает превосходные охлаждающие свойства режущего лезвия инструмента. AIMOL X-Cool 44 подходит для большинства операций металлообработки: точения, нарезки, сверления, фрезерования, зубонарезки, нарезки резьбы метчиком, развертки, зенкования и других. AIMOL X-Cool 44 является универсальной СОЖ для обработки различных материалов: сталей, чугунов, алюминия и его сплавов.

Спецификации:

ISO 6743/7 (L-MAA)
DIN 51385 часть 2.1 (SEM)

Фасовка: бочка, канистра 20 л

Содержание минерального масла, %	pH (5%)	Индекс рефракции	Содержание хлора, %	Цвет эмульсии	Жесткость воды, ppm
62	9.3	1	0	Молочная	50-450

AIMOL X-COOL 45

Водосмешиваемая смазочно-охлаждающая жидкость с уникальными противоизносными и противозадирными EP (Extreme Pressure) присадками активного типа, а также эфирами для снижения трения и износа режущего инструмента при обработке труднообрабатываемых материалов. Образует очень стабильную эмульсию с высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Гарантирует превосходную биостабильность эмульсии и не требует добавления биоцидов или фунгицидов. Не оказывает никакого влияния на операторов, работающих с данной СОЖ, а также защищает оборудование от коррозии. AIMOL X-Cool 45 разработана для особо тяжелых операций металлообработки: развертывания, зенкования, протягивания, нарезания резьбы метчиком, резьбонарезки, нарезания резьбы метчиком, зуборезки и глубокого сверления оружейными сверлами. Также увеличивает износостойкость инструмента в стандартных операциях: фрезерования, сверления, нарезки, токарной обработки. Рекомендуются для труднообрабатываемых сталей, закаленных сталей, авиационных металлов, титана, чугуна и алюминия.

Спецификации:

ISO 6743/7 (L-MAD)
DIN 51385 часть 2.1 (SEM)

Фасовка: бочка, канистра 20 л

Содержание минерального масла, %	pH (5%)	Индекс рефракции	Содержание хлора, %	Цвет эмульсии	Жесткость воды, ppm
44	9.3	1	0	Молочная полупрозрачная	50-400

ВОДОСМЕШИВАЕМЫЕ СОЖ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ



www.aimol.ru www.aimolracing.ru

HOLLAND

AIMOL X-COOL 46

Концентрированная водосмешиваемая смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ) традиционного типа с высоким содержанием биоцида. Рекомендуется в качестве универсальной СОЖ для механической обработки черных металлов, чугуна и алюминия. Изготавливается на основе минеральных нефтяных масел с добавлением высокотехнологичного пакета присадок: эмульгаторов, стабилизаторов, ингибиторов коррозии и бактерицидов. Благодаря стабильности pH гарантирует высокую бактериологическую устойчивость. Не оказывает никакого влияния на операторов, работающих с данной СОЖ, а также защищает оборудование от коррозии. Используется в качестве универсальной СОЖ для операций точения, фрезерования, сверления, пиления и т.д.

Спецификации:

ISO 6743/7 (L-MAB)

DIN 51385 часть 2.1 (SEM)

Фасовка: бочка, канистра 20 л

Содержание минерального масла, %	pH (5%)	Индекс рефракции	Содержание хлора, %	Цвет эмульсии	Жесткость воды, ppm
62	9.4	1	0	Молочная	100-250

AIMOL X-COOL PLUS 62

Биостабильная водосмешиваемая смазочно-охлаждающая жидкость для металлообработки, образующая молочную эмульсию при смешении с водой. Обеспечивает более высокое качество финишной поверхности, увеличение износостойкости инструмента и срока службы эмульсии. Разработана для всех типов операций металлообработки, где требуется применение водосмешиваемых СОЖ. Используется для широкого спектра операций металлообработки, в том числе операций точения, фрезерования, резбонарезки, сверления, распиливания черных металлов, сталей и их сплавов, чугуна и алюминия. Используется во всех типах станков с ЧПУ, передающих и металлообрабатывающих станках и машинах.

Спецификации:

ISO 6743/7 (L-MAB)

DIN 51385 часть 2.1 (SEM)

Фасовка: бочка, канистра 20 л

Содержание минерального масла, %	pH (5%)	Индекс рефракции	Содержание хлора, %	Цвет эмульсии	Жесткость воды, ppm
58	9.2	1	0	Молочная полупрозрачная	50-400

AIMOL X-COOL PLUS 63

Биостабильная смазочно-охлаждающая жидкость, образующая прозрачную молочную эмульсию при смешении с водой. Обеспечивает более высокое качество финишной поверхности, увеличивает срок службы инструмента и антикоррозионную способность. Разработана для самых ответственных операций в тех случаях, когда для металлообработки необходимы водосмешиваемые СОЖи. СОЖ подходит для большинства операций металлообработки, в том числе точение, фрезерование, сверление, резбонарезка и распиливание черных металлов. Может быть использована для некоторых типов алюминия. Благодаря хорошим свойствам по отмыву стружки и превосходным антикоррозионным свойствам обеспечивает долгий срок службы рабочей жидкости.

Спецификации:

ISO 6743/7 (L-MAB)

DIN 51385 часть 2.1 (SEM)

Фасовка: бочка, канистра 20 л

Содержание минерального масла, %	pH (5%)	Индекс рефракции	Содержание хлора, %	Цвет эмульсии	Жесткость воды, ppm
41	9.5	1,28	0	Молочная полупрозрачная	50-500

AIMOL X-COOL PLUS 64

Универсальная водосмешиваемая биостабильная смазочно-охлаждающая жидкость с высоким уровнем эксплуатационных свойств. Образует очень стабильную микроэмульсию молочного цвета с высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Содержит специальные смазывающие компоненты и другие многофункциональные компоненты, обеспечивающие превосходные биостабильные характеристики. Разработана для универсального применения и используется в большинстве операций металлообработки: шлифовании, точении, нарезке, сверлении, фрезеровании, глубоком сверлении оружейными сверлами, зубонарезке, нарезании резьбы метчиком, протягивании, развертывании, зенковании и других. Особенно рекомендуется для тяжелых режимов обработки. Подходит для обработки сталей, в том числе труднообрабатываемых и закаленных, авиационных сплавов, титана, цветных металлов (меди, бронзы и т.п.). Используется во всех типах станков с ЧПУ, многопозиционных автоматических станках и металлообрабатывающих станках.

Спецификации:

ISO 6743/7 (L-MAB)

DIN 51385 часть 2.1 (SEM)

Фасовка: бочка, канистра 20 л

Содержание минерального масла, %	pH (5%)	Индекс рефракции	Содержание хлора, %	Цвет эмульсии	Жесткость воды, ppm
55	9.1	1	0	Молочная полупрозрачная	50-400



ВОДОСМЕШИВАЕМЫЕ СОЖ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

www.aimol.ru www.aimolracing.ru

AIMOL X-COOL PLUS 65

Высокотехнологичная водосмешиваемая смазочно-охлаждающая жидкость с высоким содержанием смазывающих присадок и многофункциональных добавок, что придает ей хорошие показатели биостойкости. СОЖ не содержит нитросоединений, вторичных аминов, тяжелых металлов и хлоридов. Срок службы эмульсии значительно превосходит стандартные смазочно-охлаждающие жидкости, что уменьшает расходы на обслуживание. Разработана для большинства операций металлообработки: шлифования, точения, нарезки, сверления, фрезерования, глубокого сверления оружейными сверлами, зубонарезки, нарезания резьбы метчиком, протягивания, развертывания, зенкования и других. Особенно рекомендуется для тяжелых режимов обработки. Подходит для обработки сталей, в том числе труднообрабатываемых и закаленных, авиационных сплавов, титана. Идеальный выбор для алюминия и его сплавов. Используется во всех типах станков с ЧПУ, многопозиционных автоматических станках и металлообрабатывающих станках.

Спецификации:

DIN 51385 часть 2.1 (SEM)
ISO 6743/7 L-MAB

Фасовка: бочка, канистра 20 л

Содержание минерального масла, %	pH (5%)	Индекс рефракции	Содержание хлора, %	Цвет эмульсии	Жесткость воды, ppm
60	9.2	1	0	Молочная полупрозрачная	50-400

AIMOL X-COOL PLUS 70

Биостабильная СОЖ с высокими противоизносными характеристиками. Благодаря наличию эфиров, а также EP присадок на основе нейтральных хлорпарафинов образует на поверхности режущего инструмента антифрикционный слой, который снижает трение в зоне контакта инструмент-деталь и понижает рабочую температуру. Образует очень стабильную микроэмульсию при смешении с водой. Благодаря специальному составу гарантирует превосходную биостабильность эмульсии и не требует добавления биоцидов или фунгицидов. Не оказывает никакого влияния на операторов, работающих с данной СОЖ, а также защищает оборудование от коррозии. Разработана для особо тяжелых операций металлообработки: развертывания, зенкования, протягивания, нарезания резьбы метчиком, резьбонарезки, нарезания резьбы метчиком, зуборезки и глубокого сверления оружейными сверлами. Также увеличивает износостойкость инструмента в стандартных операциях: фрезерования, сверления, нарезки, токарной обработки. Рекомендуется для труднообрабатываемых сталей, закаленных сталей, авиационных металлов, титана, чугуна, никеля, цветных металлов (меди, бронзы и т.п.) и алюминия.

Спецификации:

ISO 6743/7 (L-MAD)
DIN 51385 часть 2.1 (SEM)

Фасовка: бочка, канистра 20 л

Содержание минерального масла, %	pH (5%)	Индекс рефракции	Содержание хлора, %	Цвет эмульсии	Жесткость воды, ppm
40	9.5	1.2	Да	Молочная	50-400

AIMOL X-COOL PLUS 71

Универсальная водосмешиваемая биостабильная смазочно-охлаждающая жидкость с высоким уровнем эксплуатационных свойств. Образует очень стабильную микроэмульсию молочного цвета с высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Разработана для универсального применения и используется в большинстве операций металлообработки: шлифовании, точении, нарезке, сверлении, фрезеровании, глубоком сверлении оружейными сверлами, зубонарезке, нарезании резьбы метчиком, протягивании, развертывании, зенковании и других. Подходит для обработки сталей, в том числе труднообрабатываемых и закаленных, авиационных сплавов, титана, цветных металлов (меди, бронзы и т.п.). Используется во всех типах станков с ЧПУ, многопозиционных автоматических станках и металлообрабатывающих станках.

Спецификации:

ISO 6743/7 (L-MAB)
DIN 51385 часть 2.1 (SEM)

Фасовка: бочка, канистра 20 л

Содержание минерального масла, %	pH (5%)	Индекс рефракции	Содержание хлора, %	Цвет эмульсии	Жесткость воды, ppm
45	9.4	1.25	0	Молочная полупрозрачная	50-400

ВОДОСМЕШИВАЕМЫЕ СОЖ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ



www.aimol.ru www.aimolracing.ru

HOLLAND

ЭФИРСОДЕРЖАЩИЕ ВОДОСМЕШИВАЕМЫЕ СОЖ AIMOL X-COOL PLUS 90E

Полусинтетическая биостабильная смазочно-охлаждающая жидкость для операций металлообработки, образующая очень стабильную микроэмульсию при смешении с водой. Относится к разряду СОЖ нового поколения на основе синтетических эфиров, в которых отсутствуют вредные хлор- и серосодержащие компоненты. не содержит в своем составе нитросоединений, вторичных аминов, хлорсодержащих веществ и тяжелых металлов. Благодаря противоизносным и противозадирным EP (Extreme Pressure) свойствам увеличивает срок службы инструмента и снижает эксплуатационные затраты при металлообработке. AIMOL X-Cool Plus 90E разработана для большинства операций металлообработки: шлифования, точения, нарезки, сверления, фрезерования, зубонарезки, нарезания резьбы метчиком, развертывания, зенкования и других. Используется для обработки сталей, в том числе труднообрабатываемых и закаленных, чугунов, авиационных сплавов, алюминия, никеля, титана и цветных металлов (медь, бронза и т.п.).

Спецификации:

ISO 6743/7 (L-MAF)
DIN 51385 часть 2.1 (SEM)

Фасовка: бочка, канистра 20 л

Содержание минерального масла, %	Содержание эфиров, %	pH (5%)	Индекс рефракции	Содержание хлора, %	Цвет эмульсии	Жесткость воды, ррт
15	10	9.2	1.6	0	Полупрозрачная	50-400

AIMOL X-COOL PLUS 91E

Водосмешиваемая биостабильная смазочно-охлаждающая жидкость, предназначенная для самых тяжелых операций металлообработки. Образует очень стабильную микроэмульсию при смешивании с водой. Относится к разряду СОЖ нового поколения на основе синтетических эфиров, в которых отсутствуют вредные хлор- и серосодержащие компоненты. Благодаря высокой прилипающей способности эфиров, входящих в состав продукта, а также высоковязким нефтяным компонентам обеспечивается прочная смазывающая пленка, снижающая износ инструмента при обработке высокопрочных и тяжело обрабатываемых металлов даже в самых сложных операциях металлообработки. AIMOL X-Cool Plus 91E содержит в большом количестве противоизносные и противозадирные EP (Extreme Pressure) присадки, увеличивающие срок службы инструмента и снижающие эксплуатационные затраты при металлообработке. Разработана для большинства операций металлообработки: точения, нарезки, сверления, фрезерования, глубокого сверления оружейными сверлами, зубонарезки, нарезания резьбы метчиком, протягивания, развертывания, зенкования и других. Особенно рекомендуется для тяжелых режимов обработки титана и никеля. Также подходит для обработки сталей, в том числе труднообрабатываемых и закаленных, чугунов, авиационных сплавов, алюминия и цветных металлов (медь, бронза и т.п.).

Спецификации:

ISO 6743/7 (L-MAC)
DIN 51385 часть 2.1 (SEM)

Фасовка: бочка, канистра 20 л

Содержание минерального масла, %	Содержание эфиров, %	pH (5%)	Индекс рефракции	Содержание хлора, %	Цвет эмульсии	Жесткость воды, ррт
33	23	9.1	1	0	Полупрозрачная	50-400

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ВОДОСМЕШИВАЕМЫЕ СОЖ AIMOL X-COOL SPECIAL NS 01

Водосмешиваемая смазочно-охлаждающая жидкость нового поколения. Относится к классу нео-синтетических СОЖ на основе полигликолей. Образует чистую и прозрачную эмульсию с очень низким уровнем пенообразования и высокими охлаждающими свойствами. Благодаря своим EP (Extreme Pressure) характеристикам обладает высокими смазывающими свойствами. Обладает высокой устойчивостью в жесткой воде. Благодаря специальному составу гарантирует высокую биологическую устойчивость, в связи с чем пропадает необходимость добавления различного рода биоцидов. Жидкость не оказывает негативного воздействия на операторов и защищает детали машин от ржавчины. Разработана для всех типов операций шлифования и общей металлообработки всех типов сталей, чугуна, алюминия и меди. Подходит для централизованных систем, а также для независимых станков.

Спецификации:

ISO 6743/7 (L-MAF)
DIN 51385 часть 2.2 (SES)

Фасовка: бочка, канистра 20 л

Содержание минерального масла, %	pH (5%)	Индекс рефракции	Содержание хлора, %	Цвет эмульсии	Жесткость воды, ррт
0	9.5	1.5	0	Прозрачная	0-600

AIMOL X-COOL SPECIAL NS 02

Водосмешиваемая смазочно-охлаждающая жидкость нового поколения. Относится к классу нео-синтетических СОЖ. Образует чистую и прозрачную эмульсию с очень низким уровнем пенообразования и высокими охлаждающими свойствами. Обладает высокой устойчивостью в жесткой воде. Благодаря специальному составу гарантирует высокую биологическую устойчивость, что делает необязательным добавление биоцидов. Жидкость не оказывает негативного воздействия на операторов и защищает детали машин от ржавчины. Разработана для всех типов операций шлифования и общей металлообработки всех типов сталей, в т.ч. закаленных сталей. Подходит для централизованных систем, а также для независимых станков.

Спецификации:

ISO 6743/7 (L-MAF)
DIN 51385 часть 2.2 (SES)

Фасовка: бочка, канистра 20 л

Содержание минерального масла, %	pH (5%)	Индекс рефракции	Содержание хлора, %	Цвет эмульсии	Жесткость воды, ppm
0	9.5	1.5	0	Прозрачная	0-600

AIMOL X-COOL SPECIAL MAG

Высококачественная водосмешиваемая смазочно-охлаждающая жидкость с содержанием смазывающих компонентов. Не содержит нитросоединений, вторичных аминов, тяжелых металлов и хлорсодержащих компонентов. Образует молочную эмульсию и устойчива в воде сверхвысокой жесткости (до 7500 ppm), которая часто встречается при обработке магния. Используется для всех операций обработки магния, алюминия и сталей. Не рекомендуется для обработки чугуна. Используется в станках с ЧПУ и других металлообрабатывающих станках.

Спецификации:

ISO 6743/7 (L-MAB)
DIN 51385 часть 2.1 (SEM)

Фасовка: бочка, канистра 20 л

Содержание минерального масла, %	pH (5%)	Индекс рефракции	Содержание хлора, %	Цвет эмульсии	Жесткость воды, ppm
35	9.5	0.9	0	Молочная полупрозрачная	0-7500



УНИВЕРСАЛЬНЫЕ МАСЛЯНЫЕ СОЖ

AIMOL X-CUT 05 U

Маловязкая масляная СОЖ на основе эфиров, специально разработанная для операций шлифования и заточки.

Не растворима в воде, имеет очень низкое образование масляного тумана и обеспечивает высокую химическую стабильность. Используется для шлифовальных кругов из алмаза и керамики (кубического нитрида бора). Используется в финишных операциях металлообработки, где требуется высокое качество поверхности. Подходит для суровых операций шлифования и заточки инструмента и циркулярных пил. Используется для всех типов металлов (сталь, чугун, латуни, бронза, медь, латунь и алюминий).

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 20 °C, кг/м³	Вязкость при 40 °C, cSt	Температура текучести °C	Температура вспышки °C	Тип
5	800	5.5	-30	155	Неактивная

МАСЛЯНЫЕ СОЖ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ



AIMOL X-CUT 06 U

Светлая прозрачная маловязкая СОЖ с высокими охлаждающими свойствами. Разработана на основе минерального базового масла сольвентной очистки с добавлением тщательно подобранных присадок, которые предотвращают сваривание в зоне контакта инструмент-заготовка, обеспечивая превосходное качество поверхности, увеличивая срок службы инструмента и станка. Разработана для операций общей металлообработки всех типов материалов: алюминия, сталей, чугуна, бронзы и меди. Также рекомендуется для операций заточки пил, полировки и шлифования.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 20 °С, кг/м³	Вязкость при 40 °С, сСт	Температура текучести °С	Температура вспышки °С	Тип
6	810	6	-10	120	Неактивная

AIMOL X-CUT 12 U

Светлая масляная СОЖ универсального типа на основе синтетических эфиров, разработанная для металлообработки, полировки и шлифования черных и цветных металлов. Разработана на основе тщательно очищенного базового масла, пакета антикоррозийных, противоизносных и противозадирных EP (Extreme Pressure) присадок. У этого продукта высокая химическая устойчивость, отличные противоизносные и охлаждающие свойства, а также минимальная тенденция к образованию масляного тумана. Не содержит хлора и тяжелых металлов. Увеличивает срок службы инструмента и обеспечивает хорошее качество поверхности. Разработана для высокоскоростной металлообработки, где необходимо очень высокое качество поверхности. Рекомендуется для операций шлифования, полировки, высокоскоростной резки, производства деталей, точения, фрезерования и резьбонарезки. Подходит для обработки стали, сплавов стали, чугуна, меди, латуни и алюминия.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 20 °С, кг/м³	Вязкость при 40 °С, сСт	Температура текучести °С	Температура вспышки °С	Тип
12	-	12	-7	165	Неактивная

AIMOL X-CUT 18 A

Масляная СОЖ активного типа с хорошими охлаждающими свойствами и высокой прочностью масляной пленки на разрыв, что позволяет избежать сваривания инструмента. Имеет очень сбалансированный состав и предназначена для суровых операций металлообработки. AIMOL X-Cut 18 A – это активное масло, поэтому не может использоваться в контакте с медью и ее сплавами. Разработана для суровых операций металлообработки стали (развертывание, нарезание зубьев первичной фрезой, сверление ружейными сверлами, фрезерование, резьбонарезка).

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 20 °С, кг/м³	Вязкость при 40 °С, сСт	Температура текучести °С	Температура вспышки °С	Тип
18	-	18	-7	180	Активная

AIMOL X-CUT 19 U

Универсальная масляная СОЖ на основе высокоочищенной парафиновой базы, усиленной специальными противоизносными и противозадирными EP (Extreme Pressure) присадками, а также полярными компонентами. Не содержит в своем составе хлора и тяжелых металлов. Обладает хорошей смазывающей, охлаждающей и промывающей способностью, увеличивает срок службы инструмента. AIMOL X-Cut 19 U разработана для операций металлообработки, где требуется высокое качество поверхности. Подходит для операций точения, фрезерования, резьбонарезки, нарезки резьбы метчиком. Подходит для всех типов материалов таких как сталь, чугун, латунь, бронза, медь и алюминий.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 20 °С, кг/м³	Вязкость при 40 °С, сСт	Температура текучести °С	Температура вспышки °С	Тип
19	-	19	-10	185	Неактивная

AIMOL X-CUT 20 A

Масляная СОЖ активного типа, разработанная на основе тщательно подобранных парафиновых базовых масел и специальных стабильных противоизносных и противозадирных EP (Extreme Pressure) присадок, а также полярных компонентов. Обеспечивает превосходные смазывающие характеристики, необходимые для уменьшения нагрузок давящих режущих лезвий при нарезке плотных материалов. Не содержит в своем составе хлора или тяжелых металлов. AIMOL X-Cut 20 A разработана для применения в операциях металлообработки, где требуется высокое качество поверхности. Подходит для всех типов черных металлов, особенно для операций развертывания и сверления ружейными сверлами. Также используется в операциях точения, нарезания резьбы метчиком и фрезерования сплавов стали и нержавеющей стали. Используется для обработки титана.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 20 °C, кг/м³	Вязкость при 40 °C, cSt	Температура текучести °C	Температура вспышки °C	Тип
20	880	20	-10	185	Активная

AIMOL X-CUT 20 U

Масляная СОЖ, разработанная на основе тщательно отобранных парафиновых базовых масел, усиленных специальными стабильными добавками. Это неактивное масло, что позволяет максимизировать эксплуатационные характеристики в условиях широкого диапазона давлений и температур, имеющих место в металлообработке при сложных условиях. Не содержит в своем составе хлора и тяжелых металлов. Увеличивает срок службы инструмента и обеспечивает хорошее качество поверхности. Безопасна для окружающей среды. Разработана для применения в металлообработке, где требуется высокое качество поверхности. Подходит для всех черных и цветных металлов (все типы стали, латуни, меди, бронзы и алюминия) в таких операциях металлообработки как точение, резбонарезка, фрезерование и строгание.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 20 °C, кг/м³	Вязкость при 40 °C, cSt	Температура текучести °C	Температура вспышки °C	Тип
20	-	20	-10	185	Неактивная

AIMOL X-CUT 29 U

Масляная СОЖ неактивного типа, разработанная на основе тщательно подобранных парафиновых базовых масел и специальных противоизносных и противозадирных EP (Extreme Pressure) присадок. Не содержит в своем составе хлор. Обладает очень хорошей смазывающей, охлаждающей и промывающей способностью, увеличивает срок службы инструмента и обеспечивает высокое качество поверхности. Специально разработана для процессов обработки, где необходима поверхность самого высокого уровня качества. Подходит для операций точения, резбонарезки, фрезерования и нарезания метчиком. Используется для всех типов материалов: сталь, чугун, латунь, бронза, медь и алюминий. Также может использоваться в качестве гидравлической жидкости, масла для смазывания подшипников и редукторов, работающих при средних нагрузках.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 20 °C, кг/м³	Вязкость при 40 °C, cSt	Температура текучести °C	Температура вспышки °C	Тип
29	-	29	-10	185	Неактивная

AIMOL X-CUT 32 A

Масляная СОЖ активного типа, разработанная на основе минерального базового масла и пакета тщательно подобранных стабильных присадок. Благодаря сбалансированному пакету присадок обеспечивается максимальный уровень эксплуатационных характеристик даже в условиях действия высоких нагрузок и температур, встречающихся при механической обработке труднообрабатываемых деталей в тяжелых условиях. Обеспечивает максимальные смазывающие характеристики, которые необходимы для уменьшения нагрузок, оказывающих воздействие на края режущих инструментов при нарезке плотных материалов. Увеличивает срок службы инструмента и обеспечивает высокое качество поверхности. Безопасна для окружающей среды, содержит присадки для подавления масляного тумана. Используется в операциях точения, резбонарезки, нарезания метчиком, зубонарезки и фрезерования, где требуется высокое качество поверхности. Подходит для обработки самых труднообрабатываемых сталей, включая все типы нержавеющей и термостойких сталей. Отлично подходит для обработки титана.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 20 °C, кг/м³	Вязкость при 40 °C, cSt	Температура текучести °C	Температура вспышки °C	Тип
32	-	32	-10	190	Активная

МАСЛЯНЫЕ СОЖ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ



www.aimol.ru www.aimolracing.ru

HOLLAND

AIMOL X-CUT 46 A

Масляная СОЖ активного типа, разработанная из стабильных высокоустойчивых присадок. Противоизносные и противозадирные EP (Extreme Pressure) присадки и полярные компоненты обеспечивают максимальные рабочие характеристики в широком диапазоне давлений и температур, имеющих место в металлообработке труднообрабатываемых металлов и в сложных режимах работы. Обеспечивает превосходные смазывающие характеристики, необходимые для уменьшения экстремальных нагрузок, передающихся режущему инструменту, при обработке плотных материалов. Не содержит хлор или тяжелые металлы. Увеличивает срок службы инструмента и обеспечивает высокое качество поверхности, безопасна для окружающей среды. Разработана для применения в металлообработке в операциях точения, резьбонарезки и фрезерования, где необходимо высокое качество поверхности. Специально рекомендуется для операций развертывания и зубофрезеровки. Также подходит для применения в операциях штамповки и вытягивания черных металлов и сплавов стали.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 20 °C, кг/м³	Вязкость при 40 °C, cSt	Температура текучести °C	Температура вспышки °C	Тип
46	880	46	-8	180	Активная

СПЕЦИАЛЬНЫЕ МАСЛЯНЫЕ СОЖ

AIMOL X-CUT SPECIAL EDM

Низковязкое прозрачное масло, разработанное для использования в электроэрозионных станках (EDM). Продукт разработан из тщательно очищенного парафинового базового масла и содержит присадки, которые увеличивают диэлектрическую прочность и предотвращают окисление. Продукт разработан для снижения износа электродов и обеспечения хорошего охлаждения. Также продукт может также быть использован в качестве масляной СОЖ в металлообработке и операциях шлифования, когда необходим такой тип масла. Обладает высокой скоростью осаждения металлических частиц, увеличивает срок службы инструмента и обеспечивает высокое качество поверхности. Безопасна для окружающей среды.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 20 °C, кг/м³	Вязкость при 40 °C, cSt	Температура текучести °C	Температура вспышки °C
2	760	2.2	-	100

AIMOL X-CUT SPECIAL HSS 8

Масляная СОЖ без цвета и запаха, специально разработанная для операций шлифования и металлообработки. Не содержит хлора и тяжелых металлов. Эта СОЖ обладает низкой склонностью к образованию масляного тумана и разработана для финишных операций и заточки быстрорежущих инструментальных сталей, кобальтовых и вольфрамовых инструментов. Гарантирует высокое качество поверхности. Также используется для обработки тяжелых металлов шлифовальными кругами из керамики, кубического нитрида бора и алмаза. Подходит для стали, чугуна, латуни, бронзы, меди и алюминия.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 20 °C, кг/м³	Вязкость при 40 °C, cSt	Температура текучести °C	Температура вспышки °C
8	820	8	-20	178

AIMOL X-CUT SPECIAL MQL 32

Синтетическое масло с высокой химической стабильностью и хорошей окислительной устойчивостью. Это нерастворимое в воде масло для операций фрезерования и резки всех типов металлов (стали, алюминий, медь, бронза, титан и др). Не содержит в своем составе хлорсодержащих компонентов, благодаря своей природе имеет высокую скорость биоразложения. Разработана для распыления в MQL- системах (Minimum Quantity Lubricant- системы с минимальным количеством смазочного материала) в основном для операций резки, фрезерования и сверления всех типов металлов. Также используется в качестве обычной масляной смазочно-охлаждающей жидкости для операций металлообработки, а также в качестве жидкости для формовки в операциях штамповки и вытягивания.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

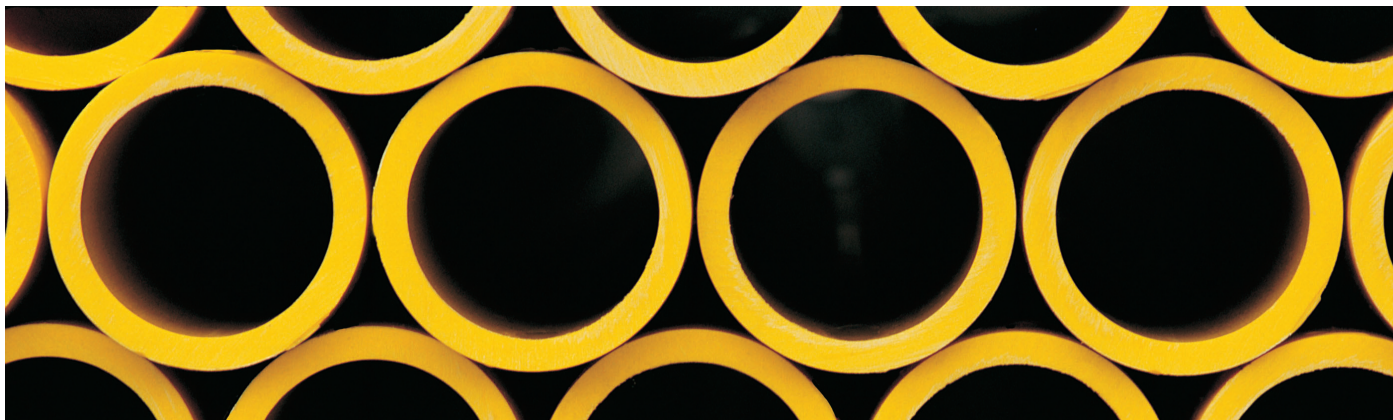
ISO VG	Плотность при 20 °C, кг/м³	Вязкость при 40 °C, cSt	Температура текучести °C	Температура вспышки °C
32	910	32	-8	210

AIMOL X-CUT SPECIAL HD

Масляная СОЖ на основе эфиров для непосредственного нанесения в процессах сверления, резбонарезки, развертывания и других операций металлообработки сталей в тяжелых условиях эксплуатации. Содержит специальные противоизносные и противозадирные EP (Extreme Pressure) присадки, которые защищают инструменты от сваривания и обеспечивают превосходное качество финишной поверхности и узкие допуски. Обеспечивает высокое качество поверхности сталей. Наносится непосредственно на все типы сталей, включая их сплавы и закаленные стали, титан и нимоник (сплав никеля). Благодаря специальному составу и эффективным присадкам AIMOL X-Cut Special HD может использоваться в качестве присадки для масляных СОЖ в концентрации от 1 до 5%. Подходит для операций средней и глубокой вытяжки всех типов черных металлов, деформирования сталей, операций штамповки, нарезания матриц, экструзии, правки труб.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 20 °С, кг/м³	Вязкость при 40 °С, сСт	Температура текучести °С	Температура вспышки °С	Нагрузка сваривания, кг
150	-	150	-	170	800



БЫСТРОИСПАРЯЮЩИЕСЯ СОЖ

AIMOL X-FORM 01 U

Маловязкая жидкость на основе эфиров и сольвентов с высокой скоростью испарения, специально разработанная для применения в операциях формовки и штамповки. Основным преимуществом данного продукта является то, что детали после обработки не нужно очищать от смазочного материала, так как данная жидкость после испарения оставляет очень маленькое количество остатка. Не содержит соединений хлора, предотвращает контакт изделия и матрицы (штампа). Используется в операциях вытягивания, пробивки, штамповки и резки электрических и автомобильных компонентов. Рекомендуются для меди, стали, в том числе нержавеющей, алюминия. Используется в чистом виде.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 20 °С, кг/м³	Вязкость при 40 °С, сСт	Температура текучести °С	Температура вспышки °С	Скорость испарения в течение 1.5 ч, %
1	730	1.1	-20	50	100

AIMOL X-FORM 01 AL

Маловязкая жидкость на основе эфиров и сольвентов с высокой скоростью испарения, разработанная для применения в процессах формования и штамповки. Содержит в своем составе полярные компоненты для достижения высокой эффективности в работе. Основное преимущество данного продукта заключается в том, что после выполненной операции и испарения не требуется обезжиривание или промывка в связи с незначительным количеством остатка. AIMOL X-Form 01 AL применяется в процессах штамповки, прошивки, пробивки, формования, вытяжки и распиливания деталей из алюминия, цветных металлов, стали, а также электрических и автомобильных компонентов. Используется в чистом виде без разбавления, наносится кистью, тканью, распылением и другими способами.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 20 °С, кг/м³	Вязкость при 40 °С, сСт	Температура текучести °С	Температура вспышки °С	Скорость испарения в течение 1.5 ч, %
1	760	1.4	-40	60	62

AIMOL X-FORM 02 U

Маловязкая быстроиспаряющаяся СОЖ на основе эфиров и парафинового масла, специально разработанная для холодной обработки металлов давлением (штамповка, прошивка, резка и вытяжка). Применяется для обработки автомобильных и электрических компонентов, а также тонколистовых металлов (алюминий, медь, сталь, в том числе оцинкованная и другие). Комбинация смазывающих и полярных компонентов обеспечивает превосходные результаты при использовании данного продукта. Не содержит в своем составе хлор. Основное преимущество данного продукта заключается в том, что после выполненной операции и испарения не требуется очистка обработанной поверхности перед сваркой и сборкой. AIMOL X-Form 02 U готов к применению и наносится кистью, губкой, тряпкой или методом распыления.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 20 °С, кг/м³	Вязкость при 40 °С, сСт	Температура текучести °С	Температура вспышки °С	Скорость испарения в течение 1.5 ч, %
2	820	1.6	-15	70	45

AIMOL X-FORM 02-2 U

Маловязкая быстроиспаряющаяся СОЖ на основе эфиров и сольвентов, специально разработанная для холодной обработки металлов давлением (штамповка, прошивка, резка и вытяжка). Применяется для обработки автомобильных и электрических компонентов, а также тонколистовых металлов (алюминий, медь, сталь, в том числе оцинкованная и другие). Комбинация смазывающих и полярных компонентов обеспечивает превосходные результаты при использовании данного продукта. Не содержит в своем составе хлор. Основное преимущество данного продукта заключается в том, что после выполненной операции и испарения не требуется очистка обработанной поверхности перед сваркой и сборкой. СОЖ готова к применению и наносится кистью, губкой, тряпкой или методом распыления.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 20 °С, кг/м³	Вязкость при 40 °С, сСт	Температура текучести °С	Температура вспышки °С	Скорость испарения в течение 1.5 ч, %
2	800	2.5	-25	65	62

AIMOL X-FORM 03 U

Маловязкая быстроиспаряющаяся СОЖ на основе эфиров, специально разработанная для холодной обработки металлов давлением (штамповка, прошивка, резка и вытяжка). Применяется для обработки автомобильных и электрических компонентов, а также тонколистовых металлов (алюминий, медь, сталь, в том числе оцинкованная и другие). Комбинация смазывающих и полярных компонентов обеспечивает превосходные результаты при использовании данного продукта. Не содержит в своем составе хлор. Основное преимущество данного продукта заключается в высокой температуре вспышки для безопасности работы. Продукт готов к применению и наносится кистью, губкой, тряпкой или методом распыления.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 20 °С, кг/м³	Вязкость при 40 °С, сСт	Температура текучести °С	Температура вспышки °С	Скорость испарения в течение 24 ч, %
3	810	2.6	-24	120	48

AIMOL X-FORM 11 A

Маловязкое формовочное масло на основе эфиров и парафинового масла, предназначенное для точного формообразования металла толщиной вплоть до 12 мм. Благодаря противоизносным и противозадирным EP (Extreme Pressure) присадкам на основе хлорпарафинов обеспечивает удлинённый срок службы инструмента и матрицы. Обладает высокой температурой вспышки, предотвращает контакт изделия и матрицы (штампа), улучшает качество обработки деталей и снижает количество дефектов на деталях. Используется для штамповки, пробивки, прошивки, глубокого вытягивания, традиционной обработки металла резанием, нарезки магнитных полос, точного формообразования стальных (в том числе и нержавеющей стали) заготовок. Не рекомендуется для меди и цветных металлов. Наносится в чистом виде при помощи кисти, ткани и т.п.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 20 °С, кг/м³	Вязкость при 40 °С, сСт	Температура текучести °С	Температура вспышки °С	Скорость испарения в течение 24 ч, %
11	930	10	-5	110	30

МАСЛЯНЫЕ СОЖ ДЛЯ ШТАМПОВКИ

AIMOL X-FORM 17 AL

Масляная СОЖ на основе синтетических эфиров и парафинового масла с добавлением большого количества противоизносных и противозадирных EP (Extreme Pressure) присадок и ингибиторов коррозии для специальной защиты алюминиевых поверхностей. Масло разработано для операций формовки, нарезки, штамповки и вытяжки алюминиевых деталей. Не содержит в своем составе хлорных компонентов. Благодаря прочной масляной пленке и низкому коэффициенту трения обеспечивает превосходную финишную поверхность. Используется в чистом виде, наносится роликом, кистью или распыляется.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 20 °C, кг/м³	Вязкость при 40 °C, cSt	Температура текучести °C	Температура вспышки °C	Тип
17	880	15-20	-5	180	Активная

AIMOL X-FORM 48 A

Масло на основе эфиров с добавлением противоизносных и противозадирных EP (Extreme Pressure) присадок, специально разработанное для тяжелых операций штамповки и вытягивания алюминия и сталей. Синергетическая комбинация EP (Extreme Pressure) присадок, смазывающих и полярных компонентов делают продукт особенно подходящим для обеспечения высокой производительности процесса. Масло не содержит в своем составе соединений хлора. Сокращает износ инструмента благодаря высокопрочной масляной пленке.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 20 °C, кг/м³	Вязкость при 40 °C, cSt	Температура текучести °C	Температура вспышки °C	Тип
48	900	45-52	-5	180	Активная

AIMOL X-FORM 60 A

Масляная СОЖ на основе эфиров с добавлением противоизносных и противозадирных EP (Extreme Pressure) присадок, специально разработанное для операций штамповки и вытягивания. Синергетическая комбинация EP присадок, смазывающих и полярных компонентов делают продукт особенно подходящим для обеспечения высокой производительности процесса. Благодаря отличным смазывающим свойствам матрица и пуансон служат дольше, кроме этого гарантируется защита от появления трещин и царапин. Используется для холодного вытягивания стали, в том числе нержавеющей. Особенно рекомендуется для штамповки и резки листового металла. Подходит для средней и глубокой вытяжки углеродистых сталей и сплавов. Вытягивание автомобильных компонентов и листового металла толщиной до 2.5 мм.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 20 °C, кг/м³	Вязкость при 40 °C, cSt	Температура текучести °C	Температура вспышки °C	Тип
60	910	55-65	-5	180	Активная

AIMOL X-FORM 70 A

Масляная СОЖ на основе парафинового масла с добавлением противоизносных и противозадирных EP (Extreme Pressure) присадок. Специально разработано для операций штамповки и вытягивания. Подходит для операций, идущих без образования стружки, для среднего и глубокого вытягивания сталей. Сокращает износ инструмента благодаря высокопрочной масляной пленке. Используется для холодного вытягивания и глубокой вытяжки железа и сталей, особенно для штамповки и резки листов металла. Наносится с помощью кисти, ткани или нечто подобного, удаляется с помощью растворителей или щелочных очистителей.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 20 °C, кг/м³	Вязкость при 40 °C, cSt	Температура текучести °C	Температура вспышки °C	Тип
70	920	64-76	-5	190	Активная

AIMOL X-FORM 100 A

Масляная СОЖ на основе синтетических эфиров и парафинового масла с добавлением противоизносных и противозадирных EP (Extreme Pressure) присадок. Специально разработано для операций штамповки и средней и глубокой вытяжки сталей, особенно рекомендуется для штамповки и резки листового металла. Сокращает износ инструмента благодаря высокопрочной масляной пленке. Наносится в чистом виде с помощью кисти, тряпки или нечто подобного. Удаляется с помощью растворителей или щелочных очистителей.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 20 °C, кг/м³	Вязкость при 40 °C, сСт	Температура текучести °C	Температура вспышки °C	Tun
100	920	90-110	-10	200	Активная

AIMOL X-FORM 110 U

Масляная СОЖ на основе синтетических эфиров с добавлением противоизносных и противозадирных EP (Extreme Pressure) присадок, специально разработанное для операций штамповки, резки листов и вытягивания. Благодаря отличным смазывающим свойствам матрица и пуансон служат дольше, кроме этого гарантируется защита от появления трещин и царапин, что приводит к более лучшей финишной поверхности. Не содержит в своем составе соединений хлора и используется в тех случаях, когда другие штамповочные и формовочные масла не обеспечивают надлежащие эксплуатационные характеристики. Используется для холодного вытягивания всех типов металлов: сталей, в том числе нержавеющей, бронзы, латуни и алюминия. Также рекомендуется для вытяжки автомобильных компонентов и листов. AIMOL X-Form 110 U также может использоваться как жидкость для сверления и резьбонарезки в тяжелых рабочих условиях.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 20 °C, кг/м³	Вязкость при 40 °C, сСт	Температура текучести °C	Температура вспышки °C	Tun
110	1010	110	-10	180	Неактивная

AIMOL X-FORM 150 U

Масляная СОЖ на основе синтетических эфиров с добавлением противоизносных и противозадирных EP (Extreme Pressure) присадок, специально разработанное для операций штамповки, резки листов и вытягивания. Благодаря отличным смазывающим свойствам матрица и пуансон служат дольше, кроме этого гарантируется защита от появления трещин и царапин. Предотвращает контакт заготовки и матрицы, сокращает износ инструмента. Используется для холодного вытягивания всех типов металлов: сталей, в том числе нержавеющей, бронзы, латуни и алюминия. Также рекомендуется для вытяжки автомобильных компонентов и листов.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 20 °C, кг/м³	Вязкость при 40 °C, сСт	Температура текучести °C	Температура вспышки °C	Tun
150	1160	150	-10	180	Неактивная

AIMOL X-FORM 200 U

Универсальная масляная СОЖ на основе эфиров с высокими противоизносными и противозадирными EP (Extreme Pressure) характеристиками. Не содержит в своем составе хлорных компонентов. Специально разработана для применения в операциях штамповки и вытягивания. Комбинация EP присадок, смазывающих и полярных компонентов делает СОЖ идеальной для достижения высокой эффективности. Благодаря превосходным смазывающим характеристикам AIMOL X-Form 200 U, матрица и пуансон служат дольше, при этом исключены поломки и царапины на поверхности. Предназначена для холодной вытяжки железа и стали, особенно подходит для штамповки и нарезания листов. Предназначена для средней и глубокой вытяжки углеродистой стали и ее сплавов, производства, автомобильных компонентов и листов. Используется в чистом виде путем нанесения щеткой или чем-то подобным.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 20 °C, кг/м³	Вязкость при 40 °C, сСт	Температура текучести °C	Температура вспышки °C	Tun
200	920	185-210	-5	190	Неактивная

AIMOL X-FORM 270 U

Универсальная масляная СОЖ на основе эфиров специально разработанная для применения в качестве смазочного материала при холодной штамповке. Благодаря наличию полярных компонентов, а также противоизносных и противоизносных EP (Extreme Pressure) присадок обеспечиваются высокие эксплуатационные характеристики. Подходит для операций формовки нержавеющей стали и суровых операций вытягивания всех видов стали. Масло легко смывается растворителями или щелочными обезжиривающими средствами. Может применяться в чистом виде с помощью щетки или другого подобного оборудования.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 20 °C, кг/м³	Вязкость при 40 °C, сСт	Температура текучести °C	Температура вспышки °C	Тип
270	1080	270	-5	170	Неактивная

AIMOL X-FORM 650 A

Высоковязкое масло, специально разработанное для применения в качестве смазки при холодной штамповке. Благодаря наличию полярных эфирных компонентов, а также противоизносных и противоизносных EP (Extreme Pressure) присадок обеспечиваются высокие эксплуатационные характеристики. Подходит для операций формовки нержавеющей стали и суровых операций вытягивания всех видов стали. Масло легко смывается растворителями или щелочными обезжиривающими средствами. Может применяться в чистом виде с помощью щетки, ткани или нечто подобного.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 20 °C, кг/м³	Вязкость при 40 °C, сСт	Температура текучести °C	Температура вспышки °C	Тип
650	980	575-725	-5	180	Активная

ЭКСПАНДЕРНЫЕ МАСЛА

AIMOL X-FORM SPECIAL EXP 425M

Высоковязкое минеральное парафиновое масло с повышенными противоизносными и противоизносными EP (Extreme Pressure) свойствами, специально разработанное для самых тяжелых операций формовки, таких как экспандирование труб, глубокая вытяжка и холодная формовка. Масло имеет хорошие показатели по смываемости водой и содержит полярные компоненты для обеспечения наиболее эффективных операций и высокой производительности. Не содержит в своем составе хлорированных парафинов.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 20 °C, кг/м³	Вязкость при 40 °C, сСт	Температура текучести °C	Температура вспышки °C	Нагрузка сваривания, Н	Тип
425	960	415-435	-5	190	3400	Активная

ВОДОСМЕШИВАЕМЫЕ СОЖ ДЛЯ ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ

AIMOL X-FORM SPECIAL CR-W 01

Водосмешиваемая смазочно-охлаждающая жидкость с добавлением эфиров, специально разработанная для холодной прокатки стали на многоклетевых прокатных станах. Содержит противоизносные добавки, что обеспечивает долгий срок службы валков. Используется в концентрации 2-5%. Рекомендован для воды с жесткостью до 300 ppm

Фасовка: бочка, канистра 20 л

pH (2%)	Плотность при 20 °C, кг/м³	Индекс рефракции	Содержание хлора, %	Цвет эмульсии	Жесткость воды, ppm
7.5	910	1	0	Молочная	0-300

ВОДОСМЕШИВАЕМЫЕ СОЖ ДЛЯ ФОРМОВКИ ТРУБ

AIMOL X-FORM SPECIAL T 01

Полусинтетическая водорастворимая смазочно-охлаждающая жидкость, разработанная для формообразования труб из стали, в том числе оцинкованной. Продукт образует устойчивую эмульсию и разработан для использования в локальных и централизованных системах. Благодаря щелочному буферу и биостабильности обеспечивается устойчивый уровень pH и хороший бактериальный контроль при нормальных рабочих режимах. Может использоваться в чистом виде для легкого или среднего вытягивания.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

pH (6%)	Плотность при 20 °C, кг/м³	Содержание хлора, %	Цвет эмульсии	Жесткость воды, ppm
9.2	1050	0	Полупрозрачная	50-200

AIMOL X-FORM SPECIAL T 02

Полусинтетическая водосмешиваемая смазочно-охлаждающая жидкость, разработанная для формообразования труб из стали, в том числе оцинкованной. Используется как для операций формовки, так и для операций сварки при производстве труб. Продукт образует устойчивую эмульсию и разработан для использования в индивидуальных и централизованных системах. Благодаря щелочному буферу и биостабильности обеспечивается устойчивый уровень pH и хороший бактериальный контроль при нормальных рабочих режимах. Содержит ингибитор коррозии сталей, алюминия и меди. Может использоваться в чистом виде для легкого или среднего плоского вытягивания. Выдерживает тест на коррозию при концентрации 2-3%. Рекомендуется использовать в концентрации 5-10%.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

pH (6%)	Плотность при 20 °C, кг/м³	Индекс рефракции	Содержание хлора, %	Цвет эмульсии	Жесткость воды, ppm
9.2	1050	1.4	0	Полупрозрачная	50-200

AIMOL-M X-FORM SPECIAL T 03

Минеральная водосмешиваемая смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ), специально разработанная для охлаждения и смазывания стальных (в том числе оцинкованных) лент и листов в процессе формообразования труб. Также продукт может использоваться в операциях среднего вытягивания. Продукт не оказывает влияния на обслуживающий персонал и защищает детали машин от коррозии. Устойчива в жесткой воде, имеет долгий срок службы, не образует клейких отложений на поверхности машин. Рекомендуется использовать в концентрации 5-8%

Фасовка: бочка, канистра 20 л

pH (6%)	Плотность при 20 °C, кг/м³	Индекс рефракции	Содержание хлора, %	Цвет эмульсии	Жесткость воды, ppm
9.6	975	1	0	Полупрозрачная	50-400

ВОДОСМЕШИВАЕМЫЕ СОЖ ГОРЯЧЕЙ КОВКИ

AIMOL X-FORM SPECIAL F

Синтетическая водорастворимая жидкость для горячей и теплой ковки и штамповки. Представляет собой не токсичную, чистую жидкость без добавления графита. Предотвращает заедание направляющих и матрицы (пуансонов) прессов в процессах горячей штамповки и ковки. Не требует постоянного перемешивания как в случае растворов графита, оседание графита исключено. Обеспечивает высокую чистоту в работе на трубах и деталях. Диапазон рабочих температур от 150 до +900°C. Рекомендуемая концентрация - 1 часть концентрата к 5 частям воды в зависимости от тяжести операций ковки. Может использоваться в концентрации 10% в случаях легких операций.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

pH	Вязкость по Брукфильду, cP	Цвет эмульсии	Жесткость воды, ppm
8	800-1500	Прозрачная розовая	Любая

ВОДОСМЕШИВАЕМЫЕ СОЖ ДЛЯ ВОЛОЧЕНИЯ МЕДНОЙ ПРОВОЛОКИ

AIMOL X-FORM SPECIAL WCU

Водосмешиваемая СОЖ, специально разработанная для волочения медной проволоки. Комбинация синтетических смазочных веществ и ингибиторов коррозии позволяет выпускать гладкую и яркую проволоку, а также обеспечивать постоянно высокую производительность процесса. Идеально смешивается с деионизированной водой или водопроводной водой с жесткостью менее 100 ppm. Рекомендуемая концентрация зависит от толщины проволоки: проволока средней толщины (от 0.6 до 4 мм)- 5-8%, тонкая проволока (от 0.2-1.2 мм)- 3-5%.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

pH (5%)	Плотность при 20 °C, кг/м³	Индекс рефракции	Цвет эмульсии	Жесткость воды, ppm
8.1	930	1	Молочная	0-100



AIMOL X-FORM SPECIAL WCU-E

Водосмешиваемая СОЖ, специально разработанная для универсального волочения медной проволоки. Рекомендуется для использования с водой жесткостью от 0 до 400 ppm. Рекомендуемая концентрация зависит от толщины проволоки: проволока средней толщины (от 0.6 до 4 мм)- эмульсия 5-8%, тонкая проволока (от 0.2-1.2 мм)- эмульсия 3-5%.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

рН (5%)	Плотность при 20 °С, кг/м³	Индекс рефракции	Цвет эмульсии	Жесткость воды, ppm
9	920	1	Молочная	0-400

ПРИСАДКИ И ОЧИСТИТЕЛИ ДЛЯ СОЖ

AIMOL X-COOL BAS 100

Высокоэффективный бактерицид широкого спектра применения, использующийся для защиты водосмешиваемых смазочно-охлаждающих жидкостей от бактерий и других микроорганизмов. Добавляется непосредственно в СОЖ. Для стандартной обработки рекомендуемая концентрация составляет 0.05%. Для более интенсивной обработки рекомендуется увеличить концентрацию до 0.1%.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

AIMOL X-COOL FUN 100

Высокоэффективный фунгицид, специально разработанный для защиты и предотвращения образования дрожжевых грибов и плесени в водосмешиваемых смазочно-охлаждающих жидкостях, использующихся в процессах металлообработки. Добавляется непосредственно в бак с СОЖ. Для стандартной обработки рекомендуемая концентрация составляет 0.05%. Для более интенсивной обработки рекомендуется увеличить концентрацию до 0.1%. Предотвращайте контакт неразбавленного бактерицида с кожей. В случае попадания на кожу или глаза незамедлительно промойте большим количеством воды.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

AIMOL X-COOL SPECIAL AF

Концентрированная антипенная присадка, специально разработанная для предотвращения образования и разрушения пены при использовании водосмешиваемых смазочно-охлаждающих жидкостей в процессах металлообработки. Обладает оптимальными диспергирующими свойствами благодаря специальным силиконовым компонентам. Добавляется непосредственно в бак с СОЖ для разрушения и предотвращения образования пены. Предварительно перемешайте перед заливкой. Рекомендуемая концентрация- от 0.05% до 0.2%.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

AIMOL X-COOL SPECIAL AFT

Концентрированная присадка с оптимальными диспергирующими свойствами. Добавляется в бак с водосмешиваемой СОЖ для предотвращения и разрушения образующейся при работе пены. Добавляется в концентрации 0.005-0.01%. Перед добавлением в СОЖ тщательно перемешать.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

AIMOL X-COOL CLEAN

Очиститель для систем СОЖ. Представляет собой комбинацию очищающих агентов и дезинфицирующих присадок, разработанных для удаления смазочных материалов и дезинфекции внутренних частей станков и систем, работающих на водосмешиваемых смазочно-охлаждающих жидкостях. Продукт особенно рекомендуется для станков и систем с централизованной подачей охлаждающей эмульсии. AIMOL X-Cool Clean добавляется непосредственно в загрязненную эмульсию в концентрации 1-3% в зависимости от степени загрязнения. Дайте продукту AIMOL X-Cool Clean поработать в циркуляционной системе 6-24 часа, затем слейте эмульсию, промойте систему водопроводной водой и заполните систему новой эмульсией.

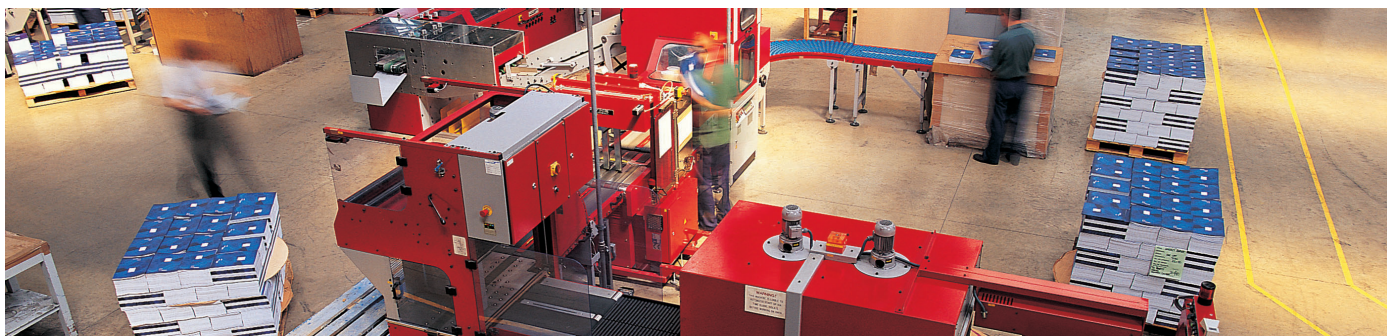
Фасовка: бочка, канистра 20 л

СИЛИКОНОВЫЕ МАСЛА ОПАЛУБОЧНЫЕ ЖИДКОСТИ



www.aimol.ru www.aimolracing.ru

HOLLAND

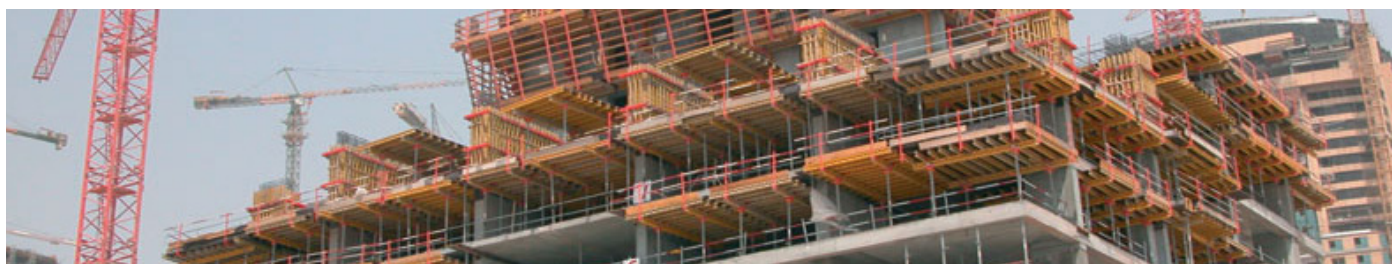


AIMOL SILICON

Серия силиконовых жидкостей на основе диметилсилоксанов. Представляют собой инертные, белые, чистые без запаха жидкости. По химической структуре диметилсилоксановые жидкости принципиально отличаются от других жидкостей, имеющих связь кремний-кислород. Преимуществом этого является то, что связи гораздо сильнее, чем типичные углерод-углеродные связи и они более устойчивы к воздействию высоких температур, окислению, сдвиговым напряжениям, химическим веществам по сравнению с другими подобными органическими жидкостями. Также диметилсилоксановые жидкости обладают хорошими диэлектрическими свойствами. Используются в качестве полиролей для автомобилей и мебели, разделительных смазок для форм (пластик/резина/литье под давлением цветных металлов), амортизаторных жидкостей, масел-теплоносителей, гидрофобизаторов, жидкостей-диэлектриков, амортизационных жидкостей и др.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 25 °С, кг/м ³	Вязкость при 25 °С, сП	Испаряемость за 20 мин при 200°С (%)	Теплоемкость, кКал/кг*К	Температура текучести °С	Температура вспышки °С
20	940	20	<5	0.66	-67	>190
100	965	100	<1	0.66	-67	>240
350	973	350	<1	0.66	-58	>260
1 000	974	1 000	<1	0.66	-58	>260
10 000	975	10 000	<2	0.66	-53	>260
60 000	977	60 000	<2	0.66	-47	>260
300 000	979	300 000	<2	0.66	-30	>260



ВОДОСМЕШИВАЕМЫЕ ОПАЛУБОЧНЫЕ ЖИДКОСТИ

AIMOL FORMLINE MHW 10

Концентрированный водосмешиваемый разделитель бетона от опалубки. Специально разработан для легкого отделения бетона от опалубки, выполненной из металла или дерева. Продукт также используется для защиты опалубки от окисления и коррозии. Для этого концентрат используется в чистом виде без разбавления водой. AIMOL Formline MHW 10 предварительно растворяется в воде в пропорции 1 часть концентрата к 9 частям воды.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

Плотность при 20 °С, кг/м ³	Температура текучести °С	Цвет эмульсии	Жесткость воды, ррТ
975	-9	Молочная	0-400



AIMOL FORMLINE MHW 20

Концентрированный водосмешиваемый разделитель бетона от опалубки. Специально разработан для легкого отделения бетона от опалубки, выполненной из металла или дерева. Обладает превосходными результатами даже при низких температурах. Продукт также используется для защиты опалубки от окисления. Для этого концентрат используется в чистом виде без разбавления водой. AIMOL Formline MHW 20 предварительно растворяется в воде в пропорции 1 часть концентрата к 4-5 частям воды. В отдельных случаях допускается применение продукта в пропорции 1 часть концентрата к 9 частям воды. Концентрат очень легко смешивается с водой (максимальная жесткость воды для приготовления эмульсии составляет 400 ppm).

Фасовка: бочка, канистра 20 л

Плотность при 20 °C, кг/м³	Температура текучести °C	Температура застывания 20%-ной эмульсии, °C	Цвет эмульсии	Жесткость воды, ppm
975	-10	-3	Молочная	0-400

ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ОПАЛУБОЧНЫЕ ЖИДКОСТИ

AIMOL FORMLINE

Опалубочное масло для отделения бетона. Разработано с применением пакета присадок последнего поколения для обеспечения следующих характеристик: хорошее разделение благодаря тонкой пленке, образующейся между формой и бетоном, отсутствие негативного воздействия на операторов и увеличение срока службы опалубки. AIMOL Formline используется в чистом виде без разбавления. Наносится кистью, роликом, ветошью или пистолетом-распылителем.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 20 °C, кг/м³	Вязкость при 40 °C, сСт	Температура текучести °C	Температура вспышки, °C
10	850	9-12	-9	150
20	870	19-24	-10	170
130	897	128-135	-9	230

БИОРАЗЛАГАЕМЫЕ ОПАЛУБОЧНЫЕ ЖИДКОСТИ

AIMOL FORMLINE BIO 53

Биоразлагаемая нетоксичная жидкость на основе масла семян растений, которая при смешивании с водой используется в качестве опалубочного и разделительного агента для предотвращения прилипания бетона или асфальта к формам. Не образует пятна на поверхности, обеспечивает легкое отделение форм или опалубки от бетона. AIMOL Formline BIO 53 используется в концентрации 10-20% (вес.) в смеси с водой. Нанесите полученный раствор тонким слоем. Используйте распылитель, кисточку или ролик. Продукт также используется для предотвращения прилипания асфальта к грузовым автомобилям, перевозящим асфальт или другим типам транспортных средств, использующих асфальт в работе. Продукт может использоваться также и в чистом виде без разбавления. Важно отметить, что продукт используется именно в качестве разделительного агента и предотвращает прилипание асфальта или бетона к другим материалам, таким как сталь и дерево.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 20 °C, кг/м³	Вязкость при 40 °C, сСт	Температура текучести °C	Температура вспышки, °C
53	1220	53	<2	120



С ВЛАГООТДЕЛИТЕЛЬНЫМИ СВОЙСТВАМИ

AIMOL CORSTOP DW

Жидкость на основе растворителя с добавлением ингибитора коррозии и специальной присадки, которая вытесняет влагу и воду с деталей, оставляя тонкий слой смазкоподобной пленки с хорошими антикоррозионными свойствами. Применяются для защиты от коррозии тех деталей, которые были обработаны на металлообрабатывающих станках с помощью водосмешиваемых смазочно-охлаждающих жидкостей. Наносится путем погружения деталей на 1-2 минуты в емкость, изготовленную из железа, нержавеющей стали или алюминия. Емкость должна быть оснащена крышкой для предотвращения испарения продукта и сливным отверстием на дне для отделения воды, удаляющейся с деталей.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

Продукт	Плотность при 20°C, кг/м	Вязкость при 40°C, сСт	Толщина пленки, мкм	Температура вспышки, °C	Время высыхания при 20°C, мин	Защита от коррозии внутри помещений, мес	Защита от коррозии вне помещений, мес
DW 01	820	3	2,4	46	30-60	12-14	6-9
DW 02	790	3,6	2,5	>65	60-90	12-18	6-9
DW 03	890	4	7,6	>70	30-60	18-24	6-12

AIMOL CORSTOP DW 06

Универсальный водосмешиваемый ингибитор коррозии. Представляет собой комбинацию антикоррозионных присадок и эмульгаторов в минеральном масле, которые обеспечивают пожаробезопасную эмульсию с функцией защиты от коррозии. Эмульсия образует тонкий, прозрачный масляный слой и имеет хорошие характеристики по водоотделению. Благодаря водной формуляции продукт значительно безопаснее сольвент-содержащих антикоррозионных материалов. Применяются для защиты от коррозии тех деталей, которые были обработаны на металлообрабатывающих станках с помощью водосмешиваемых смазочно-охлаждающих жидкостей.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

Плотность при 20°C, кг/м³	Вязкость при 40°C, сСт	Толщина пленки, мкм	Температура вспышки, °C	Время высыхания при 20°C, мин	Защита от коррозии внутри помещений, мес	Защита от коррозии вне помещений, мес
900	35,9 (конц.)	1,7	Отс.	>60	12-18	6-9

AIMOL CORSTOP DW 10

Антикоррозионный материал на основе растворителей с добавлением ингибиторов коррозии и влагоотделительных присадок, которые вытесняют и удаляют влагу и воду с деталей, оставляя поверх них тонкий слой с хорошими антикоррозионными свойствами. Обеспечивает антикоррозионную защиту влажных и сырых деталей благодаря способности отделять и удалять воду. Предотвращает риск коррозии при контакте рук с отшлифованной или отполированной поверхностью деталей. Нет необходимости сушить детали перед антикоррозионной защитой. Применяется для защиты от коррозии тех деталей, которые были обработаны на металлообрабатывающих станках с помощью водосмешиваемых СОЖ.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

Плотность при 20°C, кг/м³	Вязкость при 40°C, сСт	Толщина пленки, мкм	Температура вспышки, °C	Время высыхания при 20°C, мин	Защита от коррозии внутри помещений, мес	Защита от коррозии вне помещений, мес
840	3	3	>70	30-60	12-18	6-9



ОБРАЗУЮЩИЕ СЛОЙ СМАЗКИ НА ПОВЕРХНОСТИ AIMOL CORSTOP GR 01

Высококачественное антикоррозионное средство широкого применения, образующее тонкую пленку смазки, которая обеспечивает долгосрочную защиту черных и цветных металлов: готовых деталей перед упаковкой, готовых обработанных узлов, в том числе подшипников, инструмента, клапанов, роликов и крепежных элементов, деталей при хранении, когда необходимо создать тонкую смазочную пленку. AIMOL Corstop GR 01 наносится на обрабатываемую поверхность при помощи кисти, путем погружения или распыления. Для удаления смазочной пленки используются щелочные растворители

Фасовка: бочка, канистра 20 л

Плотность при 20°C, кг/м³	Вязкость при 40°C, сСт	Толщина пленки, мкм	Температура вспышки, °C	Время высыхания при 20°C, мин	Защита от коррозии внутри помещений, мес	Защита от коррозии вне помещений, мес
890	2,5	5	>70	30-60	12-18	6-9

ОБРАЗУЮЩИЕ МАСЛЯНЫЙ СЛОЙ НА ПОВЕРХНОСТИ AIMOL CORSTOP OL

Универсальный антикоррозионный материал на основе масла, образующий тонкую пленку, которая обеспечивает долгосрочную защиту цветных и черных металлов от коррозии и ржавчины. Наносится на обрабатываемую поверхность при помощи кисти, путем погружения или распыления при комнатной температуре. Не содержит барий и растворители (керосин, уайт-спирит и др.). Обеспечивает защиту готовых деталей перед упаковкой, стальных листов, профилей, прокатных стальных полос, промышленных моторов, двигателей для легковых и грузовых автомобилей. Также используется для межоперационной защиты обработанных или отшлифованных металлических поверхностей, таких как клапаны, ролики, крепежи.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

Продукт	Плотность при 20°C, кг/м	Вязкость при 40°C, сСт	Толщина пленки, мкм	Температура вспышки, °C	Время высыхания при 20°C, мин	Защита от коррозии внутри помещений, мес	Защита от коррозии вне помещений, мес
OL 01	880	25	3,6	>120	Нет	6-8	3-4
OL 06	850	7	3,9	>60	Нет	7-9	5-8
OL 10	860	7,2	4,1	>65	Нет	12-18	6-12

ОБРАЗУЮЩИЕ ВОСКОВЫЙ СЛОЙ НА ПОВЕРХНОСТИ AIMOL CORSTOP WX

Серия антикоррозионных материалов с длительной защитой от коррозии на основе растворителя, который оставляют воскообразную прозрачную пленку, которая обеспечивает длительную защиту от коррозии черных и цветных металлов. Обеспечивают отличную коррозионную устойчивость, совместимы со смазочными материалами. AIMOL Corstop WX разработаны для нанесения на детали, подлежащие хранению внутри помещения на срок от 12-ти до 24-ти месяцев. Типичное применение: защита упакованных деталей при хранении и транспортировке, длительная защита деталей во время хранения, когда необходимо покрытие сухой пленкой без липкости.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

Продукт	Плотность при 20°C, кг/м	Вязкость при 40°C, сСт	Толщина пленки, мкм	Температура вспышки, °C	Время высыхания при 20°C, мин	Защита от коррозии внутри помещений, мес	Защита от коррозии вне помещений, мес
WX 01	815	5	8,6	>32	Нет	>24	12-14
WX 05	817	6	270	>45	30-45	>24	12-14

АНТИКОРРОЗИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОЧИСТИТЕЛИ



www.aimol.ru www.aimolracing.ru

HOLLAND

ОБРАЗУЮЩИЕ ПЛАСТИКОПОДОБНЫЙ СЛОЙ НА ПОВЕРХНОСТИ

AIMOL CORSTOP PL 01

Твердый антикоррозионный материал, имеющий пластиковую консистенцию при комнатной температуре. Перед нанесением состав нагревается до 130-180°C. Образует на поверхности толстый эластичный слой антикоррозионного материала, который также защищает поверхность от истирания и абразивного износа. Используется для длительной защиты винтов, редукторов, подшипников, инструмента, деталей машин и т.д. Может использоваться повторно, легко удаляется.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

Плотность при 20 °C, кг/м³	Вязкость при 40 °C, сСт	Толщина пленки, мм	Температура вспышки, °C	Время высыхания при 200C, мин	Защита от коррозии внутри помещений, мес	Защита от коррозии вне помещений, мес
1029	-	1-2,4	>230	Нет	>24	>24



ВОДОСМЕШИВАЕМЫЕ ОЧИСТИТЕЛИ

AIMOL CLEANLINE WS 01

Очень активный водосмешиваемый моющий агент на водной основе с добавлением поверхностно-активных веществ с высокой очищающей способностью. Не пенится в работе, в связи с чем особенно рекомендуется для систем распыления с высоким давлением. Используется для очистки всех типов металлов (стали, алюминий, медь), промышленных двигателей, поездов, грузовых и легковых автомобилей, деталей и компонентов от остатков масел, смазочно-охлаждающих жидкостей, смазок, пыли и грязи. Устойчив в воде высокой жесткости (до 770 ppm), наносится путем распыления, в том числе под высоким давлением. Концентрация зависит от степени загрязнения поверхности. Стандартные концентрации для большинства случаев - от 2 до 5%.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

pH (5%)	Плотность при 20 °C, кг/м³	Индекс рефракции	Температура применения
9	1030	2,5	Комнатная

AIMOL CLEANLINE WS 02

Очень активный моющий агент на водной основе с добавлением поверхностно-активных веществ с высокой очищающей способностью. Соответствует требованиям MIL-C-25769-G. Используется для очистки всех типов окрашенных поверхностей от грязи и смазок на промышленных машинах, поездах, грузовиках, автомобилях, деталях и компонентах. Наносится путем погружения, распыления, с помощью кисти или тряпки. Если необходимы более высокие скорости обработки деталей, рекомендуется использовать кисть. Концентрация зависит от степени загрязнения поверхности. Стандартные концентрации для большинства случаев - от 5 до 25%.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

pH (5%)	Плотность при 20 °C, кг/м³	Индекс рефракции	Температура применения
9,8	1040	2,5	Комнатная

AIMOL CLEANLINE WS 03

Очень активный водосмешиваемый моющий агент на водной основе с добавлением поверхностно-активных веществ с высокой очищающей способностью. Не пенится в работе, в связи с чем особенно рекомендуется для систем распыления с высоким давлением. Используется для очистки всех типов деталей. Используется для очистки промышленных двигателей, поездов, грузовых и легковых автомобилей, деталей и компонентов от остатков масел, смазочно-охлаждающих жидкостей, смазок, пыли и грязи. Наносится путем распыления, в том числе под высоким давлением. Концентрация зависит от степени загрязнения поверхности. Стандартные концентрации для большинства случаев - от 2 до 5%.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

pH (5%)	Плотность при 20 °С, кг/м³	Индекс рефракции	Температура применения
9	1030	2,5	Комнатная

AIMOL CLEANLINE WS 04

Очень активный высокощелочной моющий агент для очистки загрязненных поверхностей от масла, смазок или грязи. Благодаря высокой моющей способности используется для очистки всех типов стальных поверхностей. Удаляет остатки масляных и водосмешиваемых смазочно-охлаждающих жидкостей, стружки и других загрязнителей. Разводится водой в концентрации 2-5% в зависимости от загрязнения, температуры и времени очистки.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

pH (5%)	Плотность при 20 °С, кг/м³	Индекс рефракции	Температура применения
13,5	1140	2,5	40-60°C

AIMOL CLEANLINE WS 05

Очень активный высокощелочной моющий агент для очистки загрязненных поверхностей от масла, смазок или грязи. Благодаря своей высокой очищающей способности может использоваться для всех типов стальных поверхностей, в основном методом погружения. Также подходит для очистки поверхностей от грязи и смазок, для очистки полов, гаражей, металлических деталей, промышленных машин, установок и т.д. Концентрация зависит от степени загрязнения поверхности, метода применения и давления. Для автоматических моющих машин для пола и установок с давлением и температурой концентрация составляет 2-5%. Для нормальных операций очистки с помощью кисти рекомендуемая концентрация составляет 10-25%.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

pH (5%)	Плотность при 20 °С, кг/м³	Индекс рефракции	Температура применения
14	1020	2,5	Комнатная

ОЧИСТИТЕЛИ НА СОЛЬВЕНТНОЙ ОСНОВЕ

AIMOL CLEANLINE SV 01

Обезжириватель холодного применения для всех типов металлов (стали, цветные металлы, алюминий). Вырабатывается на основе алифатических углеводородов и используется в чистом виде для очистки деталей, машин, двигателей, загрязненных смазками или маслами. Процесс очистки осуществляется путем погружения деталей в емкость с очистителем на несколько минут, с помощью распыления или струйной очистки. Если необходимы более высокие скорости обработки деталей, рекомендуется использовать кисть.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

Плотность при 20 °С, кг/м³	Температура вспышки, °С	Температура применения
750	>45	Комнатная

AIMOL CLEANLINE SV 02

Очиститель холодного применения на основе парафиновых углеводородов с высокими обезжиривающими свойствами. Используется для всех типов поверхностей до их окрашивания (стали, цветные металлы, алюминий). Если необходимы более высокие скорости обработки деталей, рекомендуется использовать кисть. Применяется при комнатной температуре. Не взаимодействует с окрашенными поверхностями, не взаимодействует с металлами. Наносится с помощью распыления, струей или погружением.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

Плотность при 20 °С, кг/м³	Температура вспышки, °С	Температура применения
760	>61	Комнатная

AIMOL CLEANLINE SV 03

Высокоэффективный очиститель на основе алифатического растворителя для металлообрабатывающей промышленности. Используется для тщательной очистки деталей машин, двигателей, прокатных листов, труб и других металлических изделий от загрязнений смазками, маслами и другими продуктами. После обработки оставляет слой антикоррозионного материала, надежно защищающего металлические детали от коррозии при хранении. Высокая температура вспышки гарантирует дополнительную безопасность при работе. Наносится путем распыления, разбрызгивания, кистью или методом погружения. Для очистки деталей окуните их в емкость с AIMOL Cleanline SV 03 на несколько минут. В случае необходимости более быстрых операций очистки наносите продукт с помощью кисти. Не взаимодействует с окрашенными поверхностями и металлами.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

Плотность при 20 °С, кг/м³	Температура вспышки, °С	Температура применения
760	>105	Комнатная

AIMOL CLEANLINE SV 04

Обезжириватель для холодного применения. Используется как альтернатива керосину для очистки деталей, машин, двигателей, загрязненных смазками или маслами. Не взаимодействует с окрашенными поверхностями и металлами, обладает превосходными обезжиривающими свойствами. Рекомендуется для всех типов металлов (стали, алюминий, цветные металлы), наносится с помощью распыления, струей или погружением.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

Плотность при 20 °С, кг/м³	Температура вспышки, °С	Температура применения
760	>60	Комнатная

AIMOL CLEANLINE SV 05

Очиститель холодного применения для всех типов металлов (стали, алюминий, цветные металлы). Вырабатывается на основе растворителей с поверхностно-активными веществами с высокой очищающей способностью. Используется в чистом виде для очистки всех типов промышленного оборудования, грузовиков, железнодорожных машин, машин для общественных работ методом распыления, струей или погружением. Не взаимодействует с окрашенными поверхностями и металлами. После нанесения окончательно смывается водой.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

Плотность при 20 °С, кг/м³	Температура вспышки, °С	Температура применения
810	>70	Комнатная

AIMOL CLEANLINE SV 06

Обезжириватель холодного применения на основе парафиновых углеводородов. Используется в чистом виде без разбавления для очистки деталей, машин, двигателей, загрязненных смазками или маслами. Используется как альтернатива керосину. Применяется при комнатной температуре, не взаимодействует с окрашенными поверхностями и металлами. Наносится с помощью распыления, струей или погружением.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

Плотность при 20 °С, кг/м³	Температура вспышки, °С	Температура применения
750	>70	Комнатная

С ВЛАГООТДЕЛИТЕЛЬНЫМИ СВОЙСТВАМИ

AIMOL CLEANLINE DW 01

Обезжириватель с влагоотделительными свойствами для всех типов металлов. Вырабатывается на основе растворителей и поверхностно-активных веществ с высокими обезжиривающими свойствами. Используется для очистки деталей, машин, двигателей, загрязненных смазками или маслами. Если необходимы более высокие скорости обработки деталей, рекомендуется использовать кисть. Применяется при комнатной температуре, не взаимодействует с окрашенными поверхностями и металлами. Наносится с помощью распыления, струей или погружением.

Фасовка: бочка, канистра 20 л

Плотность при 20 °С, кг/м³	Температура вспышки, °С	Температура применения
750	>50	Комнатная



ЛИТИЕВЫЕ СМАЗКИ

AIMOL GREASE LITHIUM EP

Серия универсальных пластичных смазок с высокими противозадирными EP (Extreme Pressure) свойствами различных классов консистенции (NLGI 00/000, 0, 1, 2 и 3). Вырабатываются на основе высокоочищенного минерального базового масла, литиевого загустителя и пакета присадок, улучшающих противоизносные, противозадирные, антиокислительные и антикоррозионные свойства. Присутствие EP присадок гарантирует образование стойкой адгезионной смазочной пленки, которая сопротивляется смещению даже под воздействием тяжелых пульсирующих нагрузок, предотвращая непосредственный контакт металлических поверхностей. AIMOL Grease Lithium EP специально разработаны для смазки всех типов оборудования и механизмов. Смазки являются идеальным выбором для дорожной и внедорожной техники, сельского хозяйства, горной промышленности, морского применения, лесной промышленности и в качестве универсальной смазки. Температурный диапазон применения от -30 до +130°C (EP 00/000 - до -40°C).

Спецификации:

DIN 51825 KP00K-40, KP0K-30,
KP1K-30, KP2K-30, KP3K-20

Фасовка: бочка, ведро 18 кг,
туба 400 гр

NLGI	Пенетрация, 0.1 мм	Вязкость базового масла при 40 °С, сСт	Температура каплепадения, °С	Температурный диапазон применения	Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	Твердые смазочные вещества
00/000	400-430	100	>160	-40 до +120°C	>200	Нет
0	355-385	100	175	-30 до +120°C	>200	Нет
1	310-340	100	180	-30 до +120°C	>250	Нет
2	265-295	100	200	-30 до +130°C	>250	Нет
3	220-250	100	200	-20 до +135°C	>250	Нет

AIMOL GREASE LITHIUM EP 2 MOLY

Высокоэффективная многоцелевая пластичная смазка с высокими противоизносными и противозадирными EP (Extreme Pressure) свойствами на основе высокоочищенного минерального базового масла, литиевого загустителя и пакета присадок, улучшающих противоизносные, противозадирные, антиокислительные и антикоррозионные свойства. Смазка также содержит чрезвычайно чистый, точно-разделенный дисульфид молибдена, который прекрасно удерживается на поверхностях металлов, заполняя микронеровности. Образованная на поверхности пленка продолжает обеспечивать смазку даже в тех случаях, когда компонент смазочного материала удален в результате механических перегрузок, перегрева или по другим причинам. Наличие дисульфида молибдена гарантирует резервную смазку, когда сервисное обслуживание невозможно, либо отсрочено. Используется в качестве многофункциональной автомобильной смазки для легковых и грузовых автомобилей, с/х тракторов, прицепов, строительной, горнодобывающей техники, передвижного оборудования и др. Рекомендуется для подшипников скольжения и качения, осевых опор, подшипников колес, деталей шасси, работающих в жестких условиях (ШРУС), шарниров приводов колес, шестеренок, стрел экскаваторов и др.

Спецификации:

DIN 51825 KPF2K-30

Фасовка: бочка, ведро 18 кг,
туба 400 гр

NLGI	Пенетрация, 0.1 мм	Вязкость базового масла при 40 °C, cSt	Температура каплевания, °C	Температурный диапазон применения	Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	Твердые смазочные вещества
2	265-295	100	200	-30 до +130°C	>250	MoS ₂

AIMOL GREASE LITHIUM 2 SHS

Синтетическая литиевая смазка, специально разработанная для работы в широком температурном диапазоне (от -55 до +150°C). Смазка не теряет свои высокие смазывающие характеристики и обеспечивает постоянное наличие смазочной пленки, предотвращающей контакт типа металл-металл и износ оборудования при значительном колебании рабочих температур. AIMOL Grease Lithium 2 SHS имеет значительные превосходства по сравнению со стандартными литиевыми смазками. При низких температурах стандартные смазки имеют слишком высокую вязкость, что приводит к тому, что смазка становится слишком жесткой. При высоких же температурах значительное снижение вязкости будет вызывать снижение смазывающих свойств стандартных смазок, в результате чего возникнут проблемы с износом. Это приводит к поломке механизмов и подшипников, а также ненужному простоев техники. AIMOL Grease Lithium 2 SHS – применяется в широком диапазоне скоростей и подходит как для средне- так и высокоскоростного применения (фактор скорости = 800 000).

Спецификации:

Volkswagen TLW 778A
Nissan NES M-5009 NLT-2 type
DIN 51825 (K2P-50)
ISO 6743-9 (L-XEDEA 2)

NLGI	Пенетрация, 0.1 мм	Вязкость базового масла при 40 °C, cSt	Температура каплевания, °C	Температурный диапазон применения	Твердые смазочные вещества
2	265-295	32	180	-55 до +150°C	Нет

Фасовка: бочка, ведро 18 кг

ЛИТИЕВО-КАЛЬЦИЕВЫЕ СМАЗКИ

AIMOL GREASE LITHIUM CALCIUM EP 2

Высокоэффективная водоустойчивая смазка, изготовленная на основе высокоочищенного минерального базового масла, литиево-кальциевого загустителя, специальных полимеров и пакета присадок последнего поколения. Благодаря своему составу обладает хорошей прокачиваемостью через централизованные системы смазки без блокировки фильтров и других критически важных частей системы. Образует смазочную пленку с высокой адгезией (прилипаемостью) даже при высоких нагрузках, что предотвращает контакт типа металл-металл, уменьшает трение и износ. Благодаря вышеуказанным свойствам, а также антикоррозионным присадкам обеспечивается полная защита механизмов, а также увеличивается срок службы деталей и самой смазки. AIMOL Grease Lithium Calcium EP 2 рекомендуется в качестве универсальной смазки, в том числе для централизованных систем и механизмов, подверженных воздействию высоких нагрузок, воды и температур.

Спецификации:

DIN 51825 KP2K-20

Фасовка: бочка, ведро 18 кг

NLGI	Пенетрация, 0.1 мм	Вязкость базового масла при 40 °C, cSt	Температура каплевания, °C	Температурный диапазон применения	Твердые смазочные вещества
2	265-295	220	>180	-20 до +120°C	Нет

КАЛЬЦИЕВЫЕ СМАЗКИ

AIMOL GREASE CALCIUM 3 GRAPHITE

Консистентная смазка на минеральной основе, кальцевого загустителя и добавления твердого смазочного вещества - графита. Предназначена для суровых условий эксплуатации. AIMOL Grease Calcium 3 Graphite предназначена для смазывания пантографа тонколистового железа в качестве проводящей кальцевой смазки. Также используется для смазки железнодорожных узлов и метро.

Спецификации:
DIN 51825 K2F-20

Фасовка: бочка, ведро 18 кг

NLGI	Пенетрация, 0.1 мм	Вязкость базового масла при 40 °C, cSt	Температура каплевания, °C	Температурный диапазон применения	Твердые смазочные вещества
3	220-250	35	120	-20 до +80°C	Нет

БЕНТОНИТОВЫЕ СМАЗКИ

AIMOL GREASE BENTONITE 2

Высококачественная тугоплавкая смазка на неорганической основе. Вырабатывается на основе минерального базового масла и бентонитового загустителя, не имеет температуры каплевания. Смазка специально разработана для высокотемпературных среднескоростных подшипников и особенно рекомендуется там, где обычные смазки не могут быть использованы из-за недостаточной устойчивости при высоких температурах: подшипники, цепи и направляющие, работающие при высоких температурах, подшипники цепных конвейеров печей, подшипники печей, подшипники ленточных конвейеров на стекольных предприятиях. В процессе работы не плавится и не течет.

Спецификации:
DIN 51825 K2U-20

Фасовка: бочка, ведро 18 кг,
туба 400 гр

NLGI	Пенетрация, 0.1 мм	Вязкость базового масла при 40 °C, cSt	Температура каплевания, °C	Температурный диапазон применения	Твердые смазочные вещества
2	265-295	100	Отсутствует	-10 до +250°C	Нет

КОМПЛЕКСНЫЕ КАЛЬЦИЕВЫЕ СМАЗКИ

AIMOL GREASELINE CALCIUM COMPLEX EP 2

Смазка с высокой стойкостью к окислению, разработанная на основе минерального базового масла и комплексного кальцевого мыла в качестве загустителя. Содержит эффективный пакет присадок, обеспечивающих отличные антиокислительные характеристики смазки даже при высоких температурах. Обеспечивает превосходные характеристики по прокачиваемости и может использоваться в одиночных или двойных системах централизованной подачи смазки. Благодаря уникальности состава смазка работает длительный период времени без разложения или образования отложений. Не вызывает коррозии и неактивна к черным и цветным металлам при высоких температурах. Обеспечивает отличные противозадирные и противозадирные EP (Extreme Pressure) характеристики, устойчива к действию воды, обладает хорошей прокачиваемостью через протяженные централизованные системы.

Спецификации:
DIN 51825 KP2N-20

Фасовка: бочка, ведро 18 кг

NLGI	Пенетрация, 0.1 мм	Вязкость базового масла при 40 °C, cSt	Температура каплевания, °C	Температурный диапазон применения	Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	Твердые смазочные вещества
2	265-295	220	250	-30 до +150°C	350	Нет

AIMOL GREASELINE CALCIUM COMPLEX EP 2 LS

Смазка с высокой стойкостью к окислению, разработанная на основе минерального базового масла и комплексного кальцевого мыла в качестве загустителя. Содержит эффективный пакет присадок, обеспечивающих отличные антиокислительные характеристики смазки даже при высоких температурах. Благодаря высокой вязкости базового масла и повышенным EP (Extreme Pressure) свойствами обеспечивает значительное снижение износа оборудования. Используется для смазывания подшипников прокатных станов и других высоконагруженных механизмов, подверженных воздействию высоких температур и действию воды.

Спецификации:
DIN 51825 KP2N-10

Фасовка: бочка, ведро 18 кг

NLGI	Пенетрация, 0.1 мм	Вязкость базового масла при 40°C, cSt	Температура каплепадения, °C	Температурный диапазон применения	Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	Твердые смазочные вещества
2	265-295	1000	250	-10 до +150°C	450	Нет

КОМПЛЕКСНЫЕ ЛИТИЕВЫЕ СМАЗКИ AIMOL GREASELINE LITHIUM COMPLEX EP 2 BLUE

Смазка с высокой стойкостью к окислению, разработанная на основе минерального базового масла и комплексного кальцевого мыла в качестве загустителя. Содержит эффективный пакет присадок, обеспечивающих отличные антиокислительные характеристики смазки даже при высоких температурах. Благодаря высокой вязкости базового масла и повышенным EP (Extreme Pressure) свойствами обеспечивает значительное снижение износа оборудования. Используется для смазывания подшипников прокатных станов и других высоконагруженных механизмов, подверженных воздействию высоких температур и действию воды.

Спецификации:
DIN 51825 KP2R-20

Фасовка: бочка, ведро 18 кг,
туба 400 гр

NLGI	Пенетрация, 0.1 мм	Вязкость базового масла при 40°C, cSt	Температура каплепадения, °C	Температурный диапазон применения	Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	Твердые смазочные вещества
2	245-265	210	280	-30 до +180°C	450	Нет

AIMOL GREASELINE LITHIUM COMPLEX EP 00

Универсальная полужидкая смазка с высокими противоизносными и противозадирными EP (Extreme Pressure) свойствами для среднескоростных подшипников качения и скольжения. Вырабатывается на основе минерального базового масла, комплексного литиевого загустителя с добавлением EP присадок. Обеспечивают хорошую водостойчивость, а также превосходную стабильность при действии высоких температур и нагрузок. Используется в качестве смазки с удлинённым интервалом замены. Рекомендуется для применения во всех основных типах промышленного оборудования, автомобильной промышленности, строительстве, сельском хозяйстве, морском транспорте, горной промышленности и т.д. Обладает стойкостью к вымыванию водой, хорошей адгезией (прилипаемостью) к металлической поверхности увеличивает интервал пересмазки.

Спецификации:
DIN 51825 KP00N-20

Фасовка: бочка, ведро 18 кг

NLGI	Пенетрация, 0.1 мм	Вязкость базового масла при 40°C, cSt	Температура каплепадения, °C	Температурный диапазон применения	Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	Твердые смазочные вещества
00	400-430	210	>200	-15 до +130°C	310	Нет

AIMOL GREASELINE LITHIUM COMPLEX EP 2 S

Высокоэффективная смазка, разработанная для использования в подшипниках, эксплуатирующийся в широком диапазоне температур (от -40 до 180°C). Вырабатывается на основе синтетического базового масла (смесь полиальфаолефинов и эфиров) и комплексного литиевого загустителя. Предназначены для работы в очень тяжелых условиях при комбинированном действии температур, нагрузок и скоростей. Благодаря использованию синтетического базового масла обеспечивается высокая химическая и термическая стабильность, а также смазывающая способность. Типичное применение: подшипники, подверженные действию охлаждающей воды, бумажная промышленность, металлургия, цементная и строительная промышленности.

Спецификации:

DIN 51825 KP2R-40

Фасовка: бочка, ведро 18 кг

NLGI	Пенетрация, 0.1 мм	Вязкость базового масла при 40°C, cSt	Температура каплевания, °C	Температурный диапазон применения	Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	Твердые смазочные вещества
2	290-320	250	>250	-40 до +180°C	240	Нет

AIMOL GREASELINE LITHIUM COMPLEX EP 2 SHS

Пластичная литиевая смазка на основе синтетического базового масла и комплексного литиевого загустителя.

Специально разработана для применения в условиях низких температур, высоких скоростей и широкого диапазона нагрузок в механизмах, где необходимо минимальное трение при старте и работе. Не изменяет свою консистенцию при хранении, не вызывает образование отложений и не твердеет при действии высоких температур. Типичное применение: червячные передачи в станках, небольшие шестерни, двигатели, турбины, текстильные машины, высокоточные прецизионные машины. Механическая стабильность.

Спецификации:

DIN 51825 KP2N-50

Фасовка: бочка, ведро 18 кг

NLGI	Пенетрация, 0.1 мм	Вязкость базового масла при 40°C, cSt	Температура каплевания, °C	Температурный диапазон применения	Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	Твердые смазочные вещества
2	265-295	13	220	-55 до +150°C	230	Нет

AIMOL GREASELINE LITHIUM COMPLEX EP 2 SLS

Высокоэффективная смазка, разработанная для использования в низкоскоростных подшипниках, эксплуатирующихся в широком диапазоне температур (от -40 до 180°C). Вырабатывается на основе синтетического базового масла (смесь полиальфаолефинов и эфиров) и комплексного литиевого загустителя. Предназначены для работы в очень тяжелых условиях при комбинированном действии температур, нагрузок и скоростей. Благодаря использованию синтетического базового масла обеспечивается высокая химическая и термическая стабильность, а также смазывающая способность.

Спецификации:

DIN 51825 KP2R-40

Фасовка: бочка, ведро 18 кг

NLGI	Пенетрация, 0.1 мм	Вязкость базового масла при 40°C, cSt	Температура каплевания, °C	Температурный диапазон применения	Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	Твердые смазочные вещества
1/2	290-320	460	>250	-40 до +180°C	240	Нет

AIMOL GREASELINE LITHIUM COMPLEX 2 SHS FLUOR

Синтетическая смазка, специально разработанная для смазывания механизмов, работающих в широком диапазоне рабочих температур. Благодаря добавлению в состав смазки тефлона (PTFE) обеспечивается высокий уровень смазывающих свойств, уменьшается трение, износ и шум механизмов. Базовые компоненты и пакет присадок улучшают смазывающие характеристики смазки, главным образом при низких температурах и экстремальных условиях смазывания. Благодаря использованию высоковязкого базового масла смазка подходит как для низких, так и высоких температур. Смазка используется для работы в широком диапазоне скоростей, особенно при средних и высоких скоростях (фактор скорости $0,6 \cdot 10^6$).

Спецификации:

DIN 51825 KPF2N-50

Фасовка: бочка, ведро 18 кг

NLGI	Пенетрация, 0.1 мм	Вязкость базового масла при 40°С, сСт	Температура каплевания, °С	Температурный диапазон применения	Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	Твердые смазочные вещества
2	265-295	32	>190	-55 до +150°С	-	PTFE

КОМПЛЕКСНЫЕ БАРИЕВЫЕ СМАЗКИ AIMOL GREASETECH BARIUM COMPLEX EP 1-2

Комплексная бариевая смазка на минеральной основе, обладающая высокой устойчивостью к окислению, смыву водой, горячей воде, пару, СОЖам, кислотным и щелочным растворам. Все эти качества гарантируют длительный срок службы смазки, увеличение интервалов замены и как следствие уменьшение расходов на смазочные материалы. Смазка обладает высокой адгезией (прилипаемостью) к металлической поверхности, выдерживает высокие нагрузки даже в условиях вибрации, что делает ее подходящими для широкого спектра применений. Типичное применение: насосы по перекачке воды, кислот, щелочей, экстракторы и вентиляторы, работающие во влажной среде, подшипники скольжения и качения в текстильной и кожаной промышленности, механизмы, подвергаемые пару в бумажной промышленности, сушильные секции в деревоперерабатывающей промышленности, цепи и ремни в упаковочной промышленности, централизованные системы в гранулирующих машинах, подшипники, работающие во влажной или химической среде и т.д.

Спецификации:

DIN 51825 KP2N-10

Фасовка: бочка, ведро 18 кг

NLGI	Пенетрация, 0.1 мм	Вязкость базового масла при 40°С, сСт	Температура каплевания, °С	Температурный диапазон применения	Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	Твердые смазочные вещества
1/2	290-310	220	>210	-10 до +145°С	>350	Нет

AIMOL GREASETECH BARIUM COMPLEX EP 2 SHS

Низкотемпературная синтетическая смазка на основе специального комплексного бариевого загустителя для сверхвысоких скоростей. Смазка обеспечивает высокую стойкость к окислению, превосходную антикоррозионную защиту, отличные противоизносные и противозадирные EP (Extreme Pressure) характеристики, хорошую адгезию (прилипаемость) к металлической поверхности. Отличительной особенностью данной смазки является ее превосходная устойчивость к вымыванию водой, паром, водосмешиваемыми смазочно-охлаждающими жидкостями (СОЖ), кислотными и щелочными растворителями. Специально разработана для высокоскоростных подшипников, которые работают во влажных условиях. Также используется для смазки шпинделей, кулачков, муфт, турбин и т.д. Фактор скорости подшипника= 1.000.000.

Спецификации:

DIN 51825 KP2N-10

Фасовка: бочка, ведро 18 кг

NLGI	Пенетрация, 0.1 мм	Вязкость базового масла при 40°С, сСт	Температура каплевания, °С	Температурный диапазон применения	Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	Твердые смазочные вещества
2	265-295	22	>220	-40 до +150°С	320	Нет

СУЛЬФОНАТКАЛЬЦИЕВЫЕ СМАЗКИ

AIMOL GREASETECH CAS EP 2 LS GREEN

Высокотемпературная смазка на основе инновационного сульфоната кальция и высококачественного базового масла. Специфические характеристики этой смазки возможны благодаря тому факту, что сульфонат кальция выступает в роли как загустителя, так и смазочного вещества. Смазка особенно рекомендуется для высоконагруженного оборудования в металлургической и других видах промышленности, где устойчивость к высоким температурам, нагрузкам, влажности и воде является критической. Благодаря ее реверсивным свойствам, смазка очень полезна в применении там, где есть тенденции к скачкообразному быстрому температурному росту за короткое время. Типичное применение смазки включает смазку машин для непрерывного литья заготовок (МНЛЗ), может применяться в соединениях и изношенных вальцах, имеющих в больших количествах в сталелитейной промышленности, в роликовых подшипниках, ШРУСах автомобилей, камнедробильных машинах и конвейерах в добывающей промышленности, а также в подшипниках и шпинделях на целлюлозно-бумажных заводах. Обладает экстремальной водоустойчивостью, что дает возможность применять данную смазку там, где встречается большое количество паров воды. Выдерживает высокие рабочие температуры до 250°C (300°C - кратковременно).

Спецификации:
DIN 51825 KP2U-20

Фасовка: бочка, ведро 18 кг

NLGI	Пенетрация, 0.1 мм	Вязкость базового масла при 40°C, cSt	Температура каплепадения, °C	Температурный диапазон применения	Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	Твердые смазочные вещества
1/2	280 - 320	320	320	-30 до +250°C	280	Нет

ПОЛИМОЧЕВИННЫЕ СМАЗКИ

AIMOL GREASETECH POLYUREA EP 2

Высокотемпературная пластичная смазка для подшипников на основе минерального базового масла и инновационного органического загустителя (полимочевина). Обладает удлинёнными интервалами замены (longlife), обеспечивает великолепные противоизносные и противозадирные EP (Extreme Pressure) свойства, хорошо прокачивается через ЦСС. Отлично подходит для подшипников и механизмов, подверженных комбинированному действию высоких нагрузок, температур и воды. Благодаря отсутствию загустителя на металлической основе смазки AIMOL Greasetech Polyurea EP 2 обладают гораздо большей стойкостью к окислению и старению по сравнению с широко распространенными смазками на основе мыльного или комплексного мыльного загустителя. Предназначена для смазки механизмов, работающих в экстремальных рабочих условиях, например таких как машины непрерывного литья заготовок, где присутствуют высокие рабочие температуры, большое количество охлаждающей воды, высокое загрязнение оксидами металлов, тяжелыми частицами, металлической стружкой и т.д.

Спецификации:
DIN 51825 KP2S-20

Фасовка: бочка, ведро 18 кг

NLGI	Пенетрация, 0.1 мм	Вязкость базового масла при 40°C, cSt	Температура каплепадения, °C	Температурный диапазон применения	Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	Твердые смазочные вещества
1/2	280 - 310	220	220	-20 до +200°C	300	Нет

AIMOL GREASE POLYUREA EP 2 SLS

Специальная смазка на основе синтетического базового масла, органического загустителя (полимочевина) и пакета присадок, улучшающих противоизносные, противозадирные EP (Extreme Pressure), антиокислительные и антикоррозионные свойства. Обладает удлинённым интервалом замены. Смазка превосходно подходит для низкоскоростных подшипников и механизмов, подверженных комбинированному действию высоких температур, высоких нагрузок и воды. Смазка не содержит в своем составе загустителей на основе металлических мыл, что значительно увеличивает стойкость к окислению и старению смазки по сравнению с обычными смазками на основе комплексных или простых мыл, которые обычно используются во многих типах операций. Предназначена для смазки механизмов, работающих в экстремальных рабочих условиях, например таких как машины непрерывного литья заготовок, где присутствуют высокие рабочие температуры, большое количество охлаждающей воды, высокое загрязнение оксидами металлов, тяжелыми частицами, металлической стружкой и т.д.

Спецификации:
DIN 51825 KP2S-20

Фасовка: бочка, ведро 18 кг

NLGI	Пенетрация, 0.1 мм	Вязкость базового масла при 40°C, cSt	Температура каплепадения, °C	Температурный диапазон применения	Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	Твердые смазочные вещества
2	265-295	320	>250	-30 до +200°C	-	Нет

AIMOL GREASE POLYUREA EP 2 SLS GRAPHITE

Высокотемпературная смазка с удлинённым сроком службы, разработанная на основе полностью синтетического базового масла, органического загустителя и твердого смазочного вещества (графит). Смазка специально разработана для применения в подшипниках, работающих при высоких температурах вплоть до 2000°C (кратковременно до 230°C). Основное применение продукта: подшипники прокатных станов, подшипники на заводах термической обработки, роликовые подшипники, подверженные большому колебанию температур, высокотемпературные подшипники и механизмы с высоким уровнем загрязнения, особенно когда необходима высокая уплотнительная способность смазки.

Спецификации:

DIN 51825 KPF2U-30

Фасовка: бочка, ведро 18 кг

NLGI	Пенетрация, 0.1 мм	Вязкость базового масла при 40°C, cSt	Температура каплепадения, °C	Температурный диапазон применения	Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	Твердые смазочные вещества
2	265-295	320	250	-30 до +230°C	-	Графит

ФТОРОПЛАСТОВЫЕ СМАЗКИ

AIMOL GREASETECH FLUOR EP 2 SLS

Высокотемпературная «пожизненная» смазка со сверхдлинным интервалом замены. Вырабатывается на основе перфторполиэфирного (PFPE) масла и политетрафторэтилена (PTFE, тефлон) в качестве загустителя. Представляют собой белую однородную, маслоподобную смазку, чрезвычайно устойчивую к окислению, химическим реагентам и экстремальным температурам. Может использоваться в контакте с горячей и холодной водой, паром, топливами, кислотами, щелочными продуктами, растворителями, не содержащими фтор, а также хлорсодержащими жидкостями. Постоянная рабочая температура использования смазки доходит до 250°C, кратковременно до 300°C. Благодаря чрезвычайно высокой термической и химической стабильности, а также высокой производительности может применяться в следующих условиях: подшипники электрических моторов, колес тележек и вагонеток в печах, подшипники цепей на сушильных установках, вакуумные установки, установки по перекачке щелочных агентов и кислот, растворителей, бензина, топлива и масел, установки по стабилизации и полимеризации при производстве стекла, производство гофрокартона и т.д.

Спецификации:

DIN 51825 KPF2U-20

Фасовка: бочка, ведро 18 кг

NLGI	Пенетрация, 0.1 мм	Вязкость базового масла при 40°C, cSt	Температура каплепадения, °C	Температурный диапазон применения	Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	Твердые смазочные вещества
2	265-295	500	Отсутствует	-25 до +250°C	>700	PTFE

AIMOL GREASETECH SPECIAL 550 GR 00

Адгезионная смазка для открытых передач и больших редукторов на предприятиях добывающей, обогащательной и цементной промышленности. Вырабатывается на основе минерального базового масла с добавлением комплексного алюминиевого загустителя и большого количества твердых смазочных веществ - графита. Используется для приработки и запуска новых трансмиссий и редукторов для предотвращения заедания или заклинивания под ограниченными нагрузками. Смазку можно также использовать при ранней стадии развития питтинга или задира для выравнивания или сглаживания поверхности зубьев. Служит для смазывания одинарных и двойных шестеренчатых приводов, зубчатых реек, опорно-поворотных колес, венцов обжиговых печей, шаровых мельниц, дробилок и других нагруженных узлов.

Фасовка: бочка, ведро 18 кг

NLGI	Пенетрация, 0.1 мм	Вязкость базового масла при 40°C, cSt	Температура каплепадения, °C	Температурный диапазон применения	Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	Твердые смазочные вещества
00	400-430	550	>190	-10 до +120°C	>700	Графит

AIMOL GREASETECH SPECIAL 1000 GR 1

Адгезионная смазка для открытых передач и больших редукторов на предприятиях добывающей, обогащательной и цементной промышленности. Вырабатывается на основе высоковязкого минерального базового масла с добавлением комплексного алюминиевого загустителя и большого количества твердых смазочных веществ - графита. Используется в качестве монтажной смазки для запуска новых трансмиссий, для предотвращения коррозии на зубьях редукторов, для обеспечения хорошей смазки в первые часы работы и для проверки нагрузок и контакта поверхностей. Служит в качестве монтажного смазочного материала для открытых зубчатых передач, больших редукторов, зубчатых реек и направляющих скольжения. Может использоваться в качестве монтажной пасты при сборке резьбовых и шплинтовых соединений, в качестве канатной смазки, для смазывания цепей, опор скольжения и зубчатых передач в портах, на соудах, каналах и шлюзах, а также в горнодобывающей промышленности, как на открытых карьерах, так и в шахтах.

Фасовка: бочка, ведро 18 кг

NLGI	Пенетрация, 0.1 мм	Вязкость базового масла при 40°C, cSt	Температура каплепадения, °C	Температурный диапазон применения	Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	Твердые смазочные вещества
1	310-340	1000	>190	-10 до +150°C	>700	Графит

AIMOL GREASETECH SPECIAL 650 GR 0

Инновационная смазка последнего поколения с добавлением твердых смазочных веществ для открытых передач. Вырабатывается на основе высоковязкого базового масла, комплексного алюминиевого загустителя, пакета антикоррозионных, противоизносных и противозадирных EP (Extreme Pressure) присадок, компонентов для предотвращения заедания и улучшения адгезии (прилипаемости). Благодаря наличию в составе смазок графита обеспечивается очень стабильная смазочная пленка с высокой адгезией, которая гарантирует превосходную защиту от износа и устойчивость к высоким температурам. Используется для смазывания приводов грануляторов, больших мельниц и открытых передач обжиговых печей в цементной и добывающей промышленности, а также в ряде случаев в химической и металлургической отраслях. Смазка соответствует требованиям De Limon и Helios на распыляемость через централизованные системы смазки. Диапазон рабочих температур до +170°C (сухое смазывание до 450°C)

Фасовка: бочка, ведро 18 кг

NLGI	Пенетрация, 0.1 мм	Вязкость базового масла при 40°C, cSt	Температура каплепадения, °C	Температурный диапазон применения	Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	Твердые смазочные вещества
0	350-385	600-650	>190	-10 до +150°C	>700	Графит

AIMOL GREASETECH SPECIAL EC 2

Специальная смазка для электрических контактов. Разработана на основе синтетического базового масла с высокой химической и термической стабильностью, что позволяет получить очень стабильную, тонкую, с высокой адгезией смазочную пленку на контактирующих поверхностях в электрических механизмах и выключателях. Смазка обеспечивает надлежащее циркулирование электроэнергии и повышает срок службы металлических контактирующих частей. При использовании AIMOL Greasetech Special EC 2 обеспечивается превосходная антикоррозионная защита, что предотвращает образование солей или оксидов на поверхности, ухудшающих циркулирование электроэнергии, а также позволяет избежать износа, который может быть спровоцирован коррозией на металлических контактирующих поверхностях.

Фасовка: бочка, ведро 18 кг

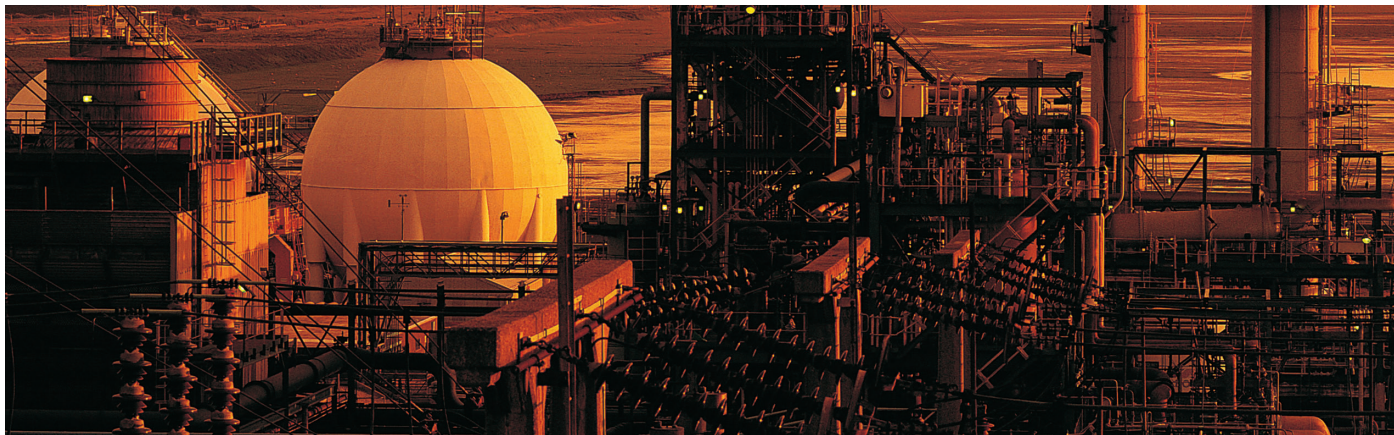
NLGI	Пенетрация, 0.1 мм	Вязкость базового масла при 40°C, cSt	Температура каплепадения, °C	Температурный диапазон применения	Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	Твердые смазочные вещества
1/2	295-325	12	180	-70 до +130°C	-	Нет

AIMOL GREASETECH SPECIAL KBL

Смазка для тросов на основе высоковязкого минерального базового масла, неорганического загустителя и дисульфида молибдена. Эта полужидкая смазка разработана для смазывания всех типов стальных тросов (с текстильным или металлическим сердечником), в том числе морских. Обеспечивает превосходную защиту и смазывание тросов, подверженных внешним погодным условиям и влиянию моря, защищая от износа и коррозии. При этом увеличивается срок службы смазочного материала и тросов, намного превосходя стандартный срок службы. Благодаря снижению износа и улучшению антикоррозионного воздействия срок службы оборудования повышается, что сокращает издержки.

Фасовка: бочка, ведро 18 кг

NLGI	Пенетрация, 0.1 мм	Вязкость базового масла при 40°C, cSt	Температура каплепадения, °C	Температурный диапазон применения	Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	Твердые смазочные вещества
00/000	420-450	1000	Отсутствует	-10 до +150°C	280	MoS ₂



AIMOL PASTE MEISSEL

Высокотемпературная паста медного цвета на основе синтетического биоразлагаемого базового масла (диэфиры), комплексного алюминиевого загустителя и специальных твердых компонентов. Смазка предназначена для смазки втулок пневматических отбойных молотков и гидромолотов. Благодаря хорошей прилипаемости снижает трение и износ долота под воздействием ударных нагрузок. Увеличивает жизненный цикл долота и обеспечивает оптимальную защиту от износа даже при очень высоких температурах, а также в присутствии большого количества воды. Также используется для смазки и защиты высоконагруженных штекерных и винтовых соединений, например на обратной стороне тормозных колодок, на резьбе свечей зажигания, в соединениях суппортов дискового колесного тормозного механизма, в штекерных соединениях системы выпуска и т.д.

Фасовка: бочка, ведро 18 кг

NLGI	Пенетрация, 0.1 мм	Вязкость базового масла при 40°C, сСт	Температура каплепадения, °C	Температурный диапазон применения	Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	Твердые смазочные вещества
1	310-340	32	-	-30 до +1100°C	-	Медь

AIMOL PASTE HTA

Литиевая паста на основе минерального масла с противоизносными и противозадирными EP (Extreme Pressure) присадками. Обеспечивает полужирную пленку из дисульфида молибдена, превосходно смазывающего и предотвращающего контакт металл-металл даже при сверхвысоких нагрузках. Не содержит в составе абразивных компонентов в соответствии со стандартом MIL-M-7866 A. Паста предназначена главным образом для обработки высоконагруженных передач, зубчатых передач, направляющих скольжения, подшипников скольжения, соединений, болтов, резьбовых соединений, вентиля и т.д. Увеличивает срок смазки цепных болтов, подшипников и др.

Фасовка: бочка, ведро 18 кг

NLGI	Пенетрация, 0.1 мм	Вязкость базового масла при 40°C, сСт	Температура каплепадения, °C	Температурный диапазон применения	Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	Твердые смазочные вещества
1	310-340	-	180	-20 до +450°C	250	MoS ₂

AIMOL PASTE GRAPAG

Синтетический продукт для смазки открытых передач и тяжело-нагруженных поверхностей скольжения, работающих при высоких температурах. Смазка разработана на основе мелкодисперсного порошка графита, растворенного в синтетической жидкости с добавлением инновационной немыльной, неабразивной и не глиняной системы загустителей. Смазка работает в очень широком температурном диапазоне (от -30 до +600°C). При температуре около 200°C синтетическое базовое масло испаряется без образования углеродистых отложений, оставляя на поверхности сухую смазочную пленку графита. Эта сухая пленка обладает очень высокой природной прилипаемостью к металлическим поверхностям и обеспечивает превосходное смазывание даже при самых суровых рабочих условиях.

Фасовка: бочка, ведро 18 кг

NLGI	Пенетрация, 0.1 мм	Вязкость базового масла при 40°C, сСт	Температура каплепадения, °C	Температурный диапазон применения	Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	Твердые смазочные вещества
2	265-295	-	Отсутствует	-30 до +600°C	-	Графит



АНТИФРИЗ

AIMOL FOODLINE FREEZE

Специальная концентрированная жидкость на основе пропиленгликоля с добавлением пакета антикоррозионных присадок. Предназначена для применения в HVAC системах (нагрев, вентилирование, кондиционирование воздуха), в промышленных теплообменниках, а также в пищевых замораживающих и охлаждающих системах. Используется в качестве охлаждающей жидкости, защищает детали системы от замерзания вплоть до -50°C . Предотвращает проблемы и вынужденные расходы, связанные с повреждением деталей систем при заморозке. Защищает от коррозии благодаря наличию антикоррозионных присадок. Не воздействует на организм человека, что увеличивает безопасность в работе.

Спецификации:

NSF H1
InS H1
Halal
Kosher
ХААСП

Фасовка: бочка, канистра 20 л

Концентрация	Плотность 50% раствора, $\text{кг}/\text{м}^3$	Вязкость, $\text{мПа}\cdot\text{с}$ (82°C)	Температура застывания, $^{\circ}\text{C}$	Коэффициент теплопроводности, $\text{Вт}/\text{м}\cdot\text{K}$ (82°C)	Теплоемкость, $\text{кДж}/\text{кг}\cdot\text{K}$ (82°C)
30	1030	0.68	-12	0.484	4.02
50	1047	0.85	-31	0.386	3.76
60	1053	1.3	-45	0.343	3.64

БЕЛЫЕ (ВАЗЕЛИНОВЫЕ МАСЛА) И МАСЛА ДЛЯ ТЕСТОДЕЛИТЕЛЕЙ

AIMOL FOODLINE WP

Серия белых парафиновых масел для оборудования пищевой промышленности. Применяется для целей общей смазки в тех операциях, где возможен непосредственный (прямой) контакт с продуктами питания (как человека, так и животных). Для правильной работы выберите соответствующую вязкость продукта. Обеспечивает превосходные результаты в качестве универсального смазочного вещества в текстильной, трикотажной, пищевой, медицинской, оловянной промышленности, предприятиях по розливу напитков, особенно там, где необходим высокий уровень чистоты или в условиях, где требуется регулярная очистка водой. Также используется в качестве базового масла для приготовления пищевых масел и смазок. AIMOL Foodline WP используется в качестве масла для тестodelения, а также в качестве смазочного материала для резок, ножей, конвейеров и роликов в упаковочном оборудовании.

Спецификации:

NSF H1
InS H1, 3H и HX-1
USP (США)
BP (Великобритания)
FDA (США)
НАССР
пищевая добавка E905d (Foodline WP 32)

ISO VG	Плотность при 25°C , $\text{кг}/\text{м}^3$	Вязкость при 40°C , сСт	Температура текучести $^{\circ}\text{C}$	Температура вспышки $^{\circ}\text{C}$
15	840	15	-9	180
32	840	32	-9	190
68	861	68	-6	210

Фасовка: бочка, канистра 20 л

AIMOL FOODLINE DDO

Производится на основе высокоочищенного растительного базового масла и пакета специальных присадок для обеспечения безпроблемной и очень чистой работы тестоделительной машины и выпекания хлеба. Потребление Foodline DDO примерно вдвое меньше, чем традиционных разделительных масел, таких как подсолнечное масло. Масло AIMOL Foodline DDO разработано для смазывания тестоделителей с непосредственным контактом с тестом, что особенно актуально в тех случаях, когда применение минеральных масел запрещено ввиду местного законодательства. Масло имеет высокую стойкость к окислению и образованию клейких отложений. Не оставляет запаха на готовой продукции и не влияет на вкус. Гарантирует легкое отделение теста от форм, воронок и разделителей.

Спецификации:

NSF 3H
InS 3H
ХААСП
Halal
Kosher

ISO VG	Плотность при 25 °C, кг/м³	Вязкость при 40 °C, сСт	Температура текучести °C	Температура вспышки °C
46	-	46	+6	>260

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛА AIMOL FOODLINE AW

Серия гидравлических масел для пищевой промышленности, разработанная на основе высокоочищенных базовых компонентов и бесцинкового пакета присадок последнего поколения. Масло абсолютно не токсично. Используется там, где возможен случайный контакт с пищей или продуктами питания. Масла серии Foodline AW полностью соответствуют пищевым стандартам NSF и InS H1. Благодаря превосходным эксплуатационным характеристикам и безопасности тщательно подобранных присадок AIMOL Foodline AW может быть использован во многих областях производства и переработки продуктов питания.

Спецификации:

NSF H1
InS H1
DIN 51524 часть 2 (HLP)
ISO 6743-4 (HM)
Halal
Kosher
ХААСП

ISO VG	Плотность при 15 °C, кг/м³	Вязкость при 40 °C, сСт	Вязкость при 100 °C, сСт	Индекс вязкости	Температура текучести °C	ASTM D 943, ч
22	842	22	4.37	105	-24	4000
32	864	32	5.47	105	-24	4000
46	850	46	6.92	105	-21	4000
68	865	68	8.97	105	-21	4000
100	870	100	11.42	100	-21	4000

Фасовка: бочка, канистра 20 л

AIMOL FOODLINE AW PAO

Серия гидравлических масел для пищевой промышленности на основе специально отобранных синтетических полиальфаолефинов (ПАО) и бесцинкового пакета присадок последнего поколения. Масло абсолютно не токсично. Используется там, где возможен случайный контакт с пищей или продуктами питания. Полностью соответствуют требованиям пищевых стандартов NSF и NSF H1. Благодаря высокому индексу вязкости обеспечиваются превосходные характеристики как при высоких, так и низких температурах. Благодаря пологой вязкостно-температурной зависимости обеспечивается плавная работа в широком диапазоне рабочих температур. Превосходные низкотемпературные характеристики масла отлично подходят для гидравлического оборудования, работающего, например, в охлаждающих или замораживающих станциях.

Спецификации:

NSF H1
InS H1
DIN 51524 часть 3 (HVLП)
ISO 6743-4 (HV)
Halal
Kosher
ХААСП

ISO VG	Плотность при 15 °C, кг/м³	Вязкость при 40 °C, сСт	Вязкость при 100 °C, сСт	Индекс вязкости	Температура текучести °C	ASTM D 943, ч
22	828	22	4.6	127	<-60	6000
32	830	31.3	6.2	141	<-60	6000
46	840	48.1	8.42	143	<-57	6000
68	840	68	10.9	140	<-58	6000
100	840	101	14.8	144	<-55	6000

Фасовка: бочка, канистра 20 л



HOLLAND



ПИЩЕВЫЕ СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

www.aimol.ru www.aimolracing.ru

КОМПРЕССОРНЫЕ МАСЛА

AIMOL FOODLINE AIR

Полностью синтетическая жидкость со специальным пакетом присадок. Благодаря великолепным эксплуатационным характеристикам используется во всех типах компрессоров, в том числе и вакуумных. Продукт полностью соответствует пищевым стандартам NSF и InS H1. Обладает превосходной окислительной стабильностью, что гарантирует большой срок службы даже при очень высоких температурах. Благодаря очень высокой температуры вспышки и самовоспламенения гарантирует дополнительную безопасность при использовании. Характеризуется низкой испаряемостью, что сокращает унос масла в фильтры и резервуары, а также отличными противоизносными свойствами, что обеспечивает высокую прочность масляной пленки. Превосходно защищает от углеродистых и лаковых отложений, уменьшает отложения на клапанах.

Спецификации:

DIN 51506 часть 3 (VDL)

NSF H1

InS H1

Halal

Kosher

ХААСП

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 20 °C, кг/м³	Вязкость при 40 °C, сСт	Вязкость при 100 °C, сСт	Индекс вязкости	Температура текучести °C	Температура вспышки, °C
32	840	38	6.19	110	-43	221
46	850	46	6.89	106	-38	229
68	850	67	8.86	107	-37	240
100	870	101	11.91	107	-36	265
150	890	149.1	15.6	123	-15	269

AIMOL FOODLINE AIR PAO

Серия полностью синтетических жидкостей на основе полиальфаолефинов (ПАО). Специально разработана в качестве нетоксичного масла для компрессоров в оборудовании пищевой и фармацевтической промышленности, а также производства напитков. Продукт полностью соответствует пищевым стандартам NSF и InS H1. Используется во всех типах компрессоров, где рекомендуются масла классов вязкости ISO VG 46, 68, 100 или 150. Обладает низким коэффициентом трения, что обеспечивает превосходные смазывающие характеристики и уменьшает износ. Благодаря применению синтетических базовых масел имеет экстремально широкий температурный диапазон применения, а превосходная окислительная стабильность масла гарантирует удлинённый интервал межсервисного обслуживания. Уменьшает количество углеродистых и лаковых отложений, обладает низким пенообразованием.

Спецификации:

DIN 51506 часть 3 (VDL)

NSF H1

InS H1

Halal

Kosher

ХААСП

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 20 °C, кг/м³	Вязкость при 40 °C, сСт	Вязкость при 100 °C, сСт	Индекс вязкости	Температура текучести °C	Температура вспышки, °C
32	840	29.2	5.7	140	<-50	235
46	860	43.7	7.7	143	<-50	269
68	860	64	10.0	140	<-50	236
100	860	91	13.2	144	<-45	260
150	860	151.6	19.8	150	<-30	250

РЕДУКТОРНЫЕ МАСЛА AIMOL FOODLINE GEAR

Серия пищевых масел для редукторов, подшипников и трансмиссий. Создана на основе применения комбинации последней технологии в производстве базовых масел и специальных присадок, что выражается в очень высоких эксплуатационных свойствах масла. Все компоненты масла являются нетоксичными и безопасными для контакта с пищей. Масла серии AIMOL Foodline Gear полностью соответствуют требованиям пищевых стандартов NSF и InS H1. Масло может использоваться практически во всех областях производственного процесса в пищевой и обрабатывающей промышленности, в том числе для смазывания шестерней, редукторов, конических и спиральных передач, цепей, винтов, соединений и другого применения.

Спецификации:

DIN 51517 часть 3 (CLP)
NSF H1
InS H1
Halal
Kosher
ХААСП

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 20 °C, кг/м³	Вязкость при 40 °C, cSt	Вязкость при 100 °C, cSt	Индекс вязкости	Температура текучести °C	Нагрузка сваривания, кг
68	862	66	9.8	130	-12	160
100	868	98	12.7	116	-12	160
150	868	148	16.5	113	-12	160
220	871	226	21.1	116	-12	160
320	875	328	28.0	118	-12	160
460	876	450	37.6	121	-18	160

AIMOL FOODLINE GEAR PAO

Серия полностью синтетических масел на основе полиальфаолефинов (ПАО) для оборудования пищевой промышленности. Масла серии Foodline Gear PAO содержат специальные присадки, увеличивающие интервалы пересмазки, полностью соответствуют требованиям пищевых стандартов NSF и InS H1 для случайного контакта с продуктами питания. Используется для смазки редукторов, конвейерных и приводных цепей. Особенно рекомендуются для низкотемпературного применения. Для обеспечения оптимального уровня эксплуатационных свойств рекомендуется слить из системы ранее использовавшийся продукт. В продукте используются специальные присадки, обладающих свойством прилипать к металлической поверхности редукторов, что обеспечивает постоянное наличие смазывающей пленки, снижающей износ и обеспечивающей легкий запуск оборудования. Благодаря высокому индексу вязкости синтетического базового масла обеспечивается меньшее колебание вязкости с ростом температуры.

Спецификации:

DIN 51517 часть 3 (CLP HC)
FZG=13
NSF H1
InS H1
Halal
Kosher
ISO 6743/6 L-CKD
ХААСП

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 20 °C, кг/м³	Вязкость при 40 °C, cSt	Вязкость при 100 °C, cSt	Индекс вязкости	Температура текучести °C	Нагрузка сваривания, кг
100	850	101	13.8	138	-40	>160
150	850	149	18.3	136	-35	>160
220	850	218	23.8	135	-35	>160
320	850	322	31.2	134	-30	>160
460	850	485	41.4	133	-30	>160
680	850	682	53.4	136	-30	>160
1000	850	998	70.2	138	-28	>160



AIMOL FOODLINE GEAR PAG

Серия высококачественных полностью синтетических редукторных масел с удлинённым интервалом замены для оборудования пищевой промышленности. Вырабатывается на основе полиалкиленгликолей (ПАГ) и особенно рекомендуется для смазки цепей привода, конвейерных цепей, редукторов и других трансмиссий. Обеспечивает превосходные эксплуатационные и противоизносные свойства, высокую окислительную стабильность и низкую температуру застывания. Обладает стойкостью к механическому сдвигу, показывает высокую стойкость к старению и имеет отличные вязкостно-температурные характеристики. Обладают хорошей прилипающей способностью и поэтому предотвращают износ механизмов от износа во время запуска оборудования. Масла серии Foodline Gear PAG полностью соответствуют требованиям пищевых стандартов NSF и InS H1 для безопасного случайного контакта с продуктами питания.

Спецификации:

DIN 51517 часть 3 (CLP PG)
FZG=12
NSF H1
InS H1
Halal
Kosher
ISO 6743/6 L-CKD
ХААСП

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 20 °C, кг/м³	Вязкость при 40 °C, сСт	Вязкость при 100 °C, сСт	Индекс вязкости	Температура текучести °C	Нагрузка сваривания, кг
150	1001	163	26.9	202	<-35	>160
220	1001	218	23.8	135	<-35	>180
320	1002	322	31.2	134	<-30	>180
460	1004	458	39.8	133	<-30	>180
680	1005	678	53.2	136	<-30	>180
1000	1006	998	68.6	135	<-30	>180

СИЛИКОНОВЫЕ МАСЛА

AIMOL FOODLINE SILICON

Специальные силиконовые жидкости для использования в тех случаях, когда встречаются высокие температуры, присутствие воды и загрязнений. Может использоваться в качестве масла-теплоносителя в циркуляционных системах и горячих ваннах и теплообменниках. Обладают высокой стойкостью к действию температур, мало изменяют вязкость с ростом температуры, характеризуются очень низкой испаряемостью, высокой стойкостью к окислению, химии и действию воды.

Спецификации:

NSF H1
InS H1
Halal
Kosher
ХААСП

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ISO VG	Плотность при 25 °C, кг/м³	Вязкость при 25 °C, сСт	Поверхностное натяжение, мН/м	Температура текучести °C	Температура вспышки, °C
50	959	35-65	20.7	<-50	>300
100	965	100	20.9	<-50	>300
350	970	350	21.1	<-50	>300
10 000	973	10 000	21.5	<-50	>300

СМАЗКИ

AIMOL FOODLINE GREASE ALUMINIUM COMPLEX M

Серия универсальных пищевых смазок на основе комплексного алюминиевого загустителя, белого медицинского масла и пакета присадок. Смазка обеспечивает превосходные смазывающие свойства и высокую стойкость к действию воды. Отлично себя показывает при совместном действии высоких нагрузок и воды, имеют высокую адгезию. Используется для смазки среднескоростных подшипников, работающих в широком диапазоне рабочих температур (от -20 до +150°C), цепей, работающих в условиях очень высокой влажности, например, в конвейерных цепях в пищевой промышленности (упаковывание, скотобойни и др.), направляющих и для общей смазки оборудования пищевой промышленности: Фактор скорости составляет около 5×10^5 .

Спецификации:

NSF H1
InS H1
Halal
Kosher
ХААСП
ISO 6743/9 L-XBCHB2
DIN 51825 KP2K-20

Фасовка: бочка, ведро 18 кг

NLGI	Пенетрация, 0.1 мм	Вязкость базового масла при 40°C, cSt	Температура каплепадения, °C	Температурный диапазон применения	Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	Твердые смазочные вещества
00	400-430	220	>250	-20 до 150 °C	350	Нет
0	335-385	220	>250	-20 до 150 °C	350	Нет
1	310-340	220	>240	-20 до 150 °C	350	Нет
2	265-295	220	>230	-20 до 150 °C	350	Нет

AIMOL FOODLINE GREASE ASP 2

Пищевая смазка на основе синтетического базового масла, комплексного алюминиевого мыльного загустителя, пакета специальных присадок и твердых смазочных веществ. Подходит для большинства применений в пищевой промышленности. Смазка обладает превосходными смазывающими характеристиками, имеет высокую стойкость к воде и высоким нагрузкам. Благодаря этому смазка может использоваться для цепей, работающих в условиях очень высокой влажности, например, в конвейерных цепях в пищевой промышленности (упаковывание, скотобойни и др.). Полностью соответствует требованиям пищевых стандартов NSF и InS H1 для случайного контакта с продуктами питания. Используется для смазки высоконагруженных подшипников, направляющих, цепей, водных кранов и вентилялей. Обладает высокой адгезией.

Спецификации:

NSF H1
InS H1
Halal
Kosher
ХААСП
ISO 6743/9 L-XBCHB2
DIN 51825 KPF2K-20

Фасовка: бочка, ведро 18 кг

NLGI	Пенетрация, 0.1 мм	Вязкость базового масла при 40°C, cSt	Температура каплепадения, °C	Температурный диапазон применения	Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	Твердые смазочные вещества
2	265-295	220	264	-20 до 150 °C	>400	PTFE

AIMOL FOODLINE GREASE CAS SLS

Синтетическая высокотемпературная пищевая смазка для высоконагруженных низкоскоростных подшипников. Доступна в двух консистенциях. Вырабатывается на основе инновационного сульфоната кальция, имеет высокую механическую стабильность, обладает очень высокой температурой каплепадения, высокой нагрузочной способностью, снижает износ и обладает превосходной устойчивостью к действию воды и коррозии. Смазка вырабатывается на основе высоковязкого синтетического (ПАО) масла и используется для низко- и среднескоростных подшипников. Полностью соответствует требованиям пищевых стандартов NSF и InS H1 для случайного контакта с пищей. Обеспечивает превосходные эксплуатационные характеристики при повышенных температурах (температура каплепадения, обычно выше 300°C) и удлинённый интервал замены.

Спецификации:

NSF H1
InS H1
Halal
Kosher
ХААСП

Фасовка: бочка, ведро 18 кг

NLGI	Пенетрация, 0.1 мм	Вязкость базового масла при 40°C, cSt	Температура каплепадения, °C	Температурный диапазон применения	Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	Твердые смазочные вещества
1	325	400	318	-40 до 260°C	400	Нет
2	280	400	318	-40 до 260°C	400	Нет

AIMOL FOODLINE GREASE CAS 2 SHS

Синтетическая высокотемпературная пищевая смазка для высоконагруженных высокоскоростных подшипников. Доступна в двух консистенциях. Вырабатывается на основе инновационного сульфоната кальция, имеет высокую механическую стабильность, обладает очень высокой температурой каплепадения, высокой нагрузочной способностью, снижает износ и обладает превосходной устойчивостью к действию воды и коррозии. Смазка вырабатывается на основе высоковязкого синтетического (ПАО) масла и используется для низко- и высокоскоростных подшипников. Полностью соответствует требованиям пищевых стандартов NSF и InS H1 для случайного контакта с пищей. Обеспечивает превосходные эксплуатационные характеристики при повышенных температурах (температура каплепадения, обычно выше 300°C) и удлиненный интервал замены.

Спецификации:

NSF H1
InS H1
Halal
Kosher
ХААСП

Фасовка: бочка, ведро 18 кг

NLGI	Пенетрация, 0.1 мм	Вязкость базового масла при 40 °C, сСт	Температура каплепадения, °C	Температурный диапазон применения	Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	Твердые смазочные вещества
2	280	100	318	-40 до 260°C	400	Нет

AIMOL FOODLINE GREASE CAS M 2 HS

Пищевая смазка последнего поколения на основе сложного модифицированного сульфоната кальция. Имеет высокую механическую стабильность, высокую температуру каплепадения, нагрузочную способность, снижает износ и обладает превосходной устойчивостью к действию воды и коррозии. Смазки, изготовленные по этой технологии, не только не уступают, но и значительно превосходят другие премиальные высокотемпературные смазки, выпущенные на основе комплексного литиевого или алюминиевого загустителя. Смазка разработана для операций переработки пищевых продуктов, включая перемешивание, взбалтывание, запекание, жарку, варку, очистку, упаковку, консервацию и розлив.

Спецификации:

NSF H1
InS H1
Halal
Kosher
ХААСП

Фасовка: бочка, ведро 18 кг

NLGI	Пенетрация, 0.1 мм	Вязкость базового масла при 40 °C, сСт	Температура каплепадения, °C	Температурный диапазон применения	Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	Твердые смазочные вещества
2	280	95	318	-25 до 220°C	400	Нет

AIMOL FOODLINE GREASE 3H

Пищевая смазка, специально разработанная для работы в широком диапазоне температур. Вырабатывается на основе белого масла, неорганического загустителя с добавлением противоизносной и других присадок. Подходит для всех подшипников скольжения, антифрикционных подшипников, а также направляющих скольжения. Используется в качестве разделительного агента с прямым контактом (тип 3-H) для форм грилей, печей выпечки хлеба, разделочных досок и других твердых поверхностей, контактирующих с продуктами из мяса или птицы для предотвращения прилипания пищи в процессе ее обработки. Основное применение смазки: ручной инструмент и ножи для разделки мяса.

Спецификации:

NSF H1/3H
InS H1/3H
Halal
Kosher
ХААСП

Фасовка: бочка, ведро 18 кг

NLGI	Пенетрация, 0.1 мм	Вязкость базового масла при 40 °C, сСт	Температура каплепадения, °C	Температурный диапазон применения	Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	Твердые смазочные вещества
1-2	300	100	Отсутствует	-30 до 120°C	400	Нет

AIMOL FOODLINE GREASE TF-S 2

Пищевая смазка последнего поколения на базе синтетического масла, тщательно подобранных специальных присадок и добавлением мелкодисперсного тефлона (PTFE). Добавление тефлона в качестве твердого смазочного вещества уменьшает коэффициент трения и обеспечивает надежное смазывание практически во всех рабочих условиях. Используется для смазки подшипников, направляющих, цепей, для целей общей смазки. Рекомендуется для средне- и высокоскоростных подшипников с фактором скорости $Dn = 500.000$, для смазывания пластиковых деталей и деталей типа металл-пластик и др.

Спецификации:

NSF H1
InS H1
Halal
Kosher
ХААСП

NLGI	Пенетрация, 0.1 мм	Вязкость базового масла при 40°С, сСт	Температура каплепадения, °С	Температурный диапазон применения	Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	Твердые смазочные вещества
2	250-280	320	300	-40 до 180°С	400	PTFE

Фасовка: бочка, ведро 18 кг

AIMOL FOODLINE GREASE SLT 2

Специальная низкотемпературная пищевая смазка. Используется для смазки подшипников и других механизмов в холодильных и замораживающих установках пищевых предприятий. Также подходит для смазывания низкотемпературного оборудования, например, кондиционеров воздуха и холодильников, механизмов, работающих при низких температурах на лыжных станциях, подшипников и других механизмов в холодных зонах на заводах по производству напитков, кранов и вентилях по розливу жидкостей. Также используется для смазывания подшипников насосов при низкотемпературной перекачке, цепей и приводов в криогенных камерах, подшипников конвейеров в морозильных камерах.

Спецификации:

NSF H1
InS H1
Halal
Kosher
ХААСП

NLGI	Пенетрация, 0.1 мм	Вязкость базового масла при 40°С, сСт	Температура каплепадения, °С	Температурный диапазон применения	Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	Твердые смазочные вещества
2	265-295	10	130	-70 до 100°С	220	Нет

Фасовка: бочка, ведро 18 кг

AIMOL FOODLINE GREASE SILICON 3

Пищевая смазка на силиконовой основе, обладающая высокими адгезионными (прилипающими) свойствами. Обладают превосходной устойчивостью к действию холодной и горячей воды, пару. Используются для смазки вентилях, кранов и ряда других операций при производстве напитков. Содержит политетрафторэтилен (PTFE, тефлон) для улучшения смазывающих свойств и скольжения. Соответствует требованиям Krupp Cranes для смазки телескопических стрел башенных кранов. Не взаимодействует с резиновыми уплотнениями.

Спецификации:

NSF H1
InS H1
Halal
Kosher
ХААСП

NLGI	Пенетрация, 0.1 мм	Вязкость базового масла при 40°С, сСт	Температура каплепадения, °С	Температурный диапазон применения	Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	Твердые смазочные вещества
2	220-250	1500	>290	-30 до 200°С	-	PTFE

Фасовка: бочка, ведро 18 кг

AIMOL FOODLINE GREASE HT 2

Пищевая высокотемпературная белая смазка, разработанная на основе синтетического перфторполиалкилэфирного масла, микроскопического тефлона (PTFE) в качестве загустителя и антикоррозионных присадок. Смазка полностью физически и химически инертна в присутствии всех типов агрессивных жидкостей и газов (за исключением фторсодержащих растворителей), термически устойчива и стабильна в присутствии ионизирующего излучения, благодаря чему имеет очень большой интервал замены («пожизненная» смазка). Подходит для смазки всех типов подшипников, подшипников скольжения и узлов, подверженных действию высоких температур или агрессивных сред. Смазка используется в печах стекльной, текстильной, пластмассовой, химической, ядерной промышленности, производстве гофрированного картона и др. AIMOL Foodline Grease HT 2 может также использоваться для смазки электрических контактов и как диэлектрик.

Спецификации:

NSF H1
InS H1
Halal
Kosher
ХААСП

NLGI	Пенетрация, 0.1 мм	Вязкость базового масла при 40 °C, cSt	Температура каплепадения, °C	Температурный диапазон применения	Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	Твердые смазочные вещества
2	265-295	500	Отсутствует	-30 до 300°C	>700	PTFE

Фасовка: бочка, ведро 18 кг

СБОРОЧНЫЕ ПАСТЫ

AIMOL FOODLINE ASSEMBLY PASTE

Белый нетоксичный смазкоподобный состав с высоким содержанием твердых смазочных веществ и добавлением тефлона (PTFE). Используется в качестве сборочной пасты для смазывания фланцев, поверхностей скольжения и небольших открытых пластиковых или металлических шестерней, а также в качестве противозадирного компонента для резьбовых соединений. Паста разработана для предотвращения разрушения при старте работы и для защиты от преждевременного износа в период обкатки. Наносится тонким слоем с помощью кисточки или тканью, не оставляющей ворса. Перед нанесением поверхности должны быть тщательно очищены.

Спецификации:

NSF H1
InS H1
Halal
Kosher
ХААСП

Диапазон рабочих температур, °C	Твердые смазочные вещества
30 до +1100°C	PTFE

Фасовка: бочка, ведро 18 кг

СОЖ ДЛЯ ШТАМПОВКИ

AIMOL FOODLINE 1001 H

Маловязкая быстроиспаряющаяся жидкость, разработанная для операций штамповки, формообразования и резки всех типов материалов в основном алюминия. Содержит специальные полярные компоненты (эфир) для обеспечения более эффективных операций. Основное преимущество данного продукта заключается в том, что детали не нуждаются в очистке после использования данной жидкости из-за очень малого количества остатка. Предотвращает контакт между заготовкой и матрицей, минимум износа на инструменте, лучше финишная поверхность, очень высокая скорость испарения. Не оставляет остатков на поверхности после испарения. Наносится в чистом виде с помощью кисти, тряпки и другими методами.

Спецификации:

NSF H1
InS H1
Halal
Kosher
ХААСП

ISO VG	Плотность при 20 °C, кг/м³	Вязкость при 40 °C, cSt	Температура текучести °C	Температура вспышки, °C	Скорость испарения в течение 1.5 ч, %
1	730	0.8-1.2	-20	54	100

Фасовка: бочка, канистра 20 л

ЦЕПНЫЕ МАСЛА

AIMOL FOODLINE MAMMUT OIL 25

Безопасный для пищи продукт, специально разработанный для растворения сахара с цепей, направляющих и форм. Продукт сначала очищает цепь и удаляет отложения, а затем смазывает и предотвращает цепь от коррозии и накопления новых сахарных отложений. Благодаря этому жидкость хорошо себя зарекомендовала в кондитерской и сахарной промышленности, производстве печенья, пончиков и др. Полностью соответствует требованиям пищевых стандартов NSF и InS H1 для случайного контакта с продуктами питания.

Спецификации:

NSF H1
InS H1
Halal
Kosher

ISO VG	Плотность при 20 °C, кг/м³	Вязкость при 40 °C, cSt	Вязкость при 100 °C, cSt	Индекс вязкости	Температура текучести °C	Температура вспышки, °C
25	1034	24	-	-	-	>100

Фасовка: бочка, канистра 20 л

AIMOL FOODLINE CHAIN

Полностью синтетическое масло с высокой адгезией (прилипаемостью) для пищевой промышленности. Особенно рекомендуется для смазывания приводных цепей, конвейерных цепей, редукторов и установок понижения скорости. Содержит специальный пакет присадок, который значительно увеличивает интервал пересмазки. Используется в тех установках, где возможен случайный контакт масла с продуктами питания. Масла серии AIMOL Foodline Chain содержат в своем составе ингибитор окисления, что гарантирует стабильность смазочной пленки в широком диапазоне рабочих температур на протяжении долгого периода времени. Полностью соответствует требованиям пищевых стандартов NSF и InS H1. Глубоко проникает в цепные соединения и пальцы цепи, что уменьшает износ и увеличивает срок службы цепи. Масло обладает высокой устойчивостью к действию воды, надежно защищает металлические части от коррозии даже в присутствии кислотных соединений, обычно используемых в пищевой промышленности и производстве напитков. Температурный диапазон применения до +240°C.

Спецификации:

NSF H1
InS H1
Halal
Kosher

ISO VG	Плотность при 15 °C, кг/м³	Вязкость при 40 °C, cSt	Вязкость при 100 °C, cSt	Индекс вязкости	Температура текучести °C	Температура вспышки, °C	Нагрузка сваривания, кг
68	859	66	9.8	130	-11	>200	155
100	862	100	13.1	130	-12	>200	200
150	871	150	16.5	120	-18	>230	160
220	873	220	22.2	118	-12	>240	200
1000	857	1000	81	160	-27	259	250

Фасовка: бочка, канистра 20 л

AIMOL FOODLINE CHAIN HTS-X

Высокотемпературное пищевое цепное масло для удлиненных интервалов замены. Производится на основе биоразлагаемого высокополярного базового масла (эфир) и пакета присадок, обеспечивающих антиокислительные свойства и прочную масляную пленку даже при самых высоких температурах. Благодаря высокополярным молекулам обеспечивается высокая адгезия (прилипаемость) масла к поверхности и устойчивость к действию температур, а высокая вязкость базового масла гарантирует полное разделение движущихся металлических частей. AIMOL Foodline Chain HTS-X используются для смазки конвейерных цепей и подшипников, продолжительно работающих при повышенных температурах (до 2800C и кратковременно до 3000C) в текстильной промышленности, сушильных камерах, печах по выпечке хлеба и покрасочных машинах. Масло обеспечивает высочайшие противоизносные свойства, что значительно уменьшает износ цепей при сравнении со всеми остальными типами масел. Не образует углеродистых отложений.

Спецификации:

NSF H1
InS H1
Halal
Kosher

ISO VG	Плотность при 20 °C, кг/м³	Вязкость при 40 °C, cSt	Вязкость при 100 °C, cSt	Индекс вязкости	Температура текучести °C	Температура вспышки, °C	Нагрузка сваривания, кг
130	920	130	17.09	143	-22	280	>200

Фасовка: бочка, канистра 20 л



AIMOL FOODLINE CHAIN LTS

Низкотемпературное цепное масло, разработанное на основе смеси маловязких синтетических углеводородов и специальных ингибиторов окисления для обеспечения продолжительной смазочной пленки, работающей в широком температурном диапазоне. Продукт используется для смазки конвейерных цепей и подшипников, продолжительно работающих при низких температурах, а также для низкоскоростных цепей. Благодаря низкой вязкости масло легко проникает в звенья и соединения цепей, уменьшая износ и увеличивая срок службы цепи. Не образует тяжелых углеродных отложений, совместимо с другими минеральными и синтетическими маслами на основе эфиров и углеводородов. Температурный диапазон применения от -45 до +1500C.

Спецификации:

NSF H1
InS H1
Halal
Kosher

ISO VG	Плотность при 20°C, кг/м³	Вязкость при 40°C, сСт	Вязкость при 100°C, сСт	Индекс вязкости	Температура текучести °C	Температура вспышки, °C	Нагрузка сваривания, кг
15	870	15	-	-	-55	-	200

Фасовка: бочка, канистра 20 л

СПРЕИ

AIMOL FOODLINE EASY SPRAY

Универсальный смазочный материал на основе белого парафинового масла для использования в оборудовании для переработки пищи. Используется для целей общей смазки, в качестве цепной смазки с малой адгезией, для смазки подшипников и направляющих с небольшими нагрузками, шарниров, а также в качестве очищающего и консервационного материала для нержавеющей стали. Также может использоваться как разделительный агент для форм в пищевой промышленности. Обладает хорошими антикоррозионными свойствами.

Фасовка: 400 мл

AIMOL FOODLINE MULTI SPRAY

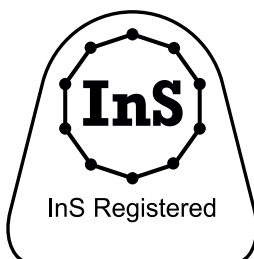
Белый смазочный материал с очень высокой адгезией в аэрозольной форме для оборудования пищевой промышленности. Разработан на основе пищевого синтетического масла с добавлением 4% твердого смазочного вещества- политетрафторэтилен (ПТФЭ), часто называемым Тефлоном. Обладает хорошими антикоррозионными свойствами. Используется для универсального применения, в том числе для смазывания цепей, конвейеров, направляющих, открытых передач, соединений, форм, небольших подшипников и т.д. в пищевой, текстильной, бумажной, пластиковой, табачной промышленности, полиграфии, подъемниках, элеваторах и др. Также имеет превосходные характеристики для применения в смазке цепей мотоциклов и высокоскоростных трансмиссионных цепей картов. Температурный диапазон применения от -35 до +150°C.

Фасовка: 400 мл

AIMOL FOODLINE SILICON SPRAY

Смазочный материал на основе силиконового масла с высокими антиадгезионными и смазывающими свойствами. Обладает стойкостью к высоким температурам. Спрей безопасен при случайном контакте с пищевыми, полностью соответствует требованиям пищевых стандартов NSF и InS H1. Превосходный смазочный материал для транспортных линий при упаковке, а также для низконагруженных применений. Также подходит для любого типа оборудования, требующего применения продукта с малой адгезией, для разделения форм всех типов пластика и резины, а также полировщиков поверхностей. Применяется для смазывания в тех случаях, когда встречается высокая температура, присутствует вода или другие загрязняющие вещества. Рекомендуются для целей общей смазки, а также для смазки направляющих.

Фасовка: 400 мл



Организации по сертификации NSF (Национальный Начный Фонд при правительстве США) и InS (пищевой допуск согласно международной цифровой системе) подтверждают соответствие смазочных материалов мировым стандартам по определенным параметрам.



Сертификат HALAL означает, что указанные в документе продукты определены как "чистые" и могут использоваться на пищевых предприятиях, которые следуют исламским пищевым предписаниям.



Сертификат кошерности означает безусловное качество продукции, которая может применяться на предприятиях, изготавливающих кашерные продукты питания.

